Оглавление

Барабаны приводные 3
Барабаны неприводные 13
Барабаны неприводные с внутренним подшипником 17
Барабаны неприводные с подшипником 3644 18
Устройство натяжное винтовое 19
Тележки грузовые натяжные 23
Рамы натяжные грузовые 25
Устройства грузовые 27
Обойма блочная 29
Скребок для очистки ленты В 400…650 30
Скребок для очистки ленты В=800 и более. 31
Скребок пружинный 32
Щетки очистные 33
Устройство очистное плужковое В400…650 34
Устройство очистное плужковое В800…1600 35
Очиститель приводного не футерованного барабана 37
Очиститель неприводного барабана 40
Очиститель неприводного барабана В800…1400 42
Очистители барабана винтового натяжного устройства 44
Муфты упругие втулочно-пальцевые 46
Муфты упругие втулочно-пальцевые тормозные 49
Муфты зубчатые 53
Муфты дисковые 55
Муфты лепестковые 58
Муфты цепные 61
Роликоопора верхняя желобчатая 62
Роликоопора верхняя прямая 65
Роликоопора нижняя прямая 67
Роликоопооры верхние желобчатые амортизирующие 69
Роликоопора верхняя плоская амортизирующая 71
Роликоопора нижняя плоская амортизирующая 73
Роликоопора верхняя подвесная желобчатая 75

Роликоопора верхняя подвесная плоская 76
Роликоопора дефлекторная верхняя для желобчатой ленты 77
Роликоопора дефлекторная нижняя для плоской ленты 79
Роликоопора верхняя желобчатая центрирующая 81
Роликоопора нижняя плоская центрирующая 83
Роликоопора нижняя желобчатая центрирующая. 85
Ловитель ленты 87
Устройство выключающее канатное с конечным выключателем ВП16Г23Б 89
Установка выключателя кабель-тросового КТВ-2М 90
Устройство контроля скорости УКС 210И для ролика ф127 91
Устройство контроля скорости УКСЛ 210И для ролика ф159 92
Устройство от схода ленты на сторону УКЛС-ВП16 для ширины ленты 400…650 мм 93
Устройство от схода ленты на сторону УКЛС-ВП16 для ширины ленты 800…1400 мм 94
Установка датчика схода ленты на сторону КСЛ-2М на конвейерах ленточных 95
с шириной ленты В= 800…1600 мм. 95
Монтажная схема датчика БКВ применяемого к устройствам контроля скорости УКС – 1 и контроля проскальзывания и скорости УКПС. 96
Плужковый сбрасыватель двойной односторонний 97
Плужковый сбрасыватель двойной двухсторонний 98
Сбрасыватель двойной 100
Секция средняя 102
Тележки разгрузочные В500…800 104
Тележки разгрузочные В1000…1400 105

Барабаны приводные

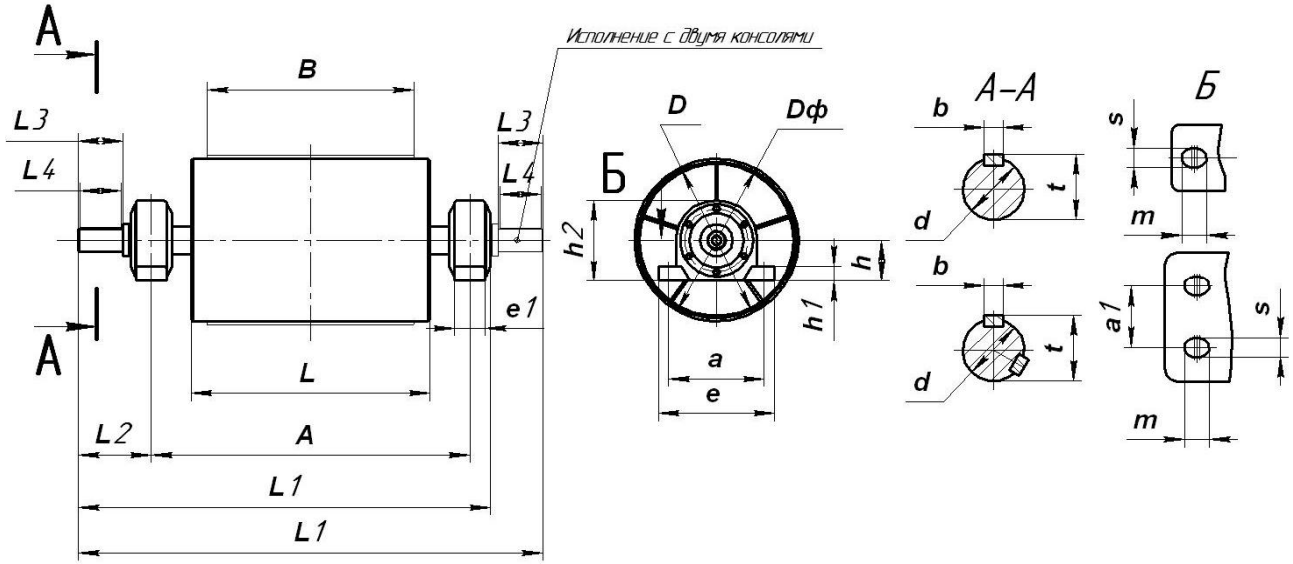


Рис. 1 Барабаны приводные

Характеристика подшипников (рис.1)

Таблица 1

Условное обозначение подшипника	Размеры, мм										
	dп	a	a1	e	e1	h	h1	h2	S	m	dб
3608	40	175	-	220	54	70	28	152	19	25	М16
3610	50	210	-	270	58	85	32	181	24	32	М20
3612	60	240	-	295	66	100	38	211	24	32	М20
3616	80	300	-	365	96	130	47	258	28	36	М24
3620	100	365	-	445	120	155	53	313	35	45	М30
3624	120	450	-	540	130	190	63	380	42	50	М36
3628	140	600	110	750	210	250	88	560	42	50	М36
3632	160	600	110	750	210	250	88	505	42	50	М36
3636	180	650	130	795	220	280	98	565	48	60	М42
3640	200	700	150	850	260	310	108	690	48	60	М42

Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Таблица 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм											Количество шпонок	Масса, кг	
		Крут. Момент Мкр, Н/м	Допустимое усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение				Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4			
400	4025-40	360	6800	3608	250	-	730	500	908	138,5	36	80	10	39	70	1	45,7	59,8
	4025-40-2								1007								36	50,6
	4031,5-50	890	13000	3610	315				952	175	45	110	14	48,5	100		52	74
	4031,5ф-50				-	327											64,2	86,2
	4032-50-2				315	-			1080								59	81
	4040-60	1600	19000	3612	400				967	181	50			53,5		1	79	116
	4040ф-60				-	412											93,7	130,7
	4040-60-2				400	-			1092								81	118
	4050-80	3500	33000	3616	500				1017	227	70	140	20	74,5	125		124,8	192
	4050ф-80			3616	-	516											137,4	204,6
500	5025-40	360	6800	3608	250	-	850	600	1028	138,5	36	80	10	39	70	1	37,5	52
	5031,5-50	890	13000	3610	315				1071	175	45	110	14	48,5	100		55,2	77,5
	5031,5ф-50				-	327											71	93,3
	5040-60	1600	19000	3612	400	-			1087	181	50			53,5		1	87	125
	5040ф-60				-	412											106,1	144,1
	5050-80	3500	33000	3616	500	-			1137	227	70	140	20	74,5	125		139,8	204
	5050ф-80				-	516											154,9	219,1
	5063-80				630	-											156	224
	5063ф-80				-	650											204	272
650	6525-40	360	6700	3608	250	-	1000	750	1178	138,5	36	80	10	39	70	1	53	73
	6531,5-50	880	13000	3610	315				1221	175	45	110	14	48,5	100		75,1	106
	6531,5ф-50	1040	13000		-	327											93,3	124,2
	6540-60	1600	19000	3612	400	-			1232	181	50			53,2		1	106	142,8
	6540ф-60				-	412											128	164,8
	6550ф-80ут	3500	33000	3616	-	516			1287	227	70	140	20	74,5	130		169,8	238,2
	6550ф-80-2				-	524			1454								215,7	310,7
	6550ф-100-2	10000	48000	3620					1537	268	90	170	25	95	160		224,9	394,5
	6563-80	3500	33000	3616	630	-			1287	227	70	140	20	74,5	125		202	269
	6563ф-80				-	670											232	330
	6563ф-80-2								1454						130		313,6	414,3
	6563-100	10000	48000	3620	630	-			1346	268	90	170	25	95	160		289	428
	6563ф-100				-	650											298	430
	6563ф-100-2								1535								327,5	499,8
	6563ф-120	16000	64000	3624					1430	319	110	210	28	116	200		468	715
	6563ф-120-2								1638							2		
	6580ф-120-2				-	824												

Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Продолжение табл. 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм											Количество шпонок	Масса, кг	
		Крут. Мом.Мкр, н/м	Допустимое усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение				Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4			
800	8025-40	360	6700	3608	250	-	1350	950	1515	138	36	80	10	39	70	1	76,1	91,2
	8031,5-50	880	13000	3610	315	-			1585	190	45	110	14	48,5	100		105,5	127,3
	8031,5ф-50				-	327											128,5	150,3
	8040-60	1600	19000	3612	400	-			1587	186	50			53,5			166	205
	8040ф-60				-	412											194	233
	8050-80	3500	27000	3616	500	-			1637	227	70	140	20	74,5	125		250	310
	8050ф-80				-	516											262	322
	8050ф-80-2					524			1804						130		260,9	365,7
	8050ф-100-2	6000	45000	3620	-				1886	268	90	170	25	95	160		270	443,4
	8063-80	3500	27000	3616	630	-			1637	227	70	140	20	74,5	130		306	372
	8063ф-80				-	650											348	414
	8063ф-80-2								1804								373,9	480
	8080-80				800	-			1637								369	435
	8080ф-80				-	824											422	488
	8080ф-80-2								1804								380,6	495,6
	8063-100	8300	40000	3620	630	-			1696	268	90	170	25	95	160		321	460
	8063ф-100				-	654											346	485
	8063ф-100-2								1886								388,5	569
	8080ф-100					824			1696								438	575
	8080ф-100-2								1886								467,5	649
	80100ф-100					1024			1696								535	682
	8063ф-120-2	16000	64000	3624		650			1988	319	110	210	28	116	200	2		
	8080ф-120					824			1754								555	785
	8080ф-120-2								1988								572,8	850,4
	80100ф-120					1024			1754								667	897
	8063ф-140-2	18700	75000	3628		650			2016	333	130	210	36	138	120			
	8080ф-140-2					824												
	80100ф-140					1024			1723	268							950	1475
	8063ф-160-2	34000	135000	3632		650			2150	400	150	250		158	200		878	1360
	8080ф-160ут					824			1855									
	80100ф-160ут					1024											1030	1510
1000	10025-40	360	6800	3608	250	-	1580	1150	1745	138	36	80	10	39	70	1	88,8	103,8
	10031,5-50	890	13000	3610	315				1815	190	45	110	14	48,5	100		124,5	146,1
	10031,5ф-50	1600	19000		-	327											152,5	174,1
	10040-60			3612	400	-			1817	186	50	110	14	53,5	100		194	233
	10040ф-60				-	412											227,7	266,7
	10050-60				500													258
	10050-80	2800	26000	3616		-			1867	227	70	140	20	74,5	125		290	350
	10050ф-80	3220	22600			516											305	365
	10050ф-80-2	3500	33000	3616	-	524			2034						130		295,5	402,2
	10063-80				630	-			1867						125		356	422
	10063ф-80				-	650											407	473
	10063ф-80-2								2034						130		385,6	501,8
	10080-80				800	-			1867						125		430	496
	10080ф-80				-	824											494	560

Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Продолжение табл. 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм											Количество шпонок	Масса, кг	
		Крут. Момент Мкр, Н/м	Допустимое усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение				Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4			
1000	10050ф-100-2	10000	48000	3620	-	524	1580	1150	2117	268	90	170	25	95	160	1	324,4	503,5
	10063-100				630	-			1924								370	510
	10063ф-100				-	654											397	537
	10063ф-100-2								2116								438,5	629,1
	10080ф-100					824			1924								500	637
	10080ф-100-2								2116								526,9	712,7
	100100ф-100					1024			1924								648	785
	10080ф-120	16000	63000	3624		824			1984	319	110	210	28	116	200	2	642	870
	10080ф-120-2								2218								643,7	931,5
	10063ф-120-2					650												
	100100ф-120					1024			1984								766,5	997
	10063ф-140-2	22000	85000	3628		650			2246	333	130	210	36	138	120			
	10080ф-140-2					824												
	10080ф-140								2030	286								
	100100ф-140					1024											1344	1844
	10080ф-160	34000	137000	3632		824			2085	400	150	250	36	158	200		1050	1530
	100100ф-160ут					1024											1210	1690
	10063ф-160-2					650			2380									
	10080ф-160-2					824												
	100100ф-180	53000	160000	3636		1030			2156	456	170	300	40	179	250		1331,8	1982,5
	100100ф-180-2					1024			2492									2242
	100125ф-180-2					1274												2483
	100100ф-200	102000	254000	3640		1030			2237	530	190	350	45	205	300		1368,1	2021,1
	100125ф-180	53000	160000	3636		1280			2156	456	170	300	40	179	250		1502	2152,7
	100125ф-200	102000	254000	3640					2237	540	190	350	45	205	300		1981,06	2634,06
1200	12025-40	360	6800	3608	250	-	1900	1400	2065	138	36	80	10	39	70	1	105,6	120,6
	12031,5-50	890	13000	3610	315				2135	190	45	110	14	48,5	100		146,5	168,3
	12031,5ф-50				-	327											236,3	202,3
	12040-60	1600	19000	3612	400	-			2137	186	50			53,5			230	268
	12040ф-60				-	412											271	309
	12050-60				500													
	12050-80	3500	33000	3616		-			2187	227	70	140	20	74,5	125		319	388
	12050ф-80				-	524												404,4
	12050ф-80-2								2354						130		350,2	461,9
	12063-80				630	-			2187						125		421	487
	12063ф-80				-	650											482	548
	12063ф-80-2					654			2354						130		450,9	575,2
	12080-80				800	-			2187						125		509	575
	12080ф-80				-	824											586	652
	12050ф-100-2	10000	48000	3620		516			2437	268	90	170	25	95	160		412,3	598,3
	12063-100				630	-			2244								478	616
	12063ф-100				-	654											511	649
	12063ф-100-2				-	654			2437	268							506,3	703,2

Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Продолжение табл. 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм												Кол-во шпонок	Масса, кг	
		Крут. Момент Мкр, Н/м	Допуст. усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение					Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4				
1200	12080ф-100				-	824	1900	1400	2244	268	90	170	25	95	160	1	587	724
	12080ф-100-2								2437								603,8	801,7
	120100ф-100					1024			2244								721	858
	12080ф-120	16000	64000	3624		824			2326	360	110	210	28	116	200	2	752	982
	12080ф-120-2								2538	319							736,8	1035,1
	12063ф-120-2					654												
	120100ф-120					1024			2304								893	1123
	12080ф-140	22000	85000	3628		824			2338	333	130	210	36	138	200			
	120100ф-140					1024												
	12080ф-140-2					824			2566									
	12063ф-140-2					654			2566									
	12080ф-160ут	34000	137000	3632		824			2405	400	150	250	36	158	140		1273	1753
	12080ф-160ут-2								2700						200		2167	2593
	120100ф-160					1024			2405						140		1480	1960
	120100ф-180	53000	160000	3636		1030	1900	1400	2476	456	170	300	40	179	250	2	1668	2318,7
	120100ф-180ут-2					1024			2812									2576
	120100ф-200	102000	254000	3640		1024			2523	512	190	350	45	205	300		1972,6	2445,6
	120125ф-180	53000	160000	3636		1280			2476	456	170	300	40	179	250		1898	2548,7
	120125ф-180ут-2					1274			2812									2878
	12080ф-180ут					824			2476	456							1895	2469
	120125ф-200	102000	254000	3640		1274			2557	540	190	350	45	205	300		2111,2	2764,2
	12080ф-200 ут					824			2542	512				200			1797	2335
	120160ф-200у-2					1624			2924								4145	4683
1400	14031,5-50	890	13000	3610	315	-	2000	1600	2235	190	45	110	14	48,5	100	1	166,5	188,3
	14031,5ф-50				-	327											205,3	227,1
	14040-60	1600	19000	3612	400	-			2237	186	50			53,5			255	290
	14040ф-60				-	412											302	337
	14050-60				500													
	14050-80	3500	33000	3616		-			2287	227	70	140	20	74,5	125		396	456
	14050ф-80				-	516												404,7
	14050ф-80-2					524			2454						130			500,8
	14063-80				630	-			2287						125		467	533
	14063ф-80				-	650											537	603
	14063ф-80-2								2454						130		495,4	623
	14080-80				800	-			2287						125		566	632
	14080ф-80				-	824											654	720
	14050ф-100-2	10000	48000	3620		524			2537	268	90	170	25	95	160		485	676,1
	14063ф-100					654			2344								525	662
	14063ф-100-2					650			2537								547,7	751,9
	14080ф-100					824			2344								784	921
	14080ф-100-2								2537								651,9	
	140100ф-100					1024			2344									
	14080ф-120	16000	64000	3624		824			2404	319	110	210	28	116	200	2	821	1051

Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Продолжение табл. 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм											Кол-во шпонок	Масса, кг	
		Крут. Момент Мкр, Н/м	Допуст. усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение				Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4			
1400	14080ф-120-2	16000	64000	3624	-	824	2000	1600	2684	340	110	210	28	116	200	2	790	1095,5
	14063ф-120-2					650			2638	319								
	140100ф-120					1024			2404								972	1202
	14080ф-140	22000	85000	3628		824			2030	286	130	130	36	138				
	140100ф-140					1024												
	14063ф-140-2					650			2666	333								
	14080ф-140-2					824												
	14080ф-160ут	34000	137000	3632		1024			2505	400	150	250	36	158				
	140100ф-160																1770	2250
	140100ф-160-2								2800								1706	2250
	14063ф-160-2					650											1505	1985
	14080ф-160-2					824												
	140100ф-180	57000	177000	3636		1030			2576	456	170	300	40	179	250			
	140100ф-180-2					1024			2912									2948
	140100ф-200	104000	258000	3640					2657	540	190	350	45	205	300		2015	2665,7
	140100ф-220	139000	270000	3644					2700	350	200			215	325		2112,4	2765,401
	140125ф-180	57000	177000	3636		1280			2576	456	170	300	40	179	250		2284	3484
	140125ф-180-2					1274			2912								2349	2999,8
	140125ф-200	104000	258000	3640		1280			2657	540	190	350	45	205	300		2456,37	3109,37

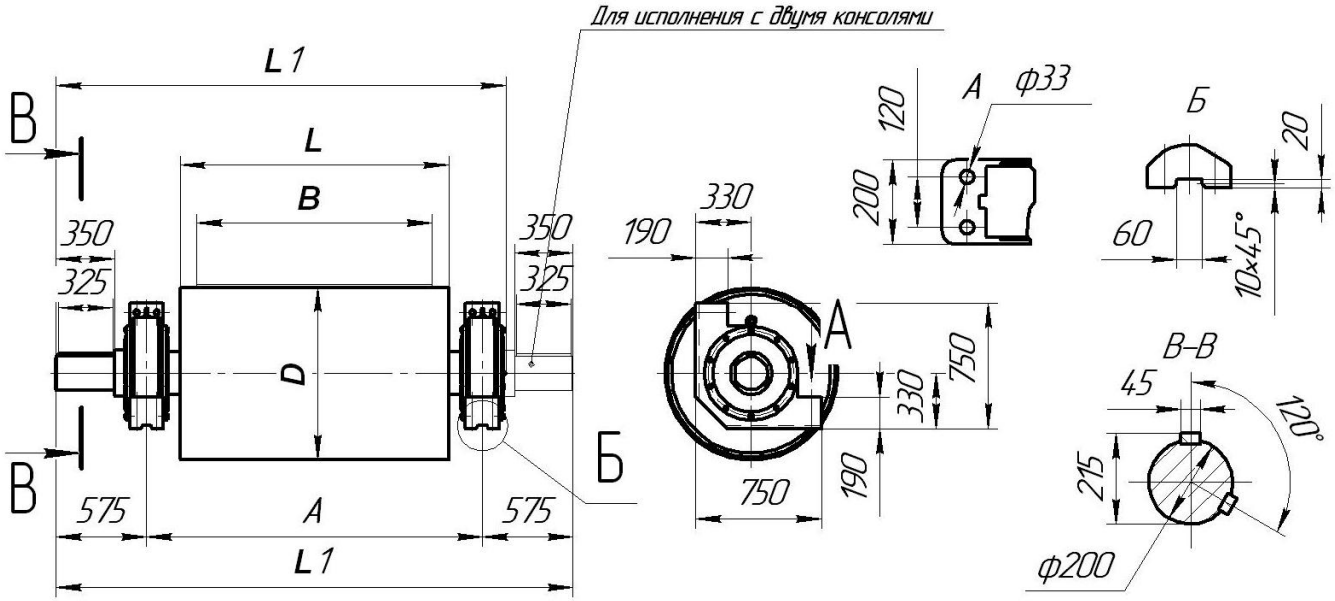
Характеристика приводных барабанов (рис. 1)

Продолжение табл. 2

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм											Количество шпонок	Масса, кг	
		Крут. Момент Мкр, Н/м	Допустимое усилие Sб, Н		D	Dф	A	L	L1	L2	Консоль вала		Шпоночное соединение				Вращающихся частей	Общая
											d	L3	b	t	L4			
1600	16040-80	2300	27000	3616	400	-	2200	1800	2494	245	70	140	20	74,5	125	2	365	435
	16050-100	5000	46000	3620	500				2544	268	90	170	25	95	140		520	625
	16063-100	6000	44000		630												505	695
	16063ф-100	8300	40000		-	654											695	785
	160100ф-100	8300	40000			1024												
	16080ф-120	19000	74000	3624		824			2602	325	110	210	28	116	160		940	1220
	160100ф-120					1024												
	16080ф-140ут			3628		824			2638	333	130	130	36	138	120		1476	1963
	160100ф-140					1024			2030	286								
	160100ф-160	43000	133000	3632					2705	400	150	250	36	158	200		1400	1900
	160100ф-180	57000	176000	3636		1030			2776	456	170	300	40	179	250		2481,8	3132,5
	160100ф-180-2					1024			3112									3135
	160100ф-200	103000	257000	3640					2857	540	190	350	45	205	300		2311,9	2965
	160125ф-180	57000	176000	3636		1280			2776	456	170	300	40	179	250		2571,4	3222,1
	160125ф-180-2					1274			3132									
	160125ф-200	103000	257000	3640		1280			2857	540	190	350	45	205	300		2690,07	2690,07

Пример условного обозначения приводного барабана для конвейера с шириной ленты B=800 мм, диаметром D=800 мм, футерованного, с подшипниками диаметром dп=160мм: **Барабан приводной 8080ф-160**.

Рис. 2 Барабаны приводные



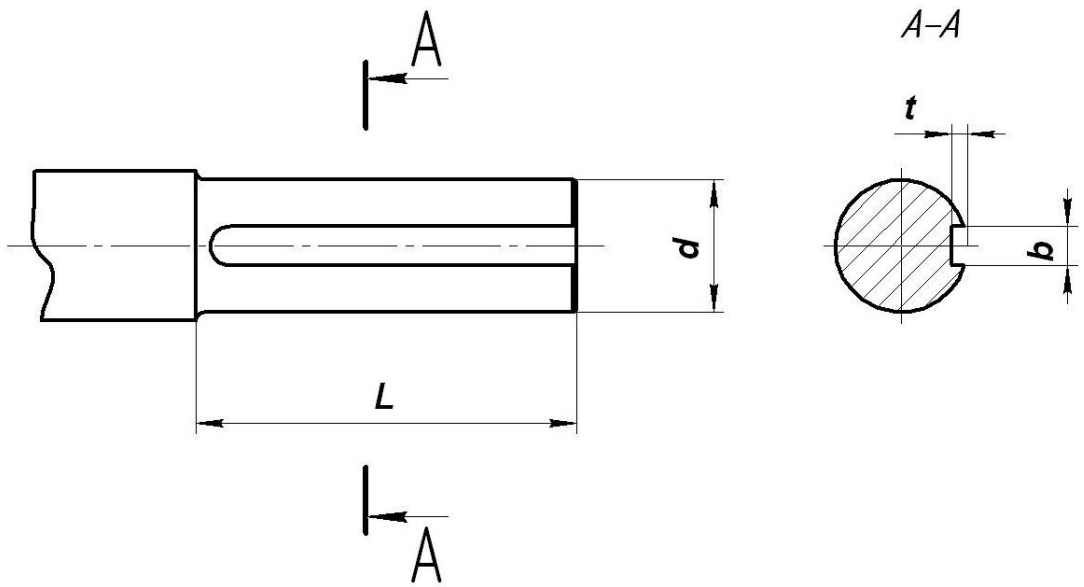
Характеристика приводных барабанов (рис. 2)

Таблица 3

Ширина ленты	Типоразмер приводного барабана	№ чертежа	Допустимые		Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг	
			Крут. Момент Мкр, Н/м	Усилие на барабан Sб, Н		D	A	L	L1	Вращающихся частей	Общая
1000	100100ф-220	1Е11-143.000	139000	270000	3644	1024	1580	1150	2295	1798	2996
	100125ф-220	1Е11-143.000-01				1274				1921	3119
1200	120100ф-220	1Е11-143.000-02				1030	1900	1400	2580	2103	3301
	120125ф-220	1Е11-143.000-03				1274				2255	3453
	120160ф-200у-2	1Е11-382.000				1624		2924	512		4683
1400	140100ф-220	1Е11-143.000-04				1030	2000	1600	2679	2286	3484
	140125ф-220	1Е11-143.000-05				1250				2555	3753
	140125ф-220-2	1Е11-142.000				1280			3080	3587	4785
	140160ф-220	1Е11-143.000-08				1630			2679	3464	4662
	140160ф-220-2	1Е11-142.000-01				1624				3202	4400
1600	160100ф-220	1Е11-143.000-06				1030	2200	1800	2879	2486	3684
	160125ф-220	1Е11-143.000-07				1280				3207	4277
	160125ф-220-2	1Е11-142.000-02							3280	3859	4400
	160160ф-220	1Е11-143.000-09				1630			2879	33864	4934
	160160ф-220-2	1Е11-142.000-03							3280		5057

Пример условного обозначения приводного барабана для конвейера с шириной ленты B=1000 мм, диаметром D=1000 мм, футерованного, с подшипниками диаметром dп=220мм: **Барабан приводной 100100ф-220**.

Рис. 3 Консоль приводного барабана под мотор-редуктор с полым валом



Барабаны неприводные

Рис.4 Барабаны неприводные

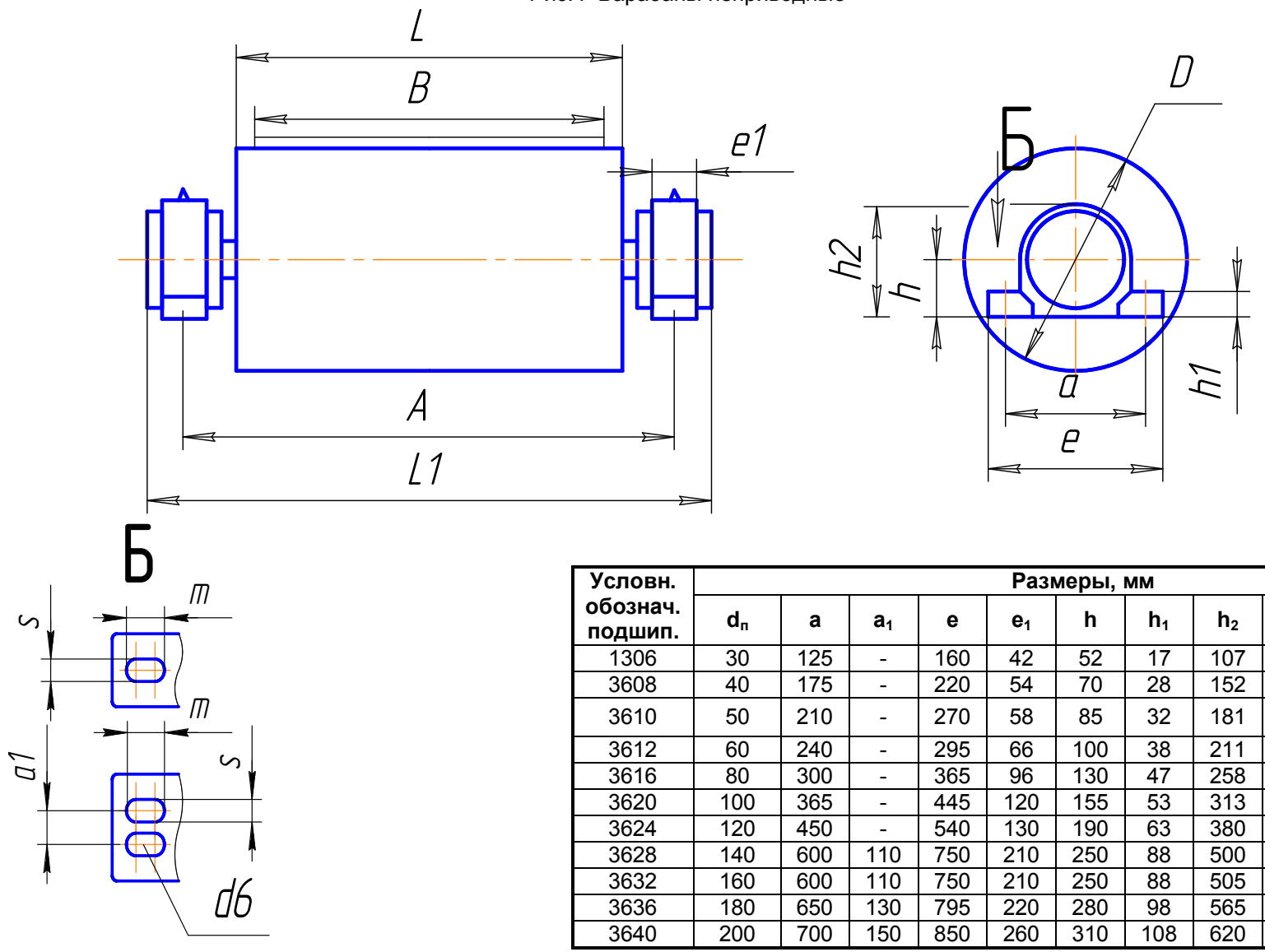


Таблица 6

Условн. обознач. подшип.	Размеры, мм										
	$d_п$	a	a_1	e	e_1	h	h_1	h_2	S	m	$d_б$
1306	30	125	-	160	42	52	17	107	14	14	M12
3608	40	175	-	220	54	70	28	152	19	25	M16
3610	50	210	-	270	58	85	32	181	24	32	M20
3612	60	240	-	295	66	100	38	211	24	32	M20
3616	80	300	-	365	96	130	47	258	28	36	M24
3620	100	365	-	445	120	155	53	313	35	45	M30
3624	120	450	-	540	130	190	63	380	42	50	M36
3628	140	600	110	750	210	250	88	500	42	50	M36
3632	160	600	110	750	210	250	88	505	42	50	M36
3636	180	650	130	795	220	280	98	565	48	60	M42
3640	200	700	150	850	260	310	108	620	48	60	M42

Примечание: $d_п$ – диаметр шейки вала под подшипник;
$d_б$ – диаметр крепежного болта.

Характеристика неприводных барабанов

Таблица 7

Шир. ленты В, мм	Типоразмер барабана	Номер чертежа	Допустимое усилие, S, *Н*	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг	
					D	A	L	L_1	Вращ. частей	Общая
400	4016-30	1ЕН101-1378	4500	1306	160	730	500	804	34,7	45
	4020-40	1ЕН101-380	8000	3608	200			809	35,2	50,2
	4025-40	1ЕН101-280	8000	3608	245			809	43,1	61,1
	4031,5-50	1ЕН101-1380	19000	3610	315			822	49,3	70,5
	4040-60	1ЕН101-1381	37500	3612	400			832	77,8	114,8
	4050-80	1ЕН101-375	52000	3616	500			850	119,1	179
500	5020-40	1ЕН101-380-01	8000	3608	200	850	600	929	41,3	55,3
	5025-40	1ЕН101-1386	8000	3608	245			929	41	59,6
	5031,5-50	1ЕН101-1385	19000	3610	315			942	52,5	74,5
	5040-60	1ЕН101-1384	37500	3612	400			952	90	127
	5050-80	1ЕН101-1383	52000	3616	500			970	132	196
650	6520-30	1ЕН101-1371	4500	1306	200	1000	750	1061	36,4	42,8
	6520-40	1ЕН101-380-02	8000	3608	200			1079	49,9	64,9
	6525-40	1ЕН101-1372	8000	3608	250			1079	55,4	72,6
	6531,5-50	1ЕН101-1373	19000	3610	315			1092	69,7	98,9
	6540-60	1ЕН101-1374	37500	3612	400			1102	112	151
	6550-80	1ЕН101-1375	52000	3616	500			1120	162	232
	6563-80	1ЕН101-1376	52000		630			1120	196	263
	6563-100	1ЕН101-1373	80000	3620	630			1151	235	373
	6563-120	1Е11-137.000-05	125	3624	630			1426	382	558
800	8025-40	1ЕН101-5400	8000	3608	245	1350	950	1429	75,4	89,7
	8031,5-50	1ЕП-1	19000	3610	315			1443	106	130
	8040-60	1ЕП-22	37500	3612	400			1455	163	201
	8063-80	1ЕП-50А	52000	3616	800			1470	298	362
	8063-100	1ЕП-50	80000	3620	630			1501	363	498
	8063-120	1Е11-167.000	125000	3624	630			1520	449	665
	8080-80	1ЕП-50А-01	52000	3616	800			1470	362	426
	8080-120	1Е11-137.000	125000	3624	800			1776	556	732
	8080-140		170000	3628	800			1538	687	897
	8080-160	1Е11-104.000	190000	3632	800			1550	739	1215
	80100-160	1Е11-104.000-01	190000	3632	1000			1550	875	1315

Ширина ленты B, мм	Типоразмер барабана	Номер чертежа	Допустимое усилие S., Н	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг	
					D	A	L	L_1	Вращ. частей	Общая
1000	10025-40	1ЕН101-5400-01	8000	3608	245	1580	1150	1659	89,2	102,3
	10031,5-50	1ЕП-1-01	19000	3610	315			1673	127	151
	10040-60	1ЕП-22-01	37500	3612	400			1685	190	228
	10050-80	1ЕП-35-01	52000	3616	500			1701	261	327
	10063-80	14ЕП-50А-02	52000	3616	630			1700	349	413
	10063-100	1ЕП-50-01	80000	3620	630			1731	420	555
	10063-120	1Е11-167.000-01	125000	3624	630			1750	516	732
	10080-80	1ЕП-50А-03	52000	3616	800			1700	425	489
	10080-120	1Е11-137.000-01	125000	3624	800			1730	615	782
	10080-140		170000	3628	800			1768	745	932
	10080-160	1Е11-104.000-02	190000	3632	800			1780	894	1370
	100100-160	1Е11-104.000-03	190000	3632	1000			1780	1035	1512
	100100-180	1Е11-125.000	247000	3636	1000			1798	1295	1942
	100125-180	1Е11-125.000-01	247000	3636	1250			1798	1523	2170
	100100-200	1Е11-126.000	304000	3640	1000			1810	1740	2132
	100125-200	1Е11-126.000-01	304000	3640	1250			1810	1970	2360
1200	12025-40	1ЕН101-5400-02	8000	3608	245	1900	1400	1979	106,6	119
	12031,5-50	1ЕП-1-02	19000	3610	315			1993	148,4	172,4
	12040-60	1ЕП-22-02	37500	3612	400			2005	225,9	264
	12050-80	1ЕП-35-02	52000	3616	500			2021	316	380
	12063-80	1ЕП-50А-04	52000	3616	630			2021	415	479
	12063-100	1ЕП-50-02	80000	3620	630			2051	493	628
	12063-120	1Е11-167.000-02	125000	3624	630			2070	605	821
	12080-80	1ЕП-50А-05	52000	3616	800			2020	504	568
	12080-100		80000	3620	800			2051	535	639
	12080-120	1Е11-137.000-02	125000	3624	800			2070	719	886
	12080-140		170000	3628	800			2088	895	1025
	12080-160	1Е11-104.000-04	190000	3632	800			2100	1099	1575
	120100-160	1Е11-104.000-05	190000	3632	1000			2100	1270	1746
	120100-180	1Е11-125.000-02	247000	3636	1000			2118	1630	2277
	120125-180	1Е11-125.000-03	247000	3636	1250			2118	1920	2567
	120100-200	1Е11-126.000-02	304000	3640	1000			2124	2010	2360

Ширина ленты B, мм	Типоразмер барабана	Номер чертежа	Допустимое усилие S, Н	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг	
					D	A	L	L_1	Вращ. частей	Общая
1200	120125-200	1Е11-126.000-03	304000	3640	1250	1900	1400	2124	2300	2650
1400	14031,5-50	1ЕП-1-03	19000	3610	315	2000	1600	2093	160,3	185,2
	14040-60	1ЕП-22-03	37500	3612	400			2105	252	290
	14050-80	1ЕП-35-03	52000	3616	500			2121	353	417
	14063-100	1ЕП-50-03	80000	3620	630			2151	575	711
	14063-120	1Е11-167.000-03	125000	3624	630			2170	658	874
	14080-120	1Е11-137.000-03	125000	3624	800			2150	782	949
	14080-140		170000	3628	800			2188	969	1097
	14080-160	1Е11-104.000-06	190000	3632	800			2200	1315	1791
	140100-160	1Е11-104.000-07	190000	3632	1000			2200	1553	2030
	140100-180	1Е11-125.000-04	247000	3636	1000			2218	1992	2639
	140125-180	1Е11-125.000-05	247000	3636	1250			2218	2380	3027
	140100-200	1Е11-126.000-04	375000	3640	1000			2230	1901	2765
	140125-200	1Е11-126.000-05	375000	3640	1250			2230	2216	3110
1600	16031,5-50		19000	3610	315	2200	1800	2290	235	255
	16040-80		52000	3616	400			2318	355	430
	16050-100		80000	3620	500			2338	485	595
	16063-100		80000	3620	630			2338	566	675
	16080-120	1Е137.000-04	125000	3624	800			2350	856	1023
	16080-140		170000	3628	800			2388	986	1157
	160100-180	1Е11-125.000-06	247000	3636	1000			2418	2173	2820
	160125-180	1Е11-125.000-07	247000	3636	1250			2418	2591	3238
	160100-200	1Е11-126.000-06	375000	3640	1000			2430	1822	3112
	160125-200	1Е11-126.000-7	375000	3640	1250			2430	2240	3530

Пример условного обозначения неприводного барабана для конвейера с шириной ленты B=800 мм, диаметром D-800 мм, с подшипниками диаметром d_n=160 мм: **Барабан неприводной 8080-160.**

Барабаны неприводные с внутренним подшипником

Рис.5 Барабаны неприводные с внутренним подшипником

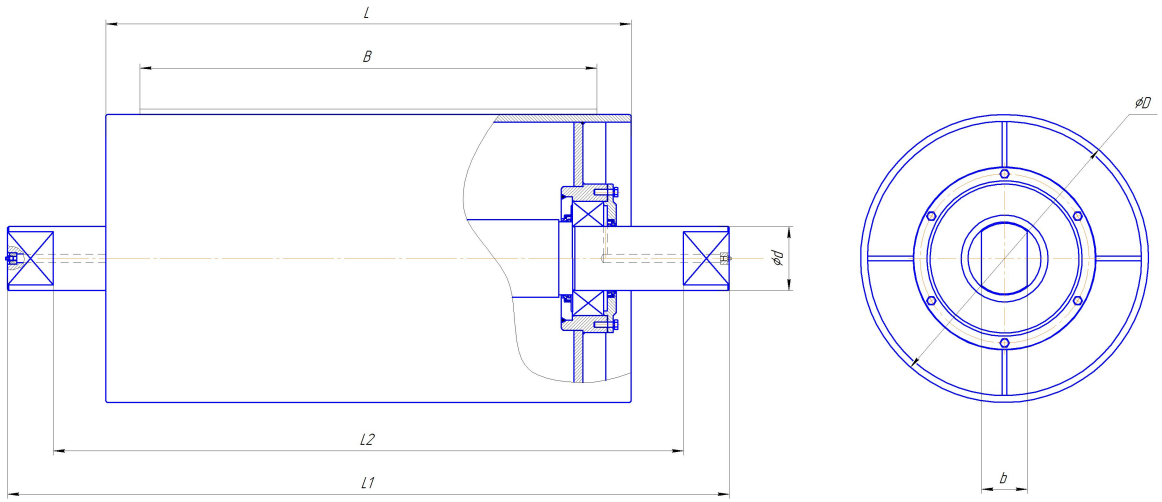


Табл. 8

Ширина ленты B, мм	Типоразмер барабана	Допустимое Усилие S, Н	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм						Масса, кг	
				L	L1	L2	D	d	b	Вращ. частей	Общая
650	6525-40 ПВ	8000	80308	750	990	902	250	40	24	61,5	76,5
650	6531,5-50 ПВ	19000	3610		955	875	320	45	30	67,9	96,8
800	8031,5-50 ПВ		3610	950	1192	1112	320	45	30	80,4	116,4
1000	10031,5-50 ПВ		3610	1150	1300	1220	315	45	35	96,7	135,8
1000	10040-60 ПВ	37500	3612				400			154,6	194,8
1000	10063-140 ПВ	170000	3528		1580	1380	630	140	100	549	790
1000	10063-160 ПВ	190000	3532					160		592	910
1200	12050-80 ПВ	52000	3616	1400	1765	1635	500	80	60	283,2	392
1200	12063-100 ПВ	80000	3620		1700	1510	630	90		375	507
1200	12063-160 ПВ	190000	3632		1830	1630		160	100	778	1145
1200	12080-160 ПВ						800			938	1305
1600	16050-80 ПВ	52000	3616	1800	1970	1890	500	70	55	351,5	458

Барабаны неприводные с подшипником 3644

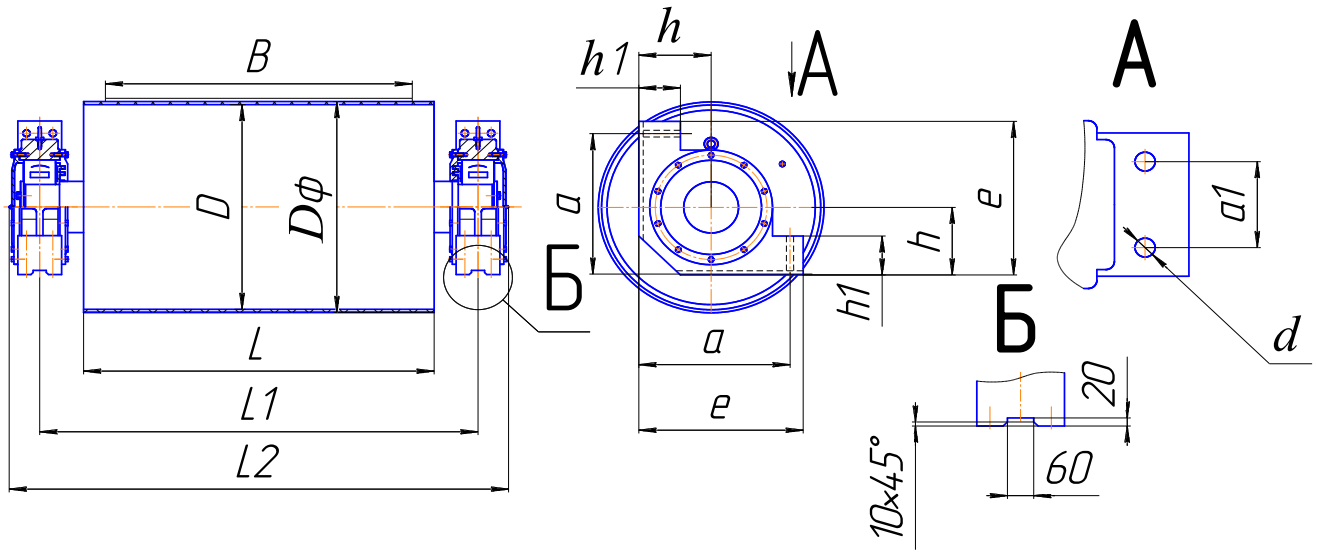


Рис. 6 Барабаны неприводные с подшипником 3644

Характеристика неприводных барабанов

Таблица 9

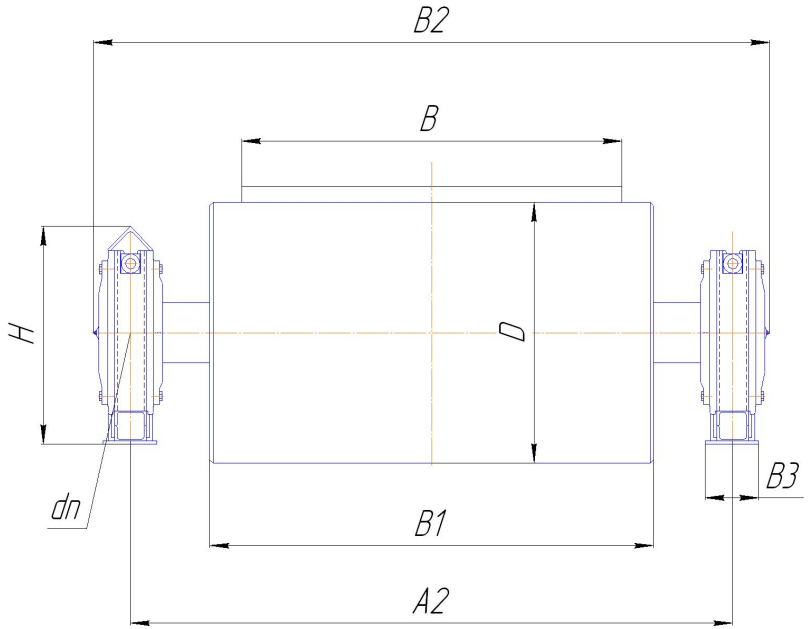
Ширина ленты В, мм	Типоразмер барабана	Номер чертежа	Допустимое усилие S, *Н*	Условное обозначение подшип.	Размеры, мм					Масса, кг	
					D	Dф	L	L1	L2	Вращ. частей	Общая
	100100ф-220	1Е11-188.000	445000	3644	1000	1024	1150	1580	1859	1520	2792
	100125ф-220	1Е11-188.000-01			1250	1274				1627	2915
	120100ф-220	1Е11-188.000-02			1000	1024	1400	1900	2179	1811	3097
	120125ф-220	1Е11-188.000-03			1250	1274				2028	3333
	140100ф-220	1Е11-188.000-04			1000	1024	1600	2000	2279	1983	3280
	140125ф-220	1Е11-188.000-05			1250	1274				2231	3549
	160100ф-220	1Е11-188.000-06			1000	1024	1800	2200	2479	2194	3502
	160125ф-220	1Е11-188.000-07			1250	1274				2473	3805

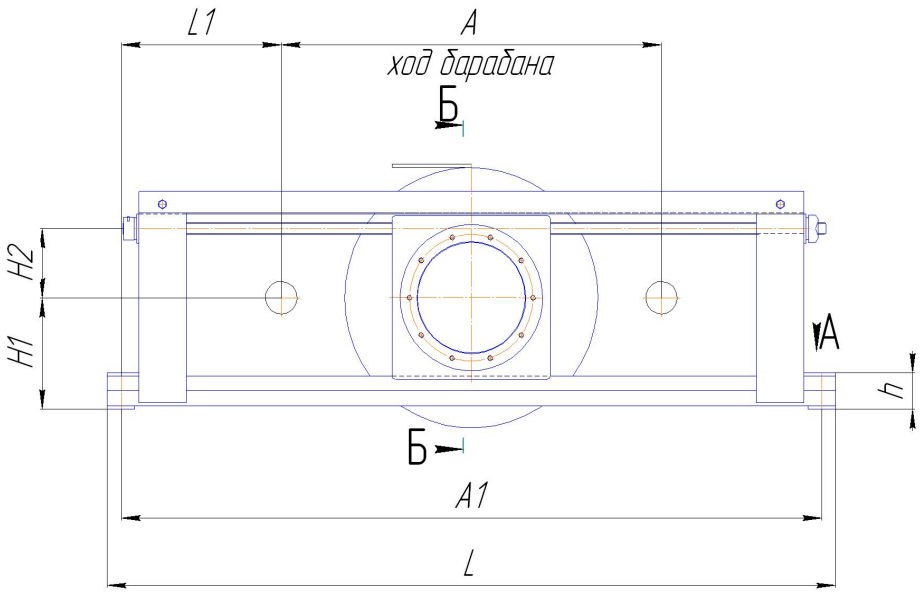
Условное обознач. подшипника	Размеры в мм							
	dп	a	a1	h	h1	e	d	dб
3644	220	690	120	330	190	750	33	М30

Примечание: dп- диаметр шейки вала под подшипник
dб – диаметр крепежного болта
D- диаметр гладкого барабана
Dф- диаметр футерованного барабана

Устройство натяжное винтовое

Рис. 7 Устройство натяжное винтовое



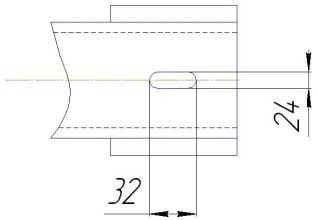


Б–Б

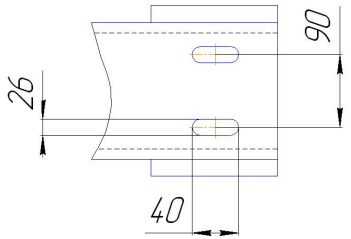


А

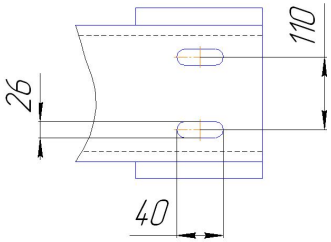
при dn= 40,50,60,80



при dn= 100



при dn= 120



Характеристика винтовых натяжных устройств

Таблица 10

Ширина ленты B,мм	Типоразмер устройст-ва	Допуст. усилие, $S_{б.доп}$, *H*	D, мм	Подшипник		Размеры, мм												Масса кг
				Условн. обознач.	$d_п$, мм	A	A_1	A_2	B_1	B_2	B_3	H	H_1	H_2	h	L	L_1	
400	4016-30-32	4500	160	3606	30	320	755	730	500	820	75	220	110	55	88	800	210	72,7
	4025-40-32	8000	245	3608	40					828		268	153	65		820	220	77
	4031,5-50-32	19000	315	3610	50					842		303	163	80		835	217,5	116,5
	40315,5-50-50					500	1060									1140	280	144,5
	40315,5-50-80					800	1360											
	40315,5-50-100					1000	1560											190
	4040-60-50	37500	400	3612	60	500	1060			857		320	195	110				183
	4040-60-80					800	1360									1440		196
	4050-80-50	52000	500	3616	80	500	1060			875		377				1140		268
	4050-80-80					800	1360									1440		280
500	5025-40-32	8000	245	3608	40	320	755	850	600	950		268	153	65		835	220	101
	5031,5-50-32	19000	315	3610	50					962		303	163	80			295	146
	5031,5-50-50					500	1060									1140		153
	5040-60-50	37500	400	3612	60							320	168	90			310	195
	5040-60-80					800	1360									1440		208
650	6525-40-32	8000	245	3608	40	320	755	1000	750	1100		268	153	65		835	220	111
	6531,5-50-32	19000	315	3610	50	320	755			1112		303	163	80		835	217,5	155
	6531,5-50-50					500	1060									1140	280	163
	6531,5-50-100					1000	1560									1640		214
	6540-60-32	37500	400	3612	60	320	880			1122		320	168	90		960		189,5
	6540-60-50					500	1060									1140		208
	6540-60-80					800	1360									1440		221
	6540-60-100					1000	1560									1640		235
	6540-60-120					1200	1760									1840		247,5
	6540-80-32	52000	400	3616	80	320	880			1145		377	195	110		960		309
	6550-80-32		500															299
	6550-80-50					500	1060									1140		303
	6550-80-80					800	1360									1440		316
	6550-80-150					1500												
	6550-100-100	80000	500	3620	100	1000	1700			1200	180	477	233	145	74	1800	350	385
	6550-100-120					1200	1900									2000		393
	6550-100-150					1500	2200									2300		405
	6563-100-50		630			500	1200									1300		375
	6563-100-80					800	1500									1600		388
	6563-120-80	125000		3624	120	800	1690			1202		595	315	175	120	1800	445	1102
	6563-120-120					1200	2090									2200		1149

Ширина ленты B,мм	Типоразмер устройства	Допуст. усилие, $S_{б.доп}$, *H*	D, мм	Подшипник		Размеры, мм												Масса, кг
				Условн. обознач.	$d_п$, мм	A	A_1	A_2	B_1	B_2	B_3	H	H_1	H_2	h	L	L_1	
800	8025-40-32	8000	245	3608	40	320	755	1350	950	1450	75	268	153	65	88	835	220	142
	8025-40-50					500	935									1015		145,5
	8031,5-50-32	19000	315	3610	50	320	835			1462		303	163	80		915	295	175
	8031,5-50-50					500	1015									1095		203
	8040-60-50	37500	400	3612	60	500	1060			1472		320	168	90		1120	310	270
	8040-60-80					800	1360									1420		283
	8050-80-50	52000	500	3616	80	500	1145			1495	82	370	188	110	81	1225	355	375
	8050-80-80					800	1445									1525		387
	8050-80-120					1200	1910									1990		418
	8063-80-50	52000	630	3616	80	500	1060			1495	75	377	195	110	88	1140	280	447
	8063-80-80					800	1360									1440		460
	8080-80-50		800			500	1060									1140		510
	8080-80-80					800	1360									1440		523
	8063-100-50	80000	630	3620	100	500	1200			1550	180	477	233	145	74	1300	350	643
	8063-100-80					800	1500									1600		669
	8063-100-120					1200	1900									200		684,5
	8063-100-50					500	1200		1100			503	260		100	1300		720
	8063-100-100					1000	1700									1800		760
	8063-120-80	125000		3624	120	800	1690		950	1552		595	315	175	120	1800	445	1209
	8063-120-120					1200	2090									2200		1255
1000	10025-40-32	8000	245	3608	40	320	755	1580	1150	1680	75	268	153	65	88	835	220	155,5
	10025-40-50					500	935									1015		159,5
	10031,5-50-32	19000	315	3610	50	320	835			1692		303	163	80		915	295	195
	10031,5-50-50					500	1015									1095		225
	10040-60-50	37500	400	3612	60	500	1060			1702		320	168	90		1120	310	298
	10040-60-80					800	1360									1420		310
	10050-80-50	52000	500	3616	80	500	1145			1725	82	370	188	110	81	1225	355	412
	10050-80-80					800	1445									1525		425
	10050-80-120					1200	1910									1990		450
	10063-80-50		630			500	1060				75	377	195		88	1140	280	497
	10063-80-80					800	1360									1440		510
	10063-80-100					1000	1645				82	370	188		81	1725+		
	10080-80-50		800			500	1060				75	377	195		88	1140		573
	10080-80-80					800	1360									1440		586
	10063-100-50	80000	630	3620	100	500	1200			1780	180	477	233	145	74	1300	350	700

Ширина ленты B, мм	Типоразмер устройства	Допуст. усилие, $S_{б.доп}$, *H*	D, мм	Подшипник		Размеры, мм												Масса, кг
				Условн. обознач.	$d_п$, мм	A	A_1	A_2	B_1	B_2	B_3	H	H_1	H_2	h	L	L_1	
1000	10063-100-80	80000	630	3620	100	800	1500	1580	1150	1780	180	477	233	145	74	1600	350	726
	10063-120-80	125000		3624	120	800	1690			1782		595	315	175	120	1800	445	1276
	10063-120-120					1200	2090									2200		1322
1200	12025-40-32	8000	245	3608	40	320	755	1900	1400	2000	75	268	153	65	88	835	220	173
	12025-40-50					500	935									1015		176,5
	12031,5-50-32	19000	315	3610	50	320	835			2012		303	163	80		915	295	218
	12031,5-50-50					500	1015									1095		246
	12040-60-50	37500	400	3612	60	500	1060			2022		320	168	90		1120	310	334
	12040-60-80					800	1360									1420		346
	12050-80-50	52000	500	3616	80	500	1145			2045	82	370	188	110	81	1225	355	467
	12050-80-80					800	1445									1525		480
	12063-80-50		630			500	1060				75	377	195		88	1140	280	563
	12063-80-80	52000	630	3616	80	800	1360			2045	75	377	195	110	88	1440	280	576
	12063-100-50	80000		3620	100	500	1200			2100	180	477	233	145	74	1300	350	773
	12063-100-80					800	1500									1600		800
	12063-120-50	125000		3624	120	500	1390			2102		595	315	175	120	1500	445	
	12063-120-80					800	1690									1800		1365
	12063-120-120					1200	2090									2200		1411
	12080-100-80	80000	800	3620	100	800	1500			2100		477	233	145	74	1600	350	1030
1400	14031,5-50-50	19000	315	3610	50	500	1060	2000	1600	2012	75	303	163	80	88	1095	295	230
	14040-60-50	37500	400	3612	60	500				2022		320	168	90		1120	310	320
	14040-60-80					800	1360									1420		335
	14050-80-50	52000	500	3616	80	500	1060			2045		377	195	120		1140	280	445
	14050-80-80					800	1360									1440		460
	14063-100-32	80000	630	3620	100	320	1020			2200	180	477	233	145	74	1120	350	827
	14063-100-50					500	1200									1300		850
	14063-100-80					800	1500									1600		876
	14063-120-80	125000		3624	120	800	1690			2202		595	315	175	120	1800	445	1418
	14063-120-120					1200	2090									2200		1464
1600	16050-100-50	80000	500	3620	100	500	1200	2200	1800	2400	180	477	233	145	74	1300	350	800
	16050-100-80					800	1500									1800		826

Пример условного обозначения устройства натяжного винтового для конвейера шириной ленты В-800 мм, барабаном диаметром D=400 мм, подшипниками dп=60 мм и ходом барабана А-800 мм: **Устройство натяжное винтовое 8040-60-80**

Тележки грузовые натяжные

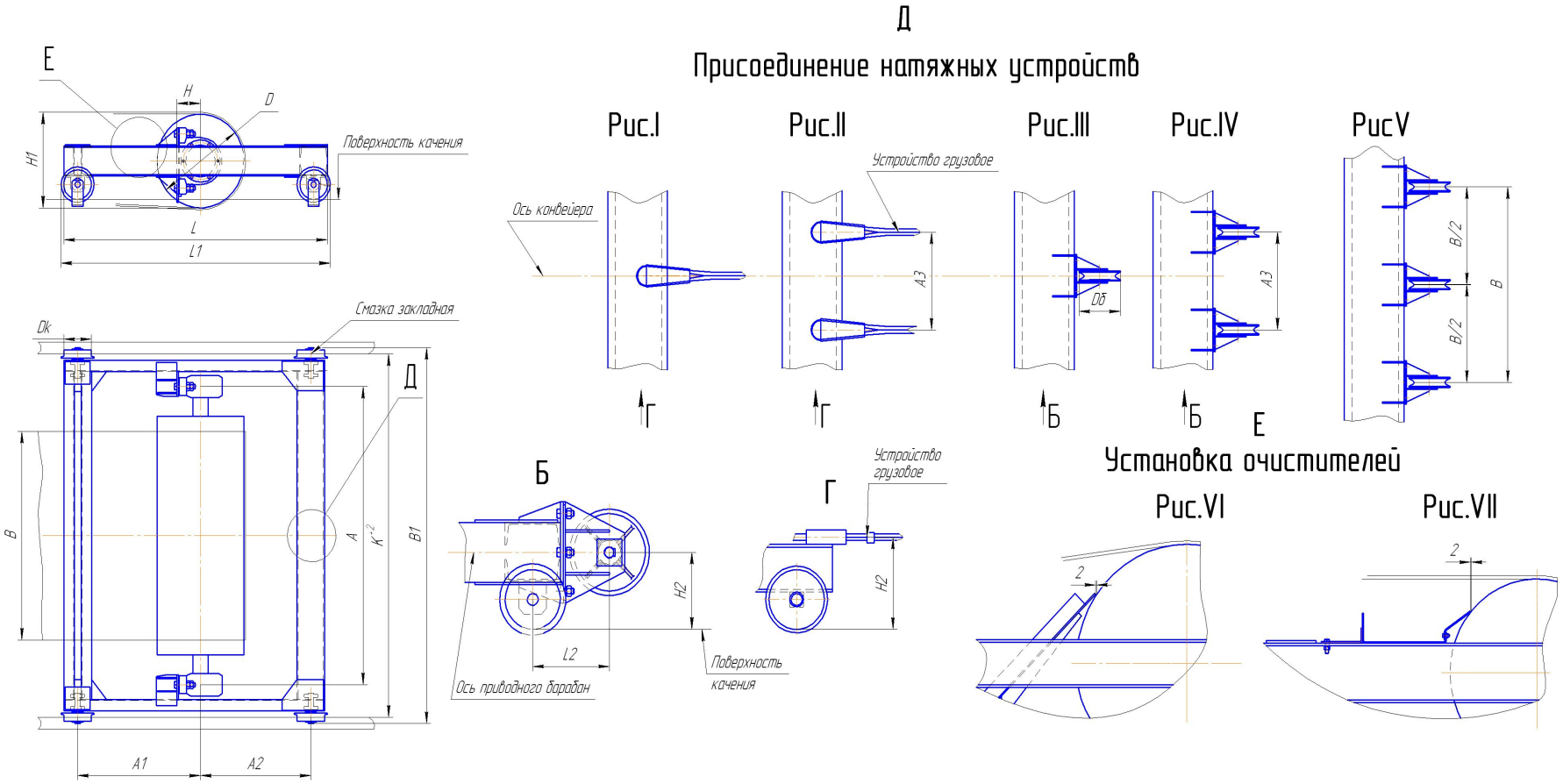


Рис. 8 Тележки грузовые натяжные

Характеристика грузовых натяжных тележек

Таблица 11

Ширина ленты B, мм	Типоразмер	Допуст. усилие $S_{б.доп.}$, *H*	Рис	Размеры, мм														Масса, кг
				A	A_1	A_2	A_3	B_1	H	H_1	H_2	L	L_1	L_2	к	$D_к$	$D_б$	
500	5031,5ТО-50	19000	1	850	500	500	-	1105	100	380	175	1070	1240	-	1000		-	200
	5040ТО-60	37500			480	480	-	1022	115	425	190	1070	1115	-			-	240
	5050ТО (ТПО)-80	52000	1,3		630	630	-	1106	145	555	220	1380	1500	254			200	380
650	6531,5ТО-50	19000	1	1000	455	365	-	1256	100	380	175	890	1060	-	1150	200	-	193
	6540ТО-60	37500			500	415	-		115	435	190	985	1155	-			-	249
	6550ТО (ТПО)-80	52000	1,3		555	515	-		145	555	220	1140	1310	254			200	388
800	8040ТО-60	37500	2	1350	680	740	850	1880	105	400	205	1625	1663	-	1550		-	344
	8050ТО-80	52000			735	785			145	500		1725	1763	-	1766		-	463
	8063ТО-100	80000			795	845			160	630		1845	1883	-			-	684
	8080ТО(ТПО)-120	125000	2,4		1090	900		1660	195	865	290	2140	2280	305		250	250	1140
	8080ТО(ТПО)-160	190000			1185	935		1818	255	955	425	2300	2723	383	1670	320	315	2110
1000	10040ТО-60	37500	2	1580	680	740	850	2110	105	400	205	1625	1663	-	1780	200	-	375
	10050ТО-80	52000			735	785			145	500	205	1725	1763	-	1996		-	507
	10063ТО(ТПО)-100	80000	2,5		795	845			160	630	205	1845	1883	285			200	787
	10080ТО(ТПО)-120	125000			1090	900		1890	195	865	290	2140	2280	305		250	250	1240
	10080ТО(ТПО)-160	190000			1185	935		2048	255	955	425	2300	2560	387	1900	320	315	2240
	100100ТО(ТПО)-180	247000			1580	1445			285	1150	450	2785	3025					3070
1200	12040ТО-60	37500	2	1900	680	740	850	2430	105	400	205	1625	1663	-	2100	200	-	441
	12050ТО-80	52000			735	785			145	500	205	1725	1763	-	2316		-	568
	12063ТО(ТПО)-100	80000	2,5		795	845			160	630	205	1845	1883	285			200	830
	12080ТО(ТПО)-120	125000			910	910			195	800	205	2025	2063	305		250	250	1120
	12080ТО(ТПО)-160	190000			1185	935		2368	255	955	425	2300	2560	380	2220	320	315	2410
	120100ТО(ТПО)-180	24700			1445	1140			285	1150	450	2785	3025	387				3300
1400	14050ТПЛО-80	52000	4	2000	800	700	1000	2565	305	500	258	1700	1740	280	2404	200	290	1077
	14063ТП(ТПО)-100	80000	2,5		795	845	850	2490	160	630	205	1845	1883	285	2180		200	952
	14080ТО(ТПО)-120	125000			945	800	1355	2260	205	845	300	1865	2075	307	2138	250	250	1350
	14080ТО(ТПО)-160	190000			1105	1077		2486	255	1155	420	2280	2622	302	2326	320		1690
	140100ТО(ТПО)-180	247000					1675		285	1185	450							2340
1600	16063ТО(ТПО)-100	80000	2,5	2200	860	715	2000	2440	170	665	265	1655	1865	285	2318	200	200	910
	16080ТО(ТПО)-120	125000			945	840	1555	2460	205	845	300	1865	2075	307	2338	250	250	1490
	160100ТО(ТПО)-160	190000			1105	1077		2686	255	1155	420	2280	2622	302	2526	320		1840
	160100ТО(ТПО)-180	247000					1875		285	1185	450		2622					2440

Пример условного обозначения тележки натяжной грузовой для конвейера с шириной ленты=1000 мм, с барабаном ф800 мм, подшипником ф120мм с очистителем: **Тележка натяжная 10080ТО-120**

то же с полиспастной **Тележка натяжная 10080ТПО-120**

то же полиспастной лебедочной **Тележка натяжная 10080ТПЛО-120**

Рамы натяжные грузовые

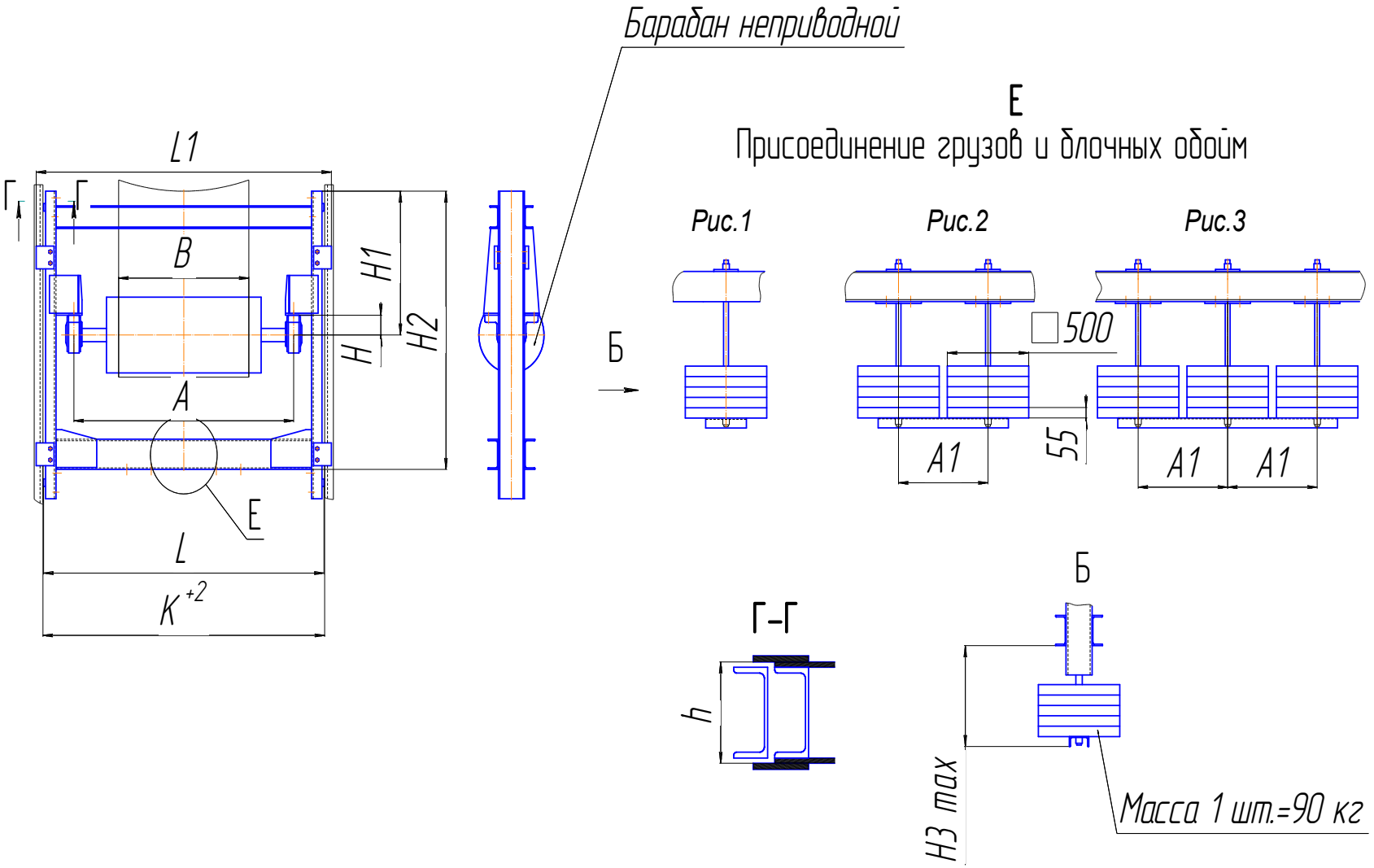


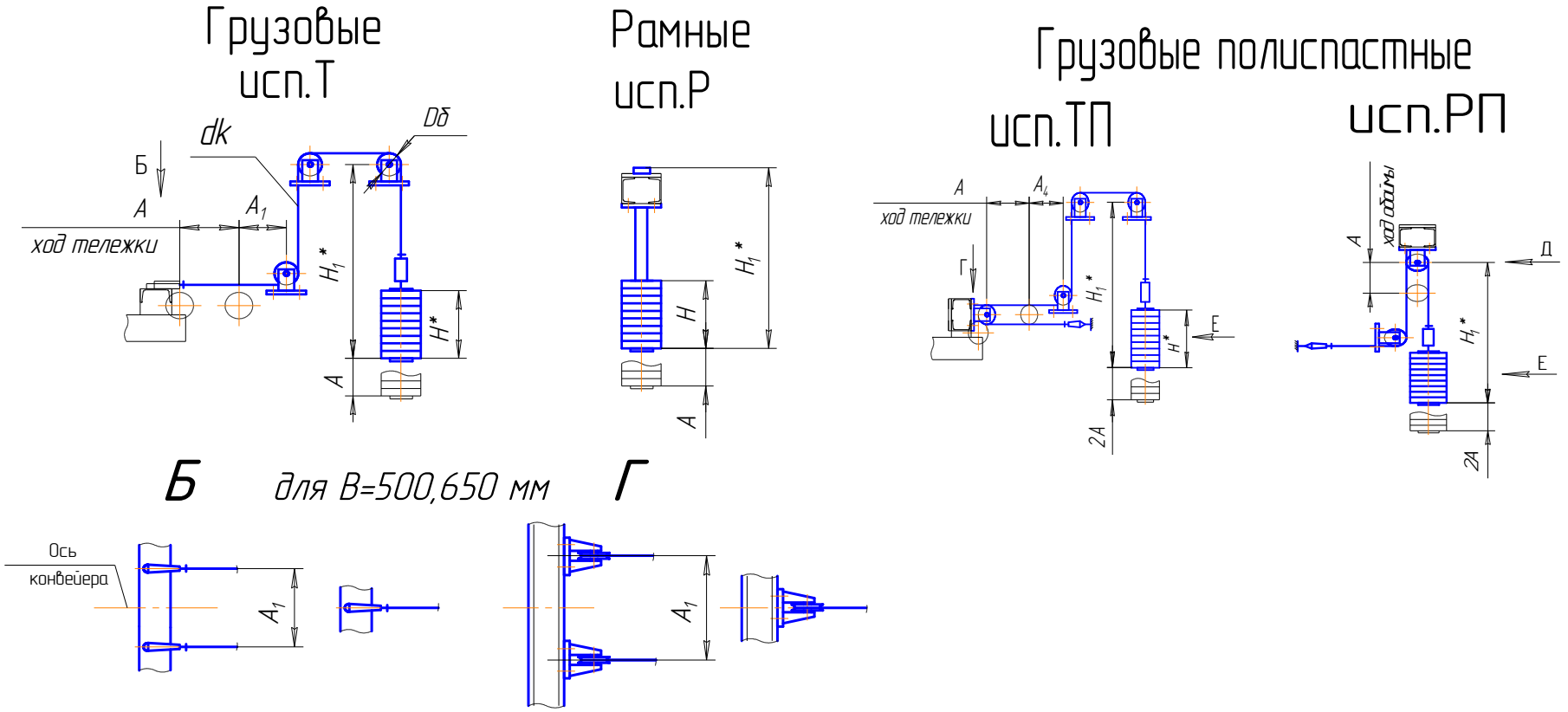
Рис. 9 Рамы натяжные грузовые

Характеристика натяжных грузовых рам

Таблица 12

Ширина ленты В, мм	Типоразмер	Допус уси-лие $S_{б.доп.}$, *Н*	Рис	Размеры, мм											
				A	A_1	H	H_1	H_2	H_3	L	L_1	h	к	Наиб. кол. грузов, шт.	Масса, кг (без грузов)
400	4031,5Р-50	19000	1	730	-	90	420	960	2115	1012	1220	126	1130	30	190
	4040Р-60	37500				105	460	1040							250
	4050Р-80	52000				135	510	1140							310
500	5031,5Р-50	19000	2	850	550	90	420	960		1160	1270		1170	60	230
	5040Р-60	37500				105	460	1040							270
	5050Р-80	52000				135	510	1140							400
650	6531,5Р-50	19000		1000		90	420	960		1310	1420		1320		270
	6540Р-60	37500				105	460	1040							330
	6550Р-80	52000				135	510	1140							440
800	8040Р-60	37500		1350		105	460	1040		1720	1780	170	1730		330
	8050Р-80	52000				135	510	1140							445
	8063Р-100	80000				160	550	1190							666
	8080Р-120	125000				195	630	1440							910
1000	10040Р-60	37500		1580		105	460	1040		1950	2040		1960		365
	10050Р-80	52000				135	510	1140							486
	10063Р-100	80000				160	550	1190							730
	10080Р-120	125000				195	630	1440							997
1200	12050Р-80	52000	3	1900		135	510	1140		2360	2460		2370	90	560
	12063Р-80														810
	12063Р-100	80000				160	550	1190							980
	12080Р-120	125000				195	630	1440				250			1216
1400	14063Р-100	80000		2000		160	550	1190		2460	2560	210	2470		780
	14080Р-120	125000				195	630	1440							1210
	140100Р-160	190000				255	780	1620				310			1560
1600	16063Р-100	80000		2200		160	550	1190		2660	2760	210	2670		850
	16080Р-120	125000				195	630	1440							1300
	160100Р-160	190000				255	780	1620				310			1720
	160100Р-180	247000				285	880	1820							2750

Пример условного обозначения рамы натяжной для конвейера с шириной ленты В=650 мм, барабаном ф 500 мм с подшипниками $d_п$=80 мм, общим количеством грузов 60 шт.: **Рама натяжная 6550Р- 80- 60**



Пример условного обозначения устройства грузового для конвейера с шириной ленты 1400мм, с количеством грузов 84 и длиной каната 30м: **Устройство грузовое 140-84-30**.

Рис. 10 Устройства грузовые

Характеристика грузовых устройств

Таблица 13

Ширина ленты В, мм	Наибольшее усилие $S_{гр}$, Н		Кратность полиспаста, $i_п$	Количество грузов, шт.	Количество гирлянд, шт.	Канат ГОСТ 3070-88		Размеры, мм								
	без полиспаста	с полиспастом				Условн. обозначение	$d_к$, мм	A_1		A_2		A_3	A_4	$D_б$	Н*	$Н_1$*
								Тележ.	Рамные	Тележ.	Рамные					
500 650	21600	43200	-	12…24	1	17,5-I-Н-180	17,5	-	-	-	-	-	550	250	1560	2560
	37800	54000		30…42											2730	3730
	48600	-		48..54										-	3510	4510
800 1000	27000	54000		18…30	2	17,5-I-Н-180	17,5	850	850	850	850	550	600	250	975	1900
	43000	86000		36…48											1560	2490
	59000	118000		54…66											2145	3070
	75000	150000		72…84		22,5-I-Н-200	22,5							315	2730	3700
	92000	-		90…102											3315	4290
1200 1400 1600	59000	118000		54…66	3	17,5-I-Н-180	17,5	850	850	850	850	1100	600	250	1430	2360
	75000	150000		72…84		22,5-I-Н-200	22,5							315	1820	2790
	92000	184000		90…102											2210	3180

*Размеры даны для наибольшего количества грузов.

Обойма блочная

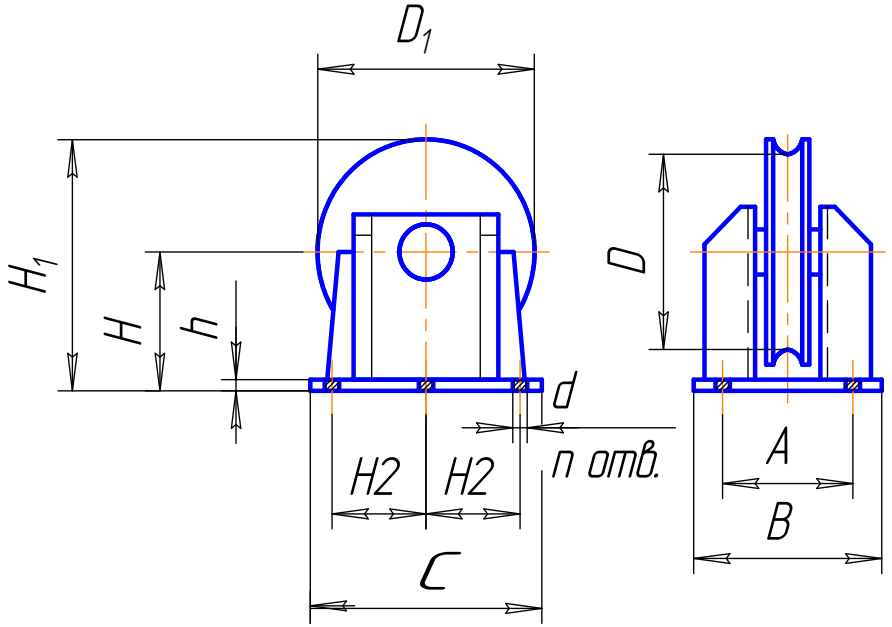


Рис. 11 Обойма блочная

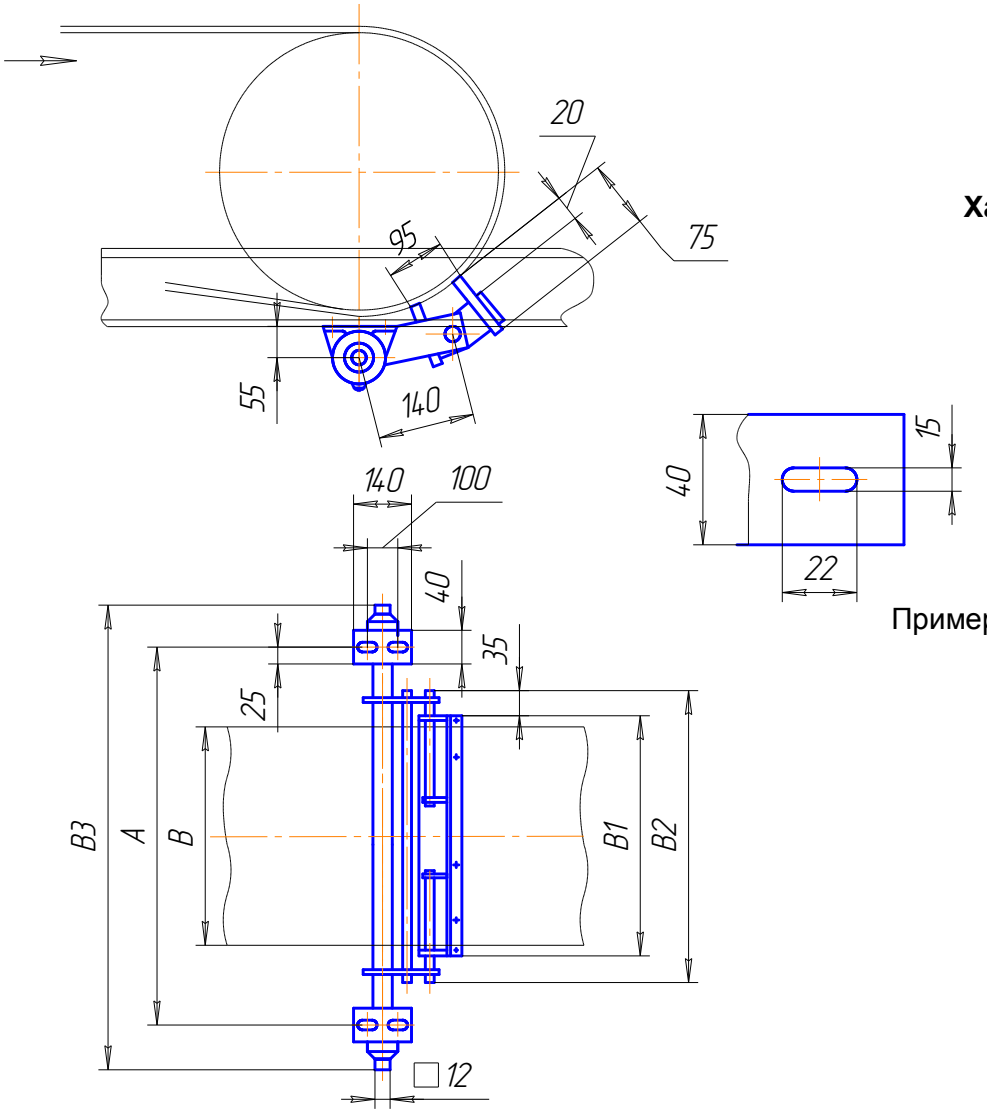
Характеристика обойм блочных

Таблица 14

Услов-ное обознач.	Размеры, мм											Масса, кг
	A	B	C	D	D_1	H	H_1	H2	h	d	n	
200	200	280	340	216	286	170	313	130	10	22	6	30
250		250	310	250	310	180	335		12			36
315	220	300	400	315	350	205	380	160	15	23		55

Пример условного обозначения обоймы с одним блоком диаметром D=250 мм:
Обойма 250

Скребок для очистки ленты В 400…650



Характеристика скребков для очистки ленты В 400…650

Таблица 15

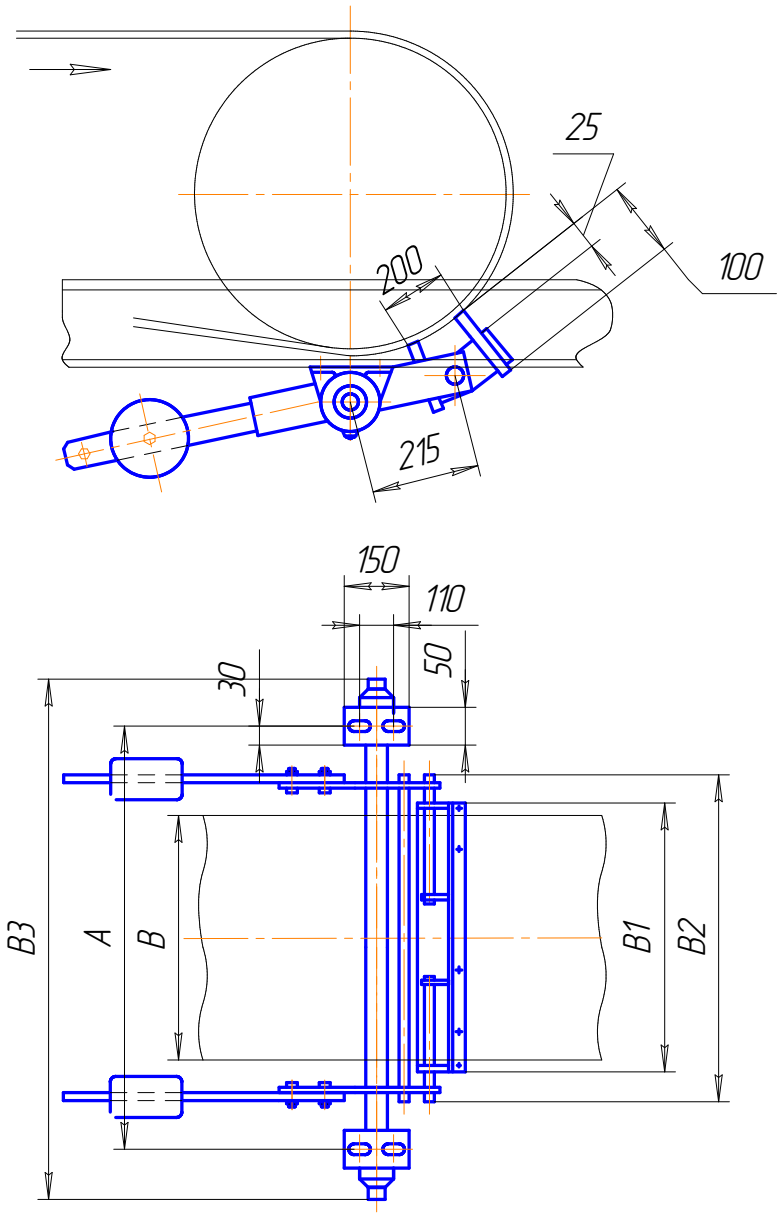
Ширина ленты В, мм	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В1	В2	В3	
400	730	500	570	830	15,0
500	850	600	670	950	18,0
650	1000	750	810	1085	19,5

Пример условного обозначения скребка для очистки ленты В=650 мм.

Скребок для очистки ленты В-650

Рис. 12 Скребок для очистки ленты В 400…650

Скребок для очистки ленты В=800 и более.



Характеристика скребков для очистки конвейерной ленты В 800….

Таблица 16

Ширина ленты В, мм	Размеры, мм				Масса, кг
	А	В1	В2	В3	
800	1350	948	1010	1435	37,5
1000	1580	1162	1230	1665	44
1200	1900	1400	1460	1985	51,5
1400	2000	1412	1680	2085	56
1600	2200	1800	1900	2360	69

Пример условного обозначения скребка для очистки ленты конвейерной ленты В-800 мм:

Скребок для очистки ленты В-800

Рис. 13 Скребок для очистки ленты В=800….

Скребок пружинный

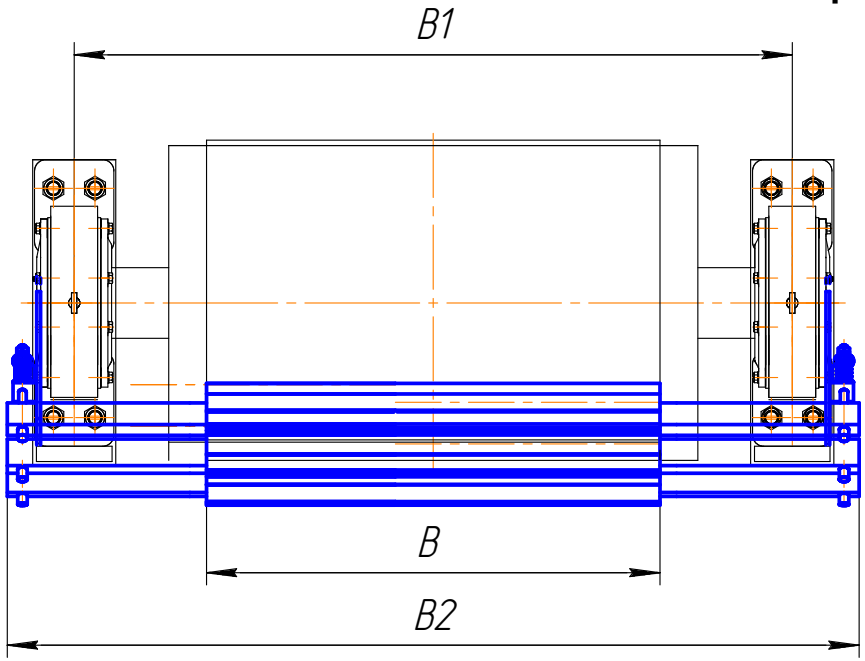


Рис.1

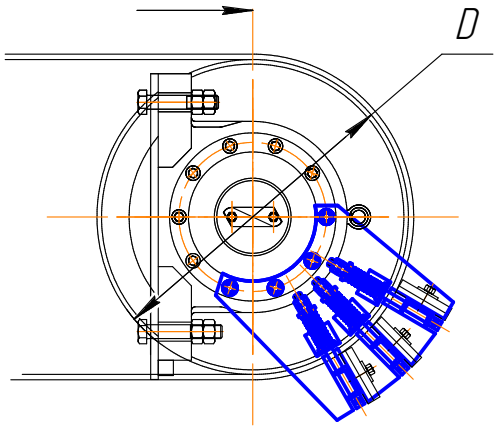


Рис.2

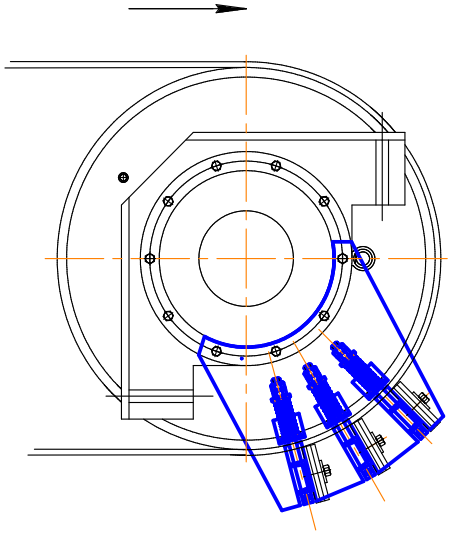


Рис. 14 Скребок пружинный

Характеристика пружинных скребков

Таблица 17

Ширина Ленты, В, мм	№ чертежа	Обозначение барабана (разгрузочного)	Условное обозначение подшипника	Рис.	D, мм	B1, мм	B2, мм	Масса, кг
1200	1Е11-234.000	12080-160	3632	1	800	1900	2254	127,7
1400	1Е11-190.000	140100-180	3636		1000	2000	2372	143
	1Е11-190.000-01	140100-220	3644	2			2417	146
	1Е11-190.000-02	140100-120	3624	1			2308	136

Пример условного обозначения: Скребок ПР 12080-160:**Скребок пружинный**

Щетки очистные

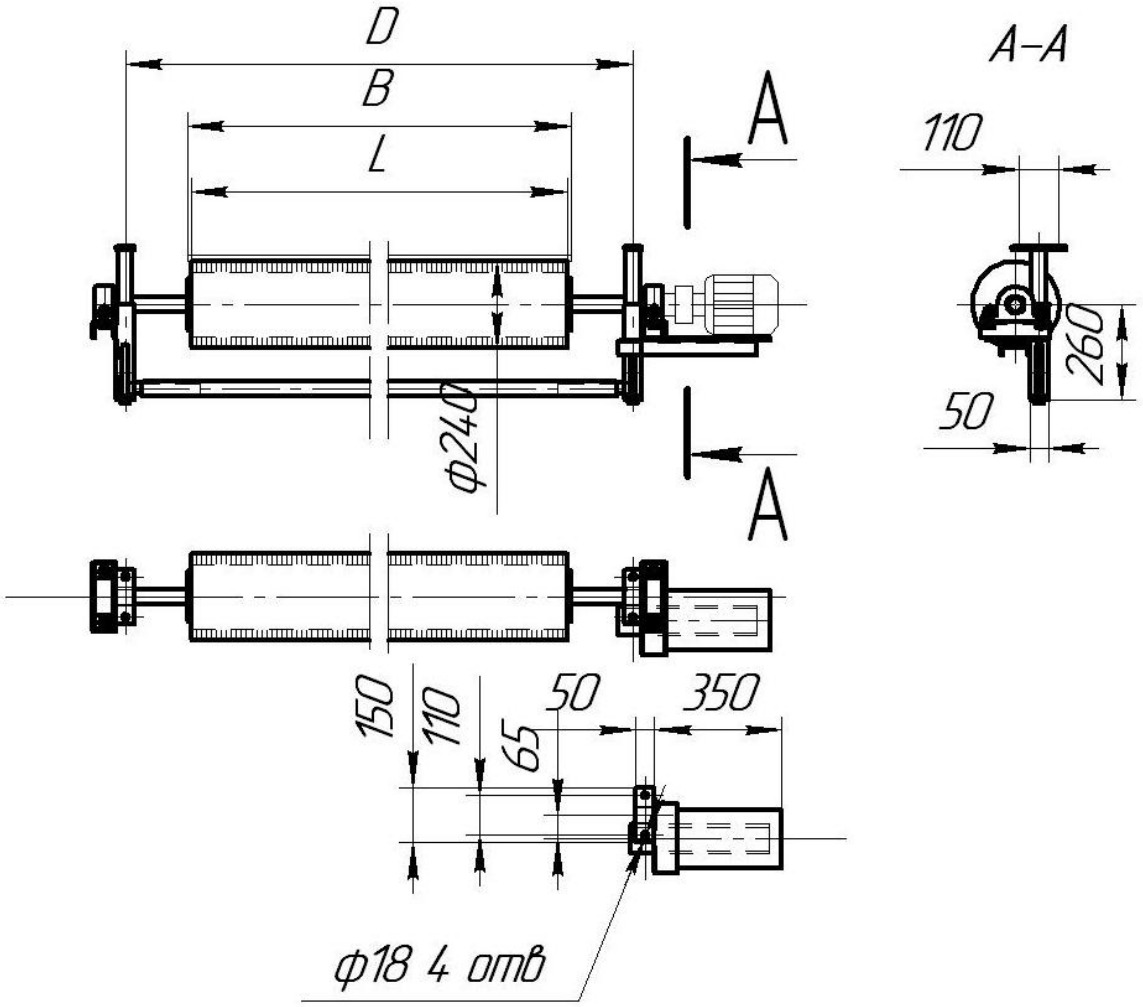


Рис. 15 Щетки очистные

Характеристика щеток очистных

Таблица 18

B	D	L
400	730	380
500	850	480
650	1000	630
800	1350	780
1000	1580	980
1200	1900	1180
1400	2000	1380

Устройство очистное плужковое В400…650

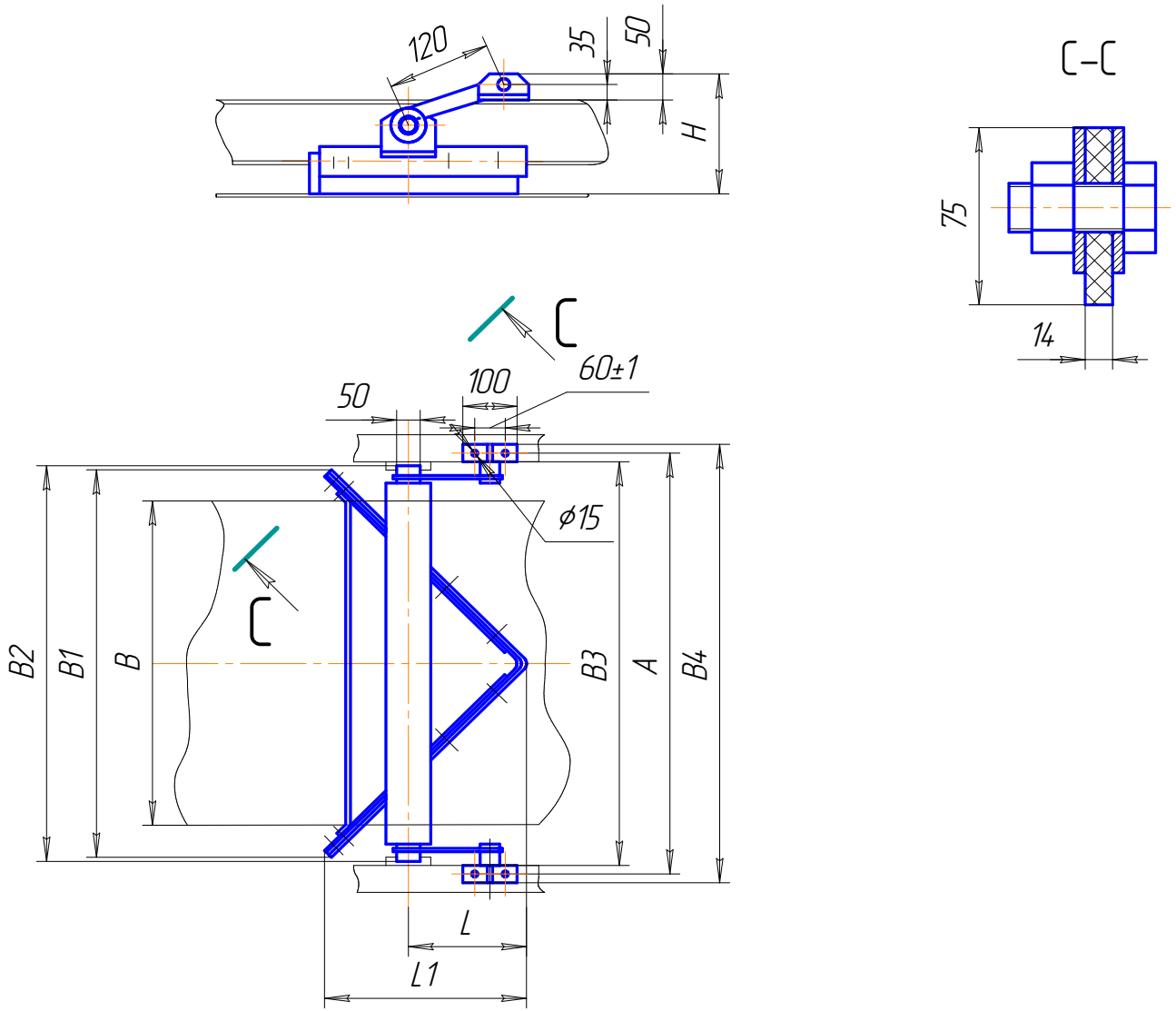


Рис. 16 Устройство очистное плужковое В400…650

Пример условного обозначения устройства очистного плужкового для конвейера с шириной ленты 650 мм:
Устройство очистное плужковое В 650

Устройство очистное плужковое В800…1600

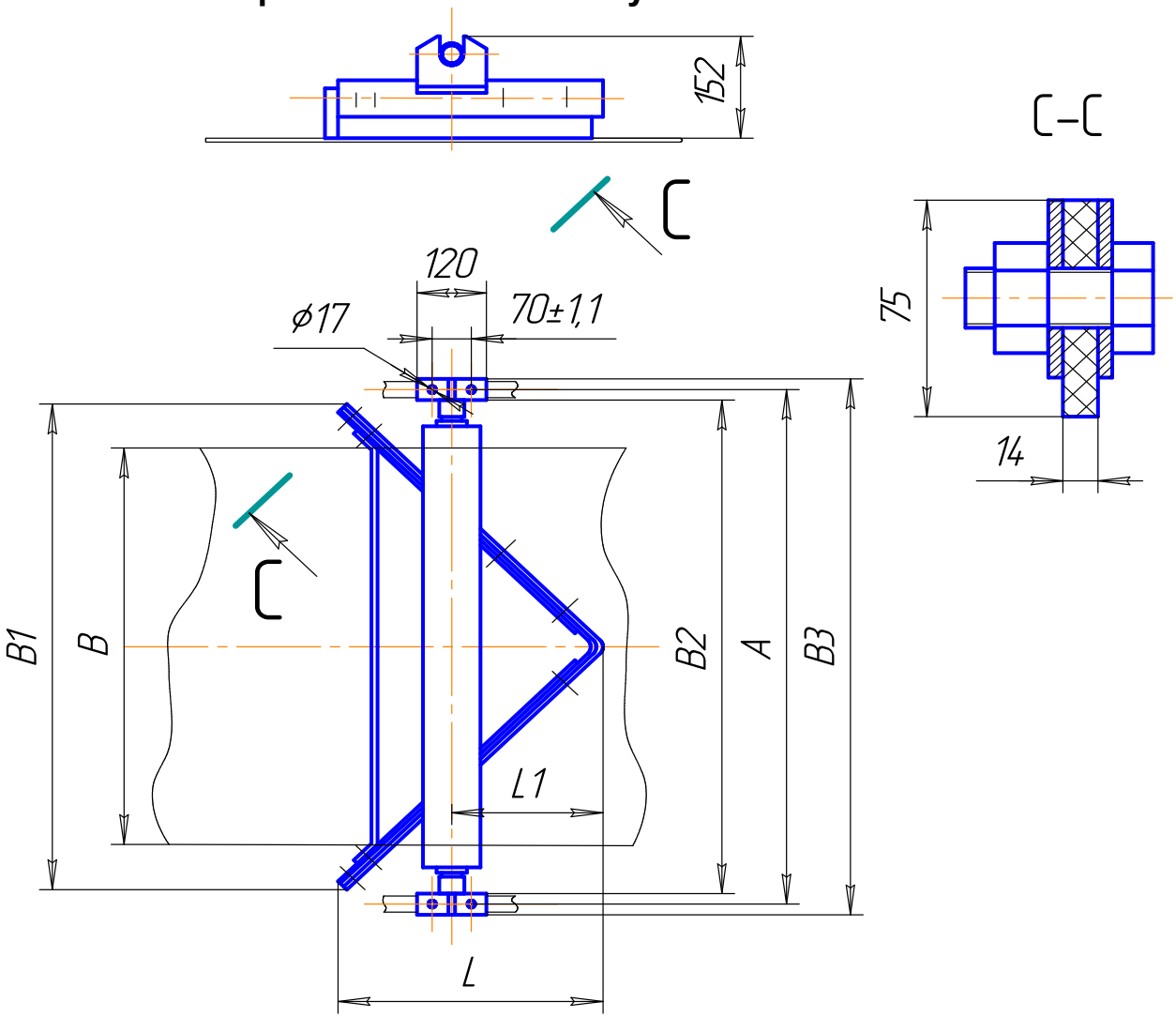


Рис. 17 Устройство очистное плужковое В800…1600

Пример условного обозначения устройства очистного плужкового для конвейера с шириной ленты 800 мм:
Устройство очистное плужковое В 800

Характеристика устройств очистных плужковых

Таблица 19

Ширина ленты В, мм	Размеры в мм								Рис.	Масса, кг
	A	B1	B2	B3	B4	L	L1	H		
400	620	478	530	550	670	180	405	185	25.1	9,8
500	720	594	630	650	770	210	490	195		10,5
650	870	715	780	800	900	260	620	205		11,3
800	1100	902	966	1136	-	538	235	-	25.2	19
1000	1300	1096	1166	1336	-	653	290	-		23
1200	1550	1314	1416	1586	-	783	365	-		27
1400	1750	1560	1680	1786	-	900	408	-		31
1600	1950	1765	1818	1998	-	1030	465	-		35

Очиститель приводного не футерованного барабана

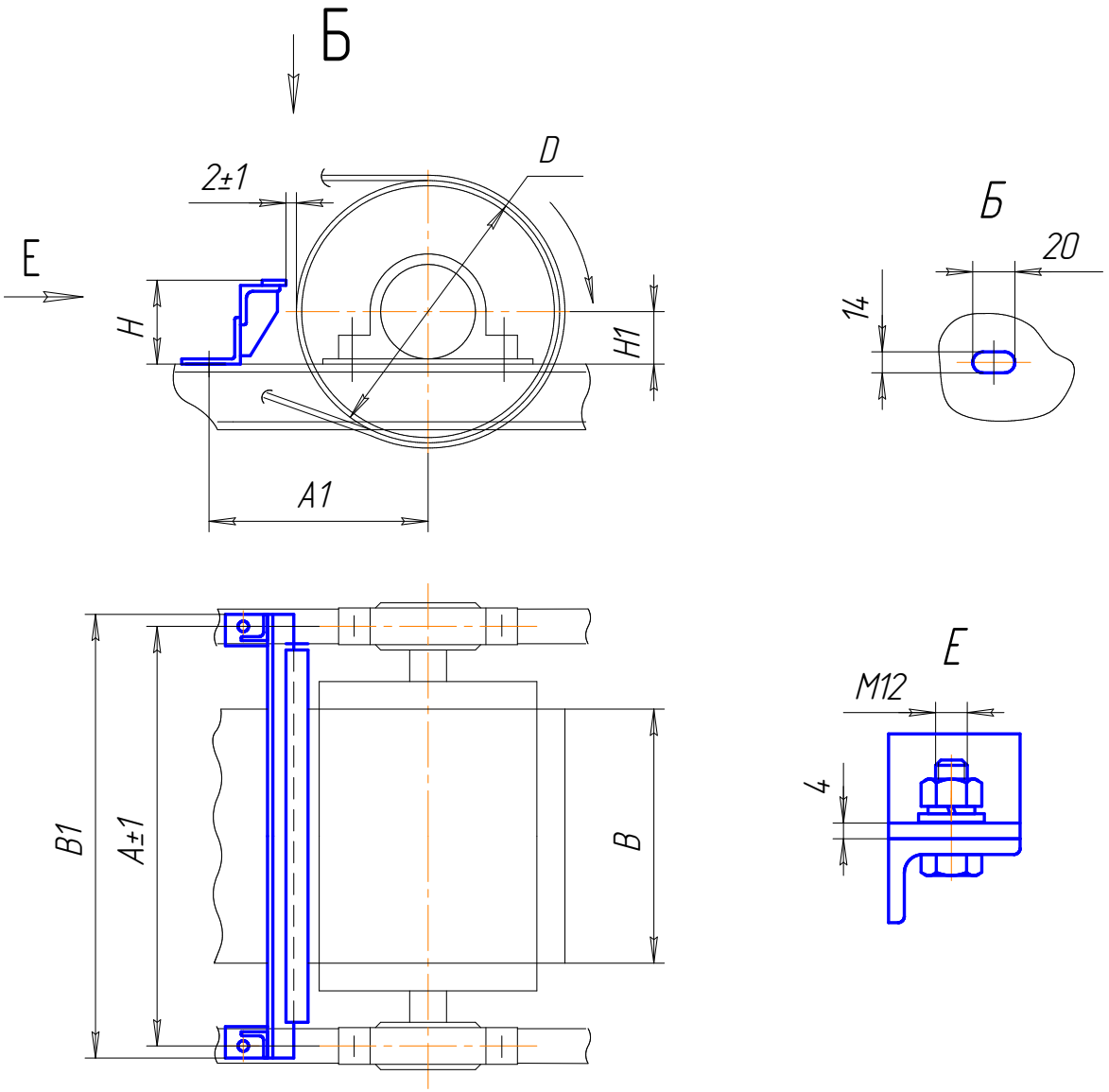


Рис. 18 Очиститель приводного не футерованного барабана

Пример условного обозначения очистителя приводного барабана 6540-60: **Очиститель приводного барабана**

Характеристика очистителей приводных (не футерованных) барабанов

Таблица 20

Ширина ленты B, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм						Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	H	H_1	
400	4025-40	245	730	229	770	89	70	3,3
	4031,5-50	315		260		104	85	3,5
	4040-60	400		300		119	100	3,6
	4050-80	500		350		149	130	3,46
500	5025-40	245	850	229	890	85	70	3,9
	5031,5-50	315		260		100	85	4,1
	5040-60	400		300		115	100	4,15
	5050-80	500		350		145	130	4,2
	5063-80	630		415				
	5063Ф-80	650		435				
650	6525-40	250	1000	229	1040	89	85	3,84
	6531,5-50	315		260		105	100	4,15
	6540-60	400		300		119	115	4,22
	6550-80	500		350		149	145	4,26
	6563-80	630		415				
	6563-100	630		405		200	195	5,8
800	8040-60	400	1350	305	1410	110	105	5,98
	8050-80	500		290		140	135	5,6
	8063-80	630		355				
	8063Ф-80	650		365				
	8063-100	630		355		165	160	7,1
	8080-120	800		425				
	8080-160	800	1230	490	1290	270	265	7,2
1000	10040-60	400	1580	305	1640	110	105	6,85
	10050-80	500		290		140	135	6,86
	10063-80	630		355				
	10063Ф-80	650		365				
	10063-100	630		405		200	195	8
	10080-120	800		425				
	10080-160	800	1460	490	1520	270	265	8,2
	100100-180	1000						

Характеристика очистителей приводных (не футерованных) барабанов

Продолжение табл. 20

Ширина ленты В, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм						Масса, кг
1200	12040-60	400	1900	305	1960	110	105	8
	12050-80	500		290		140	135	8,08
	12063-80	630		355				
	12063Ф-80	650		365				
	12063-100	630		425		200	195	9,3
	12080-120	800		490				
	12080-160	800	1780		1840	270	265	9,4
	120100-180	1000		590				
1400	14040-60;	400	2000	290	2060	110	105	9,3
	14050-80	500		340				
	14063-100	630		425		200	195	9,7
	14080-120	800		490				
	14080-160	800	1880		1940	270	265	9,8
	140100-180	1000		590				
1600	16040-80	400	2280	322	2360	140	135	12
	16050-100	500		372		165	160	
	16063-100	630		437				
	16080Ф-120	800		542		200	195	

Очиститель неприводного барабана

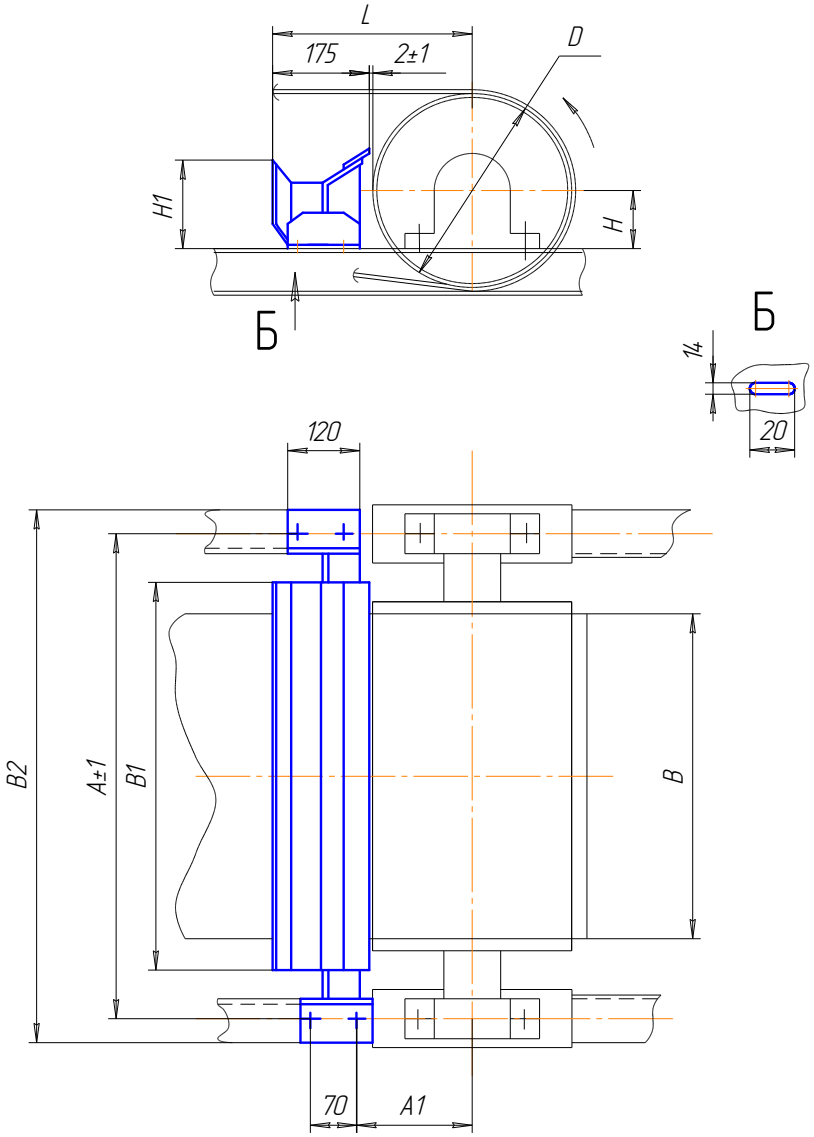


Рис. 19 Очиститель неприводного барабана

Пример условного обозначения очистителя неприводного барабана 6540-60: **Очиститель неприводного барабана В (400-650)**

Характеристика очистителей неприводных барабанов (В 400…650)

Таблица 21

Ширина ленты В, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	B_2	H	H_1	L	
400	4025-40	245	730	154	510	770	70	159	262	6,2
	4031,5-50	315		205			100	180	318	6,9
	4040-60	400		245			115	205	358	7,35
	4050-80	500		285			130	255	398	8,2
500	5031,5-50	315	850	205	610	906	100	180	318	7,85
	5040-60	400		245			115	205	358	8,5
	5050-80	500		293			145	250	406	9,3
650	6531,5-50	315	1000	205	760	1030	85	180	318	8,1
	6540-60	400		245			100	205	358	8,6
	6550-80	500		293			130	250	406	9,7
	6563-80	630		363					478	
	6563Ф-80	650		370					483	
	6563-100	630		350			170	450	480	15

Очиститель неприводного барабана В800…1400

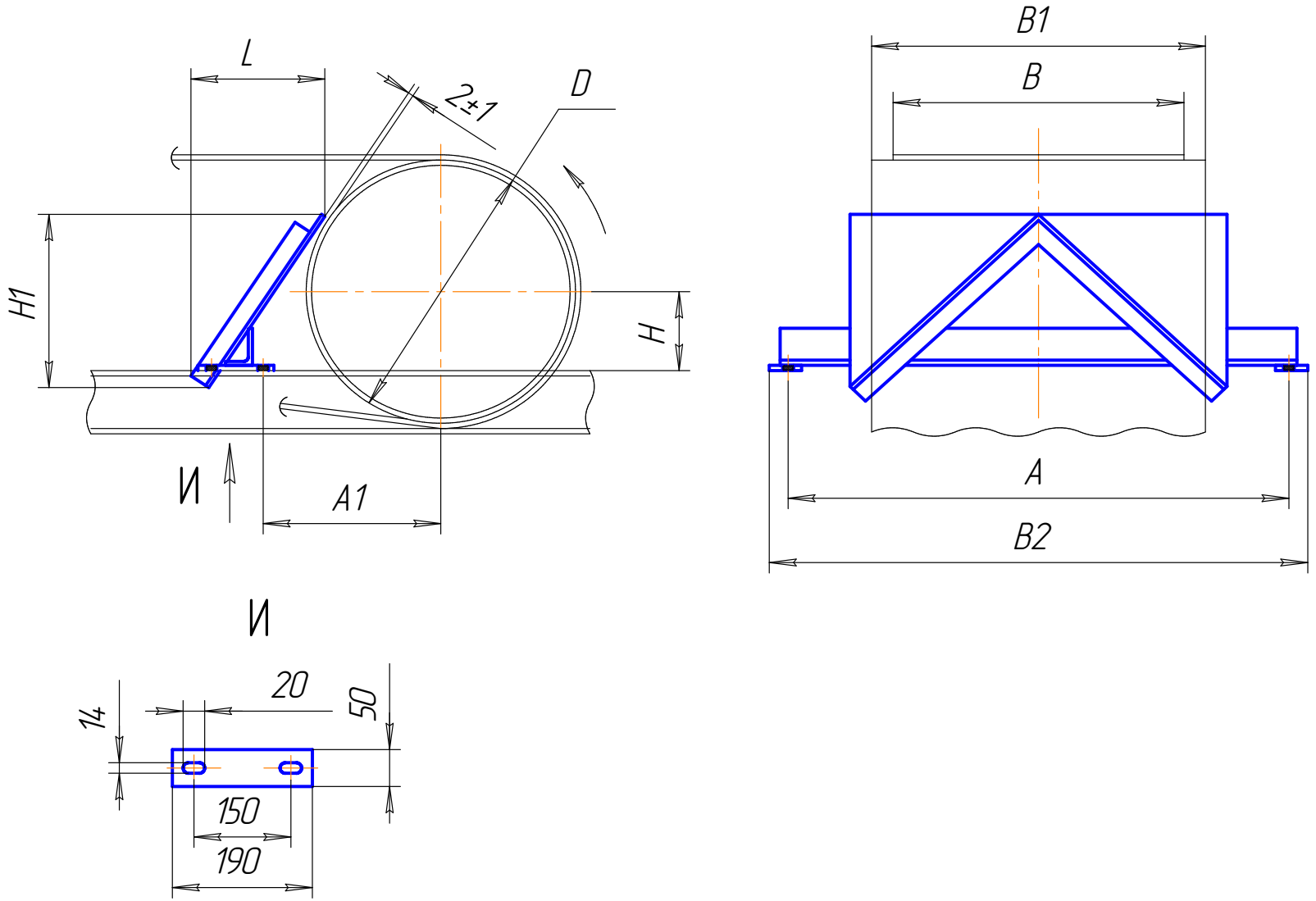


Рис. 20 Очиститель неприводного барабана

Пример условного обозначения очистителя неприводного барабана 8040-60: **Очиститель неприводного барабана 8040-60**

Характеристика очистителей неприводных барабанов (В 800…1400)

Таблица 22

Ширина ленты В, мм	Типоразмер конвейера	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	A_1	B_1	B_2	H	H_1	L	
800	8040-60	400	1350	275	970	1400	115	290	295	16
	8050-80	500		376			145	360	358	17,9
	8063-80	630		465				418	418	19,8
	8063-100	630		465			155	415	436	17,9
	8080-120	800		618		1430	195	526	566	16,2
	8080-160	800		656			255	629	632	45,6
1000	10040-60	400	1580	275	1630	1170	115	290	295	18,5
	10050-80	500		376			145	360	358	21,1
	10063-100	630		465			155	415	436	21,1
	10080-120	800		618	1660		195	526	566	39,3
	10080-160	800		656			255	632	632	54,8
	100100-180	1000		825			285	711	747	57,2
1200	12040-60	400	1900	275	1950	1420	115	290	295	21,8
	12050-80	500		376			145	360	358	25
	12063-100	630		465			155	415	436	25,5
	12080-120	800		618	1980		195	526	566	45,7
	12080-160			656			255	623	632	66,6
	120100-180	1000		825			285	711	747	66,7
1400	14063-100	630	2000	465	2050	1620	155	415	436	27,6
	14080-120	800		618	2080		195	526	566	50,4
	14080-160			656			255	623	632	65,8
	140100-180	1000		825			285	711	747	72,3
1600	16031,5-50	315	2280	272	2360	1800	90	270	375	33
	16040-80	400		315			135	310	395	34
	16050-100	500		365			160	360	380	35
	16063-100	630		430				460	425	36

Очистители барабана винтового натяжного устройства

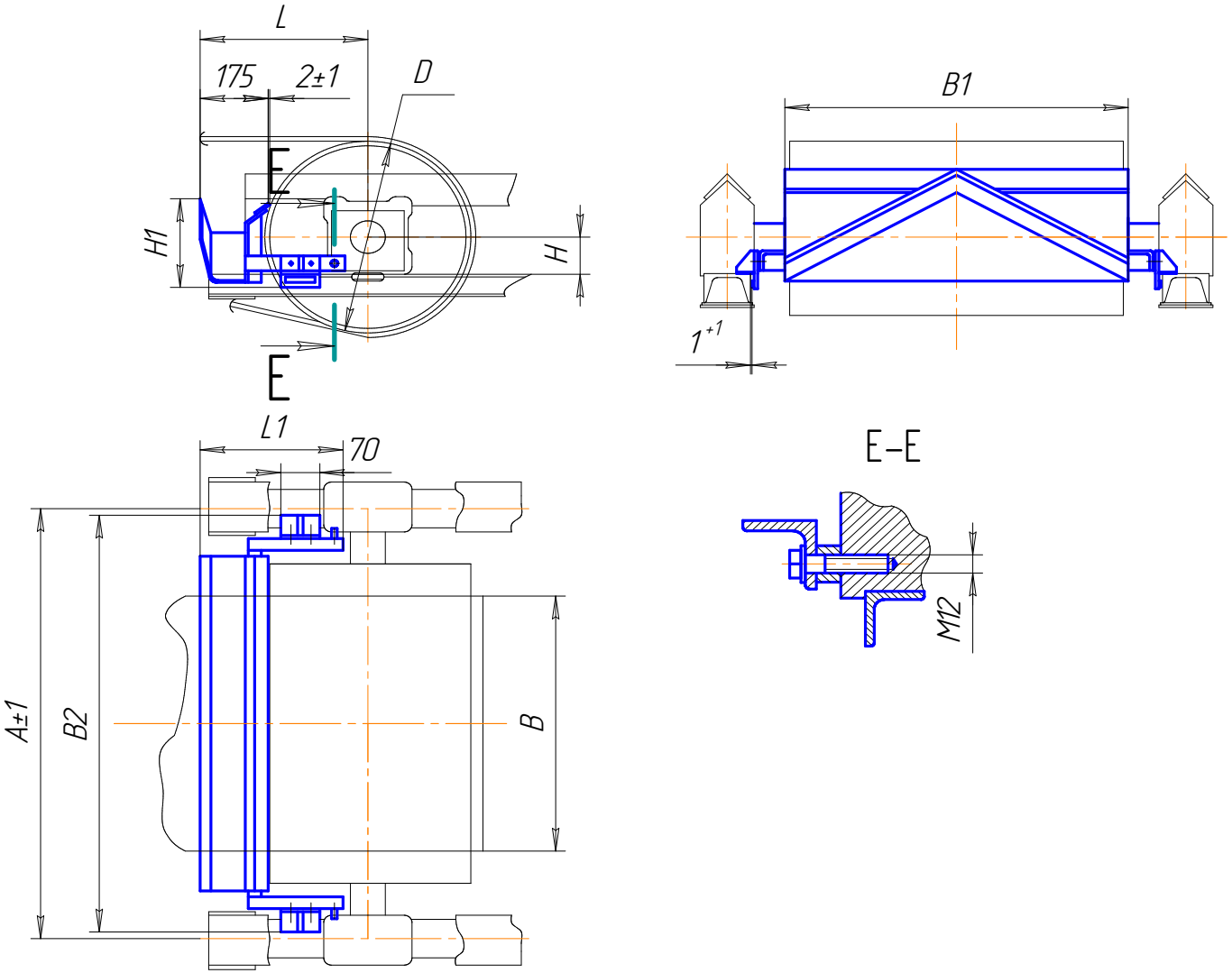


Рис. 21 Очиститель барабана винтового натяжного устройства

Пример условного обозначения очистителя барабана винтового натяжного устройства 6531,5-50:
Очиститель барабана винтового натяжного устройства 6531,5-50

Характеристика очистителей барабанов винтовых натяжных устройств

Таблица 23

Ширина ленты B, мм	Типоразмер барабана	Размеры, мм								Масса, кг
		D	A	B_1	B_2	H	H_1	L	L_1	
400	4025-40	245	730	510	720	73	202	262	230	7,7
	4031,5-50	315				75	190	318	267	7,5
	4040-60	400				88	213	358	296	8,8
	4050-80	500				115	250	406	328	11,4
500	5031,5-50	315	850	610	854	83	180	316	268	8,3
	5040-60	400				88	205	357	298	8,9
650	6531,5-50	315	1000	750	1004	83	180	316	268	9,5
	6540-60	400				88	205	357	298	10,2
	6550-80	500				115	250	406	328	11,4
800	8040-40	400	1350	960	1352	98	205	357	298	17,0
	8050-80	500				115	250	406	325	14,3
	8063-80	630						474	396	14,3
	8063-100					159				15,2
1000	10040-60	400	1580	1160	1582	88	205	357	298	13,1
	10050-80	500				115	250	406	325	16,4
	10063-80	630						474	396	16,4
	10063-100					159				17,2
1200	12050-80	500	1900	1410	1902	115	250	406	325	18,8
	12063-80	630						474	396	
	12063-100									19,9
1400	14050-80	500	2000	1610	1936	115	250	406	325	28,0
	14063-100	630				159		486	376	21,4
1600	16031,5-50	315	2200	1800	2215	95	265	635	-	39
	16040-80	400			2170	136	340	745	-	43
	16050-100	500			2120	155	410	810	-	45

Муфты упругие втулочно-пальцевые

Сторона редуктора

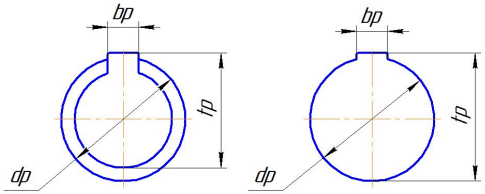
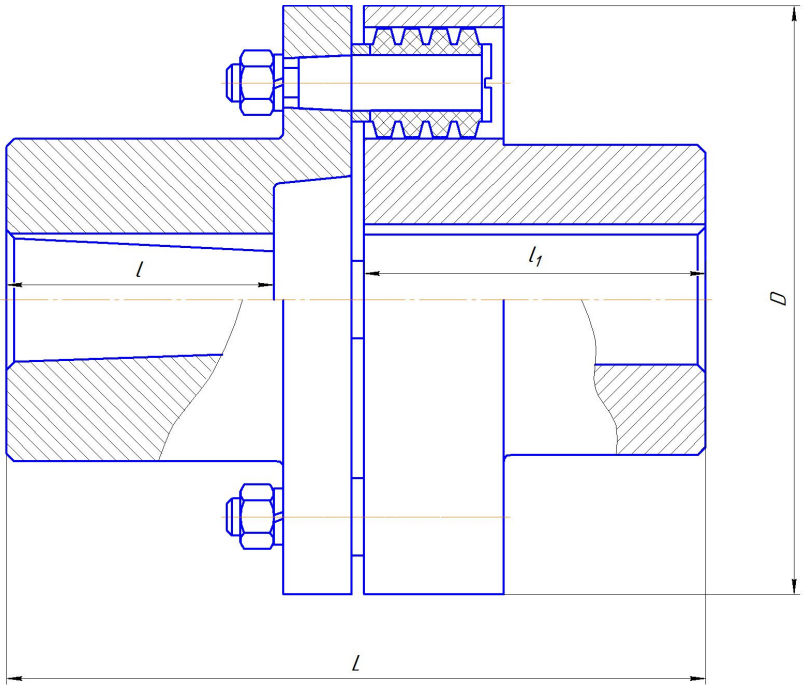


Рис. а *Рис. б*



Сторона двигателя

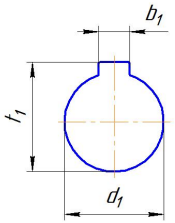


Рис. 25 Муфта упругая втулочно-пальцевая

Характеристика муфт упругих втулочно-пальцевых

Таблица 26

Обозначение	Двигатель						Редуктор				D	L	Рис.
	N, кВт	n, об/мин	d1	l1	b1	t1	d	l	b	t			
50Е1-197у	2,2	1500	24	50	8	27,3	20к	39	4	18,9	140	107	а
50Е1-197у-01	1,1 1,5	1500	22		6	24,8	25к	45	5	24,0		113	
50Е1-197у-02	2,2	1500	24		8	27,3							
50Е1-197у-03	3,0 4,0	1500	28	60		31,3						123	
50Е1-197у-04	5,5	1500	32	80	10	35,3						143	
50Е1-197у-05	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-197у-06	3,0 4,0	1500	28	60	8	31,3	30к	61	5	27,8		163	
50Е1-197у-07	5,5	1500	32	80	10	35,3							
50Е1-197у-08	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-197у-09	2,2	1500	24	50	8	27,3	32к	61	6	30,3		133	
50Е1-205у	7,5 11,0	1500	38	80	10	41,3	25к	45	5	24	170	163	а
50Е1-205у-01	15,0 18,5	1500	48	110	14	51,8						193	
50Е1-210Ту	7,5 11,0	1500	38	80	10	41,3	40к	86	10	37,0	190	194	а
50Е1-210у-01	15,0 18,5	3000	42	110	12	45,3						224	
50Е1-210у-02	15,0 18,5	1500	48		14	51,8							
50Е1-210у-03	22,0 30,0	1500	55		16	59,3							

Продолжение табл.26

Обозначение	Двигатель						Редуктор				D	L	Рис.
	N, кВт	n, об/мин	d1	l1	b1	t1	d	l	b	t			
50Е1-315у	15,0 18,5	1500	48	110	14	51,8	50ц	110	14	53,3	190	223	б
50Е1-315у-01	22,0 30,0	1500	55	110	16	59,3							
50Е1-500Ту	5,5	1500	32	80	10	35,3	50к	87	16	49	220	196	а
50Е1-500Ту-01	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-650у	15,0 18,5	3000	42	110	12	45,3	60к	110	18	64,3	250	254	а
50Е1-650у-01	15,0 18,5	1500	48		14	51,8							
50Е1-650у-02	22,0 30,0	1500	55		16	59,3							
50Е1-710у	75,0 90,0	1500	75	140	20	79,9	40ц	110	12	43,3	250	254	б

Муфты упругие втулочно-пальцевые тормозные

Сторона редуктора

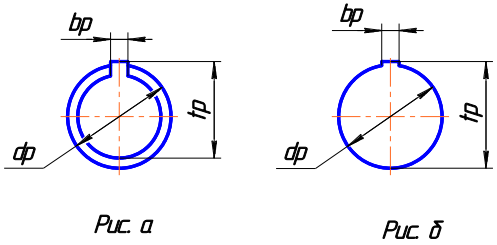
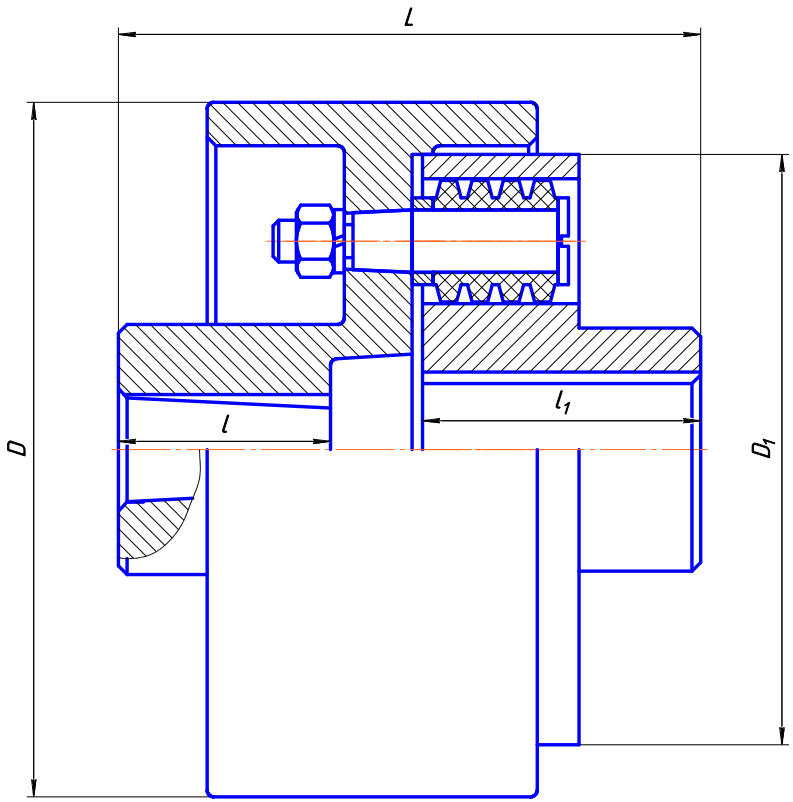


Рис. а Рис. б



Сторона двигателя

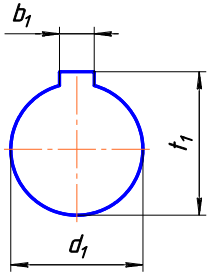


Рис. 26 Муфта упругая втулочно-пальцевая

Характеристика муфт упругих втулочно-пальцевых тормозных

Таблица 27

Обозначение	Двигатель						Редуктор				D	L	Рис.
	N, кВт	n, об/мин	d1	l1	b1	t1	d	l	b	t			
50Е1-197Ту	1,1 1,5	1500	22	50	6	24,8	25к	45	5	24,0	200	113	а
50Е1-197Ту-01	2,2	1500	24		8	27,3							
50Е1-197Ту-02	3,0 4,0	1500	28	60		31,3						123	
50Е1-197Ту-03	5,5	1500	32	80	10	35,3						143	
50Е1-197Ту-04	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-197Ту-05	3,0 4,0	1500	28	60	8	31,3	30к	61	5	27,8			
50Е1-197Ту-06	5,5	1500	32	80	10	35,3						163	
50Е1-197Ту-07	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-205Ту	7,5 11,0	1500	38	80	10	41,3	25к	45	5	24	200	143	а
50Е1-205Ту-01							30к	61	5	27,8		163	
50Е1-205Ту-02	15,0 18,5	1500	48	110	14	51,8						193	
50Е1-205Ту-03							40к	86	10	37,0			
50Е1-205Ту-04	7,5 11,0	1500	38	80	10	41,3						224	
50Е1-210Ту	7,5 11,0	1500	38	80	10	41,3	40к	86	10	37,0	300	194	а
50Е1-210у-01	15,0 18,5	3000	42	110	12	45,3						224	
50Е1-210у-02	15,0 18,5	1500	48		14	51,8							
50Е1-210у-03	22,0 30,0	1500	55		16	59,3							

Обозначение	Двигатель						Редуктор				D	L	Рис.
	N, кВт	n, об/мин	d_1	l_1	b_1	t_1	d	l	b	t			
50Е1-315у	15,0 18,5	1500	48	110	14	51,8	50ц	110	14	53,3	300	223	б
50Е1-315у-01	22,0 30,0	1500	55	110	16	59,3							
50Е1-355Ту	37,0	1500	60	140	18	64,4	50ц	110	14	53,3	300	253	б
50Е1-355Ту-01	45,0						55ц		16	59,3			
50Е1-355Ту-02	55,0	1500	65		18	69,3	60ц		18	64,3		283	
50Е1-500Ту	5,5	1500	32	80	10	35,3	50к	87	16	49	300	194	а
50Е1-500Ту-01	7,5 11,0	1500	38			41,3							
50Е1-500Ту-02	15,0 18,5	3000	42	110	12	45,3						224	
50Е1-500Ту-03	15,0 18,5	1500	48		14	51,8							
50Е1-500Ту-04	22,0 30,0	1500	55		16	59,3							
50Е1-700Ту	22,0	1500	55	110	16	59,3	30к	61	5	30,8	300	224	а
50Е1-700Ту-01	30,0						35к		6	35,8			
50Е1-720Ту	37,0 45,0	1500	60	140	18	64,3	30ц	80	8	33,3	300	253	б
50Е1-400Ту	37,0 45,0	1500	60	140	18	64,3	40ц	135	12	43,3	400	278	б
50Е1-400Ту-01	55,0	1500	65			69,3							
50Е1-400Ту-02	75,0 90,0	1500	75		20	79,9							
50Е1-400Ту-03	37,0 45,0	1500	60	140	18	64,3	60ц	140	18	64,4		283	
50Е1-400Ту-04	55,0	1500	65			69,3							
50Е1-400Ту-05	75,0 90,0	1500	75		20	79,9							

Обозначение	Двигатель						Редуктор				D	L	Рис.
	N, кВт	n, об/мин	d1	l1	b1	t1	d	l	b	t			
50Е1-400Ту-06	37,0 45,0	1500	60	140	18	64,3	80ц	170	22	85,4	400	313	б
50Е1-400Ту-07	55,0	1500	65			69,3							
50Е1-400Ту-08	75,0 90,0	1500	75		20	79,9							
50Е1-400Ту-09	37,0 45,0	1500	60	140	18	64,3	90ц	170	25	95,4		313	
50Е1-400Ту-10	55,0	1500	65			69,3							
50Е1-400Ту-11	75,0 90,0	1500	75		20	79,9							
50Е1-650Ту	15,0 18,5	1500	60	140	18	64,3	60ц	110	18	57,4	400	288	б
50Е1-650у-01	75,0 90,0	1500	75		20	79,9							

Муфты зубчатые

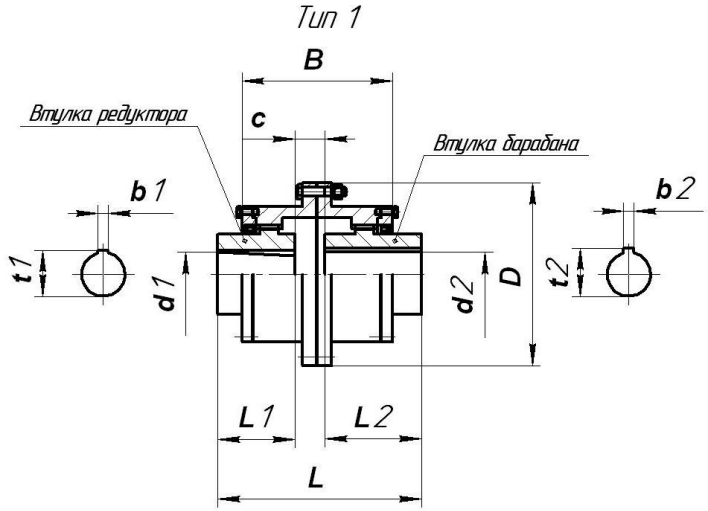
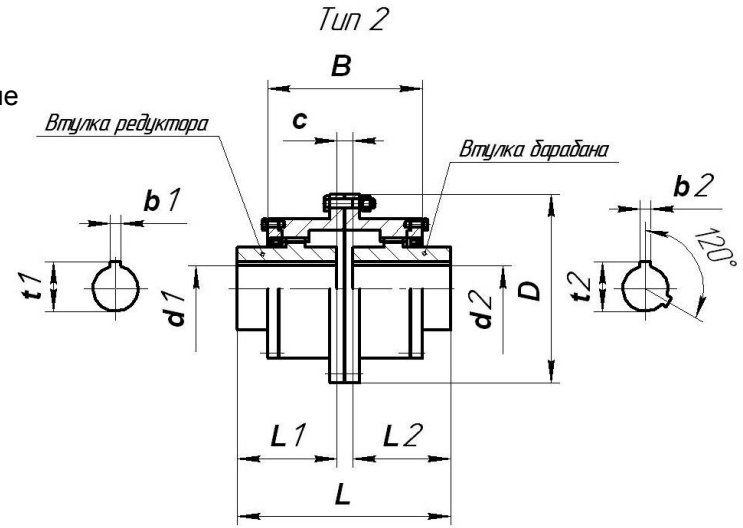


Рис. 27 Муфты зубчатые



Параметры втулки для редуктора

Таблица 28

Тип редуктора	d1	L1	b1	t1	Тип исп.
Ч-80	35	80	10	38,3	2
Ц2У-125, Ч-100	45к	85	12	46,3	1
КЦ1-200	45	80	14	48,5	2
Ц2У-160, Ц3У-160, Ч-125	55к	85	14	56,8	1
РМ-250, РМ-350	55	85	16	60,4	2
КЦ1-250	55	110	16	59,3	
Ц2У-200, Ц3У-200, Ч-160	70к	110	18	71,8	1
КЦ1-300, КЦ2-500	70	140	20	74,5	2
РМ-400, РМ-500	80	123	22	88,4	
Ц2У-250, Ц3У-250	90к	135	22	92,2	1
КЦ1-400, КЦ2-750	90	170	25	95,4	2
РМ-650, РМ-750	110	165	28	120,4	
Ц2У-315, Ц3У-315, КЦ1-500	110	210	28	116,4	
Ц2У-355, Ц3У-355	125	210	32	132,4	
РК-500	130	200	32	141,4	
КЦ2-100	130	250	32	137,4	
Ц2У-400, Ц3У-400	140	250	36	148,4	
РК-600	150	200	36	162,4	
Ц2Н-450, Ц3Н-450	160	300	40	169,4	
Ц2Н-500, Ц3Н-500	180	300	45	190,4	
КЦ2-1300	190	350	45	200,4	
Ц2Н-630, ЦДН-630	220	360	50	231,4	
Ц2Н-710, ЦДН-710	250	410	56	262,4	

Параметры втулки для барабана

Таблица 29

Типоразмер приводного барабана	d2	L2	b2	t2	Тип исп.
6525-40	36	80	10	39,3	1
8031,5-50	45	110	14	48,8	
8040-60	50	110	14	53,8	
10050-80	70	140	20	74,9	2
10063-100	90	170	25	95,4	
10080-120	110	210	28	16,4	
12063-140	130	130	36	138,4	
120100-160	150	250	36	158,4	
140100-180	170	300	40	179,4	
140125-200	190	350	45	200,4	
160125-220	200	350	45	210,4	

Пример обозначения муфты зубчатой МЗ-4 типа 1 с номинальным передаваемым крутящим моментом 4000 Нхм, диаметры посадочных отверстий 70к и 70 для соединения вала редуктора Ц2У-200 с валом барабана 10050-80:
Муфта зубчатая МЗ-4-1-4000-70к-1-70-1

Характеристика зубчатых муфт

Таблица 30

Обозначение зубчатой муфты	Пример, соединяемых, редуктора и барабана	Диаметр расточки на редуктор d1	Диаметр расточки на барабан d2	D	L	B	c	Масса, кг
МЗ-2-1-1600-35-1-36-1	Ч-80; 6525-40	35	36	170	180	145	20	16,1
МЗ-2-1-1600-45к-1-36-1	Ц2У-125; 6525-40	45к	36		215		50	
МЗ-3-1-2500-55к-1-36-1	Ц2У-160; 6525-40	55к	36				50	29,3
МЗ-3-1-2500-55к-1-45-1	Ц2У-160; 6531,5-50	55к	45		245			
МЗ-4-1-4000-55к-1-50-1	Ц2У-160; 6540-60	55к	50	250		215	50	50,5
МЗ-4-1-4000-70к-1-50-1	Ц2У-200; 8040-60	70к	50		275		60	
МЗ-4-1-4000-70к-1-70-1	Ц2У-200; 10050-80	70к	70		305			
МЗ-4-1-4000-70-1-50-1	КЦ1-300; 6540-60	70	50		290		40	
МЗ-4-1-4000-80-1-70-1	РМ-400; 10050-80	80	70		335			
МЗ-5-1-6300-90к-1-70-1	Ц2У-250; 10050-80	90к	70	290	345	235	70	61
МЗ-5-1-6300-90к-1-90-1	Ц2У-250; 10063-100	90к	90		375			
МЗ-5-1-6300-90-1-90-1	КЦ1-400; 10063-100	90	90		380		40	
МЗ-7-1-16000-110-1-90-1	Ц2У-315; 10063-100	110	90	350	420	285		109
МЗ-7-1-16000-110-1-110-1	Ц2У-315; 10063-100	110	110		460			
МЗ-7-1-16000-125-1-110-1	Ц2У-355; 10080-120	125	110					
МЗ-9-1-40000-130-1-110-1	РК-500; 10080-120	130	110	430	500	335		176
МЗ-9-1-40000-140-1-110-1	Ц2У-400; 10080-120	140	110					
МЗ-10-1-63000-160-1-150-1	Ц2Н-450; 120100-160	160	150	490	590	365		264
МЗ-10-1-63000-180-1-150-1	Ц2Н-500; 120100-160	180	150					
МЗ-10-1-63000-180-1-170-1	Ц2Н-500; 140100-180	180	170		640			
МЗ-11-1-71000-190-1-150-1	КЦ2-1300; 120100-160	190	150	545		405		376
МЗ-11-1-71000-190-1-170-1	КЦ2-1300; 140100-180	190	170		690			
МЗ-12-1-100000-220-1-170-1	Ц2Н-630; 140100-180	220	170	590	710	487	50	531
МЗ-12-1-100000-220-1-190-1	Ц2Н-630; 140125-200	220	190		760			
МЗ-13-1-150000-250-1-190-1	Ц2Н-710; 140125-200	250	190	680	810	521		739

Муфты дисковые

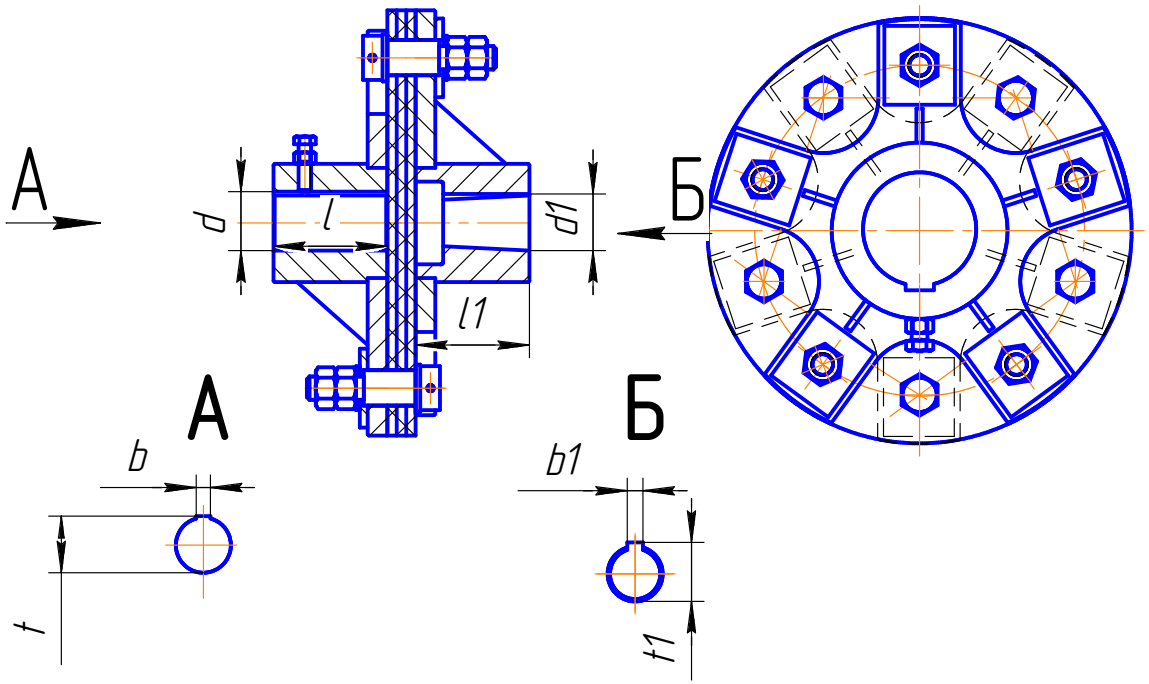


Рис 1

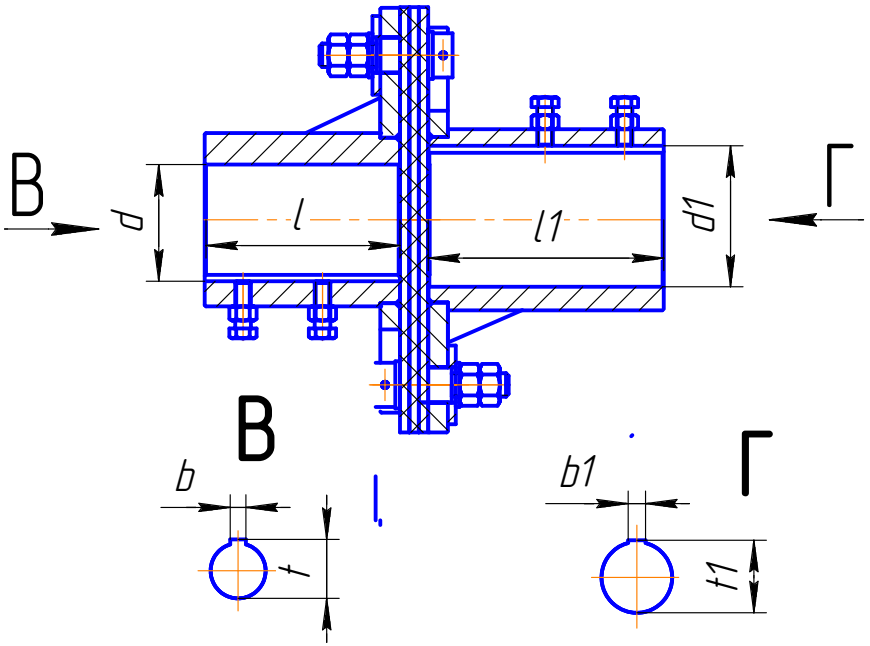


Рис.2

Рис. 28 Муфты дисковые

Характеристика муфт дисковых

Таблица 31

Условное обозначение муфты	Условное обозначение редук-тора	Условное обозначение барабанов	До-пуст. крутя-щий мо-мент,, Нм	Рис	d	d1	L	L1	b	b1	t	t1	Масса, кг
МД 55кХ50	Ц2У-160, Ц3У-160	4040-60,5040-60, 6540-60,8040-60, 10040-60, 12040-60 14040-60	1250	1	50	55	110	110	14	14	53,5	56,8	190
МД 70кх70	Ц2У-200, Ц3У-200	4050-80,5050-80, 5063-80, 6550-80, 6563-80, 8050-80, 8063-80, 8080-80, 10050-80, 10063-80, 10080-80, 12050-80, 12063-80, 12080-80, 14050-80, 14063-80, 14080-80	2500	1	70	70	140	140	20	18	74,5	71,8	220
МД 90кх90	Ц2У-250. Ц3У-250	6563-100, 8063-100, 8080-100, 80100-100, 10063-100, 10080-100. 100100-100, 12063-100, 12080-100, 120100-100, 14063-100, 14080-100, 160100-100	5000	1	90	90	170	170	25	22	95	92,2	250
МД 110х110	Ц2У-315, Ц3У-315	6563-120, 8080-120, 80100-120, 10080-120, 100100-120, 12080-120, 120100-120, 14080-120, 140100-120, 160100-120	8000	2	110	110	210	210	28	28	116	116,4	295

Продолжение табл.31

Условное обозначение муфты	Условное обозначение редуктора	Условное обозначение барабанов	До-пуст. крутя-щий мо-мент,, Нм	Рис	d	d1	L	L1	b	b1	t	t1	Масса, кг
МД 140Х130	Ц2У-400, Ц3У-400	80100-140,10080-140, 100100-140, 12080-140, 120100-140, 14080-140, 140100-140, 160100-140	14000	2	130	140	130	250	36	36	138	148,4	345
МД 160Х150	Ц2Н-450, Ц3У-450	8080-160, 80100-160, 10080-160, 100100-160, 12080-160, 120100-160, 14080-160, 140100-160,	25000	2	150	160	250	300	36	40	158	169,4	370
МД 180Х170	Ц2Н-500, Ц3У-500	100100-180, 100125-180, 120100-180, 120125-180, 140100-180, 140125-180, 160100-180,160125-180	31500	2	170	180	300	300	40	45	179	190,4	410

Пример условного обозначения муфты дисковой для соединения валов редуктора Ц2У-160 и барабана приводного 10040-60**: МД 55к х 50.**

Примечание: Возможно изготовление по отдельному заказу муфт дисковых для других типов редукторов и барабанов.

Муфты лепестковые

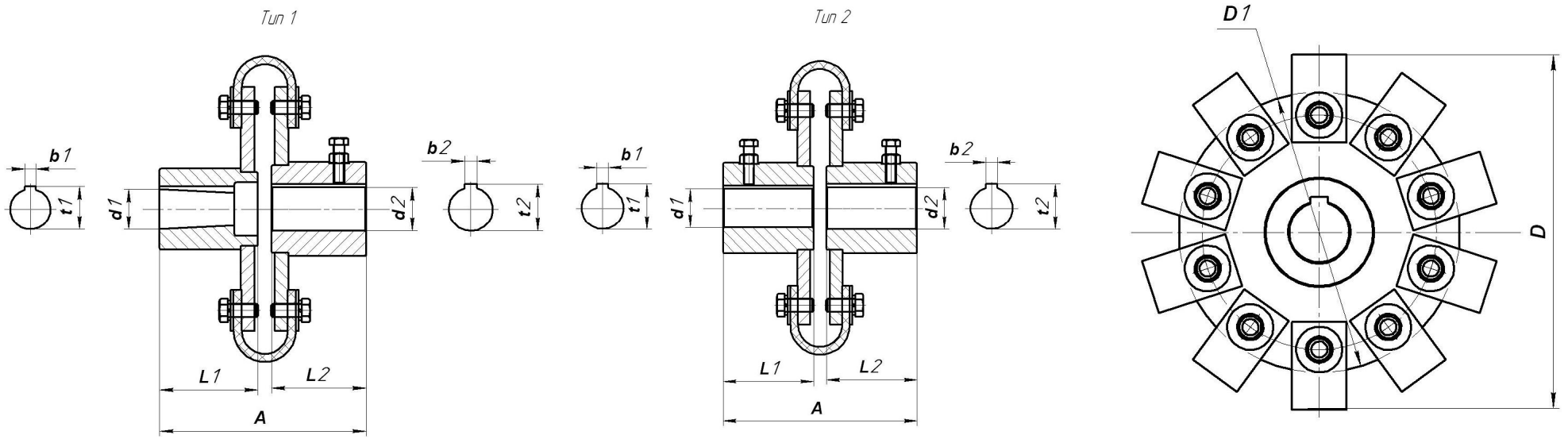


Рис. 29 Муфты лепестковые

Параметры втулки для редуктора

Таблица 32

Тип редуктора	d1	L1	b1	t1	Тип исп.
Ц2У-125, Ц3У-160	20к	52	4	20,9	1
Ц2У-160, Ц3У-200, Ч-80	25к	62	5	26,3	
Ц2У-200; Ц3У-250	30к	84	5	30,9	
Ч-100; Ч-125	32к	112	6	32,9	
Ц3У-315;	30	80	8	33,3	2
Ц3У-355	35	80	10	38,3	
Ц2У-250, Ц3У-250; КЦ1-200; КЦ2-500	40к	112	10	41,3	1
РМ-350; РМ-400	40к	112	12	41,3	
Ц3У-400	40	110	12	43,3	2
РМ-500; КЦ1-250; КЦ1-300; КЦ2-750	50к	112	12	51,3	1
Ц2У-315, Ц3У-315, КЦ1-500; Ц3Н-450	50	110	14	53,8	2
Ц2У-355; Ц3Н-500	55	110	16	59,3	
РМ-650, РМ-750; КЦ1-400; КЦ2-1000	60к	145	16	61,7	1
Ц2У-400	60	140	18	64,4	2
Ц2Н-450; Ц2Н-630	80	170	22	85,4	
КЦ1-500; КЦ2-1300; РК-500; РК-600	90к	175	22	91,1	1
Ц2Н-500	90	170	22	95,4	2

Параметры втулки для двигателя

Таблица 33

Тип двигателя	d2	L2	b2	t2
1,5/1500	22	50	6	24,8
2,2/1500, 1,5/1000	24	50	8	27,3
3/1500, 2,2/1000	28	60	8	31,3
5,5/1500, 3/1000	32	80	10	35,3
7,5/1500, 11/1500, 5,5/1000, 7,5/1000	38	80	10	41,3
15/1500, 11/1000, 15/1000	48	110	14	51,8
22/1500, 30/1500	55	110	16	59,3
45/1500	60	140	18	64,4
55/1500	65	140	18	
75/1500, 90/1500	75	140	20	79,9
110/1500, 132/1500	80	170	22	85,4

Пример обозначения муфты лепестковой с диаметром осадочных отверстий 40к и 38 для соединения вала редуктора Ц2У-250 с валом двигателя 7,5/1500: **Муфта лепесткова МЛ 40кх38**

Характеристика лепестковых муфт

Таблица 34

Обозначение лепестковой муфты	Пример соединяемых редуктора и двигателя	Диаметр расточки на редуктор d1	Диаметр расточки на двигатель d2	D	D1	A
МЛ 20к х 22	Ц2У-125, 1,5/1500	20к	22	230	170	118
МЛ 20к х 24	Ц3У-160; 2,2/1500		24			
МЛ 25к х 22	Ц2У-160; 1,5/1500	25к	22			127
МЛ 25к х 24	Ц2У-160; 2,2/1500		24			
МЛ 25к х 28	Ц2У-160; 3/1500		28			137
МЛ 25к х 32	Ц2У-160; 5,5/1500		32			157
МЛ 25к х 38	Ц2У-160; 7,5/1500		38			
МЛ 25к х 48	Ц2У-160; 15/1500		48			187
МЛ 30к х 28	Ц2У-200; 3/1500	30к	28			159
МЛ 30к х 32	Ц2У-200; 5,5/1500		32			179
МЛ 30к х 38	Ц2У-200; 7,5/1500		38			
МЛ 30к х 48	Ц2У-200; 15/1500		48			209
МЛ 32к х 24	Ч-100; 2,2/1500	32к	24			149
МЛ 30к х 55	Ц2У-200; 22/1500	30	55	290	220	239
МЛ 30 х 60	Ц3У-315; 45/1500		60			235
МЛ 30 х 65	Ц3У-315; 55/1500		65			
МЛ 40к х 38	Ц2У-250; 7,5/1500	40к	38			207
МЛ 40к х 48	Ц2У-250; 15/1500		48			237
МЛ 40к х 55	Ц2У-250; 22/1500		55			267
МЛ 40к х 60	Ц2У-250; 45/1500		60			
МЛ 40 х 65	Ц3У-400; 55/1500	40	67	450	360	270
МЛ 40 х 75	Ц3У-400; 75/1500		75			
МЛ 50к х 32	РМ-500; 5,5/1500	50к	32	290	220	207
МЛ 50к х 38	РМ-500; 7,5/1500		38			
МЛ 50к х 42	КЦ1-200; 15/3000		42			237
МЛ 50к х 48	РМ-500; 15/1500		48			
МЛ 50к х 55	РМ-500; 22/1500		55			
МЛ 50 х 48	Ц2У-315; 15/1500	50	48			235
МЛ 50 х 55	Ц2У-315; 55/1500		55			
МЛ 50 х 60	Ц2У-315; 45/1500		60			265
МЛ 50 х 65	Ц2У-315; 55/1500		65	450	360	270
МЛ 50 х 75	Ц2У-315; 75/1500		75			
МЛ 55 х 55	Ц2У-355; 55/1500	55	55	290	220	235
МЛ 55 х 60	Ц2У-355; 45/1500		60			265

Обозначение лепестковой муфты	Пример соединяемых редуктора и двигателя	Диаметр расточки на редуктор d1	Диаметр расточки на двигатель d2	D	D1	A
МЛ 55 х 65	Ц2У-355; 55/1500	55	65	450	360	275
МЛ 55 х 75	Ц2У-355; 75/1500		75			
МЛ 60к х 42	КЦ1-400; 15/3000	60к	42			
МЛ 60к х 48	РМ-650; 15/1500		48			
МЛ 60к х 55	РМ-650; 55/1500		55			
МЛ 60к х 60	РМ-650; 45/1500		60			305
МЛ 60к х 65	РМ-650; 55/1500		65			
МЛ 60к х 75	РМ-650; 75/1500		75			
МЛ 60 х 60	Ц2У-400; 45/1500	60	60			300
МЛ 60х 65	Ц2У-400; 55/1500		65			
МЛ 60 х 75	Ц2У-400; 75/1500		75			
МЛ 60 х 80	Ц2У-400; 110/1500		80			330
МЛ 80 х 80	Ц2Н-450; 110/1500	80	80	520	420	360
МЛ 90 х 80	Ц2Н-500; 110/1500	90	80			

Муфты цепные

Сторона редуктора

Сторона барабана

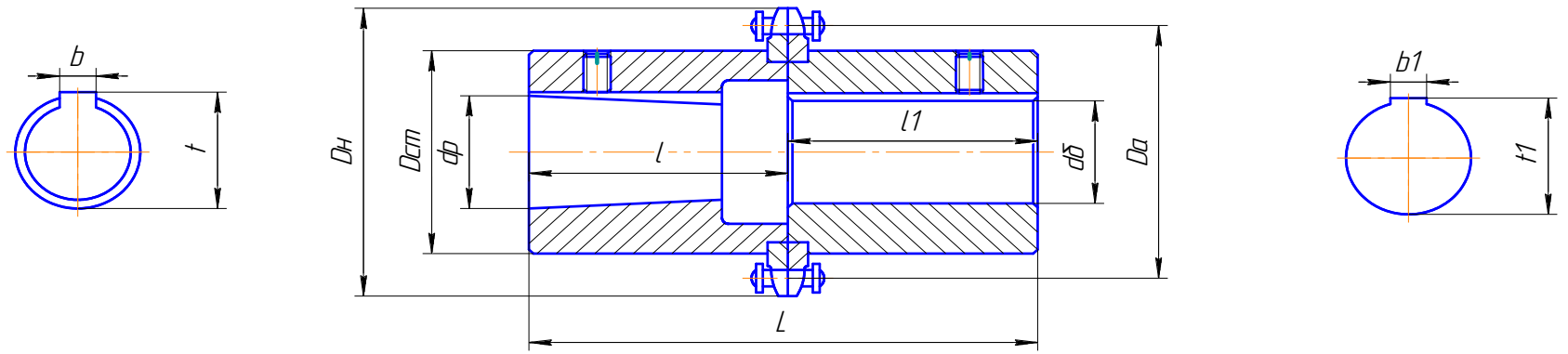


Таблица 35

Обозначение редуктора	Обозначение барабана	d р, мм	b, мм	t, мм	l, мм	dб мм	b1, мм	t1, мм	l1, мм	L, мм	Тип цепи	Масса, кг
Ц2У-160	4040-60…14040-60	55К	14	56,8	110	50	14	53,5	110	224	ПР-38,1	9,1
Ц2У-200	4050-80…14080-80	70К	18	71,8	140	70	20	74,5	140	284	ПР-44,5	20,8
Ц2У-250		90К	22	92,2	170					314	ПР-50,8	57,8
Ц2У-315	6563-100…14080-100	110	28	116,4	210	90	25	95	170	384	ПР-63,5	127,2
Ц2У-355		125	32	132,4	250					424	2ПР-50,8	280

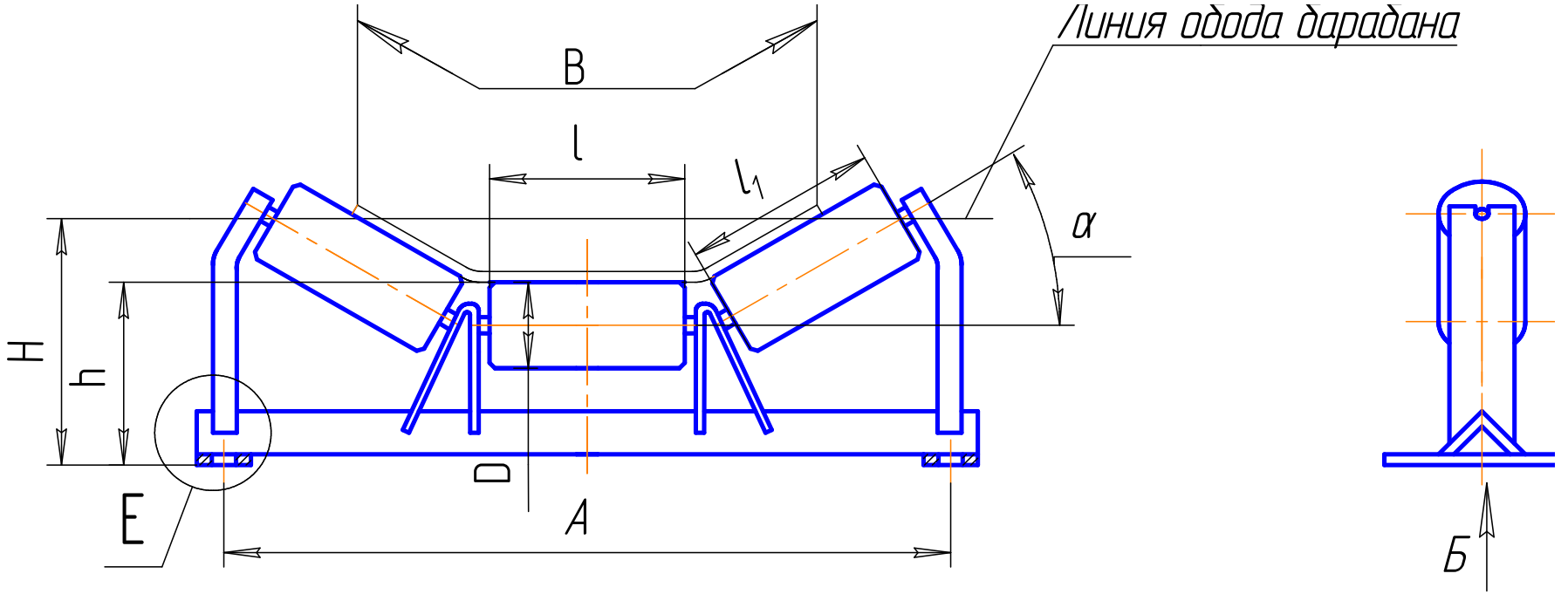
Таблица 36

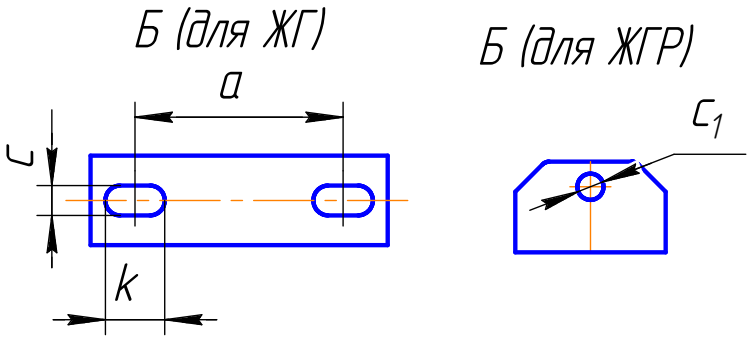
Обозначение редуктора	Мкр, Нм	dр, мм	D ст	Dн,мм	Da, мм	Рц, кг	Рраз., кг	t цепи
Ц2У-160	1600	55к	90	170	150	2168	10840	38.1
Ц2У-200	3150	70к	130	210	190	3369	16848	44.45
Ц2У-250	5000	90к	180	260	240	4234	21172	50.8
Ц2У-315	8700	110	200	280	260	6801	34006	63.5
Ц2У-355	14000	125	260	340	320	8892	44461	50,8

Пример условного обозначения муфты цепной с шагом цепи 38,1 для редуктора Ц2У-160 и барабана 4040-60: **МЦ 38,1- 55кх50**

Рис. 12 Муфты цепные

Роликоопора верхняя желобчатая





Примечание:

1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ 21150-75

Рис. 30 Роликоопора верхняя желобчатая

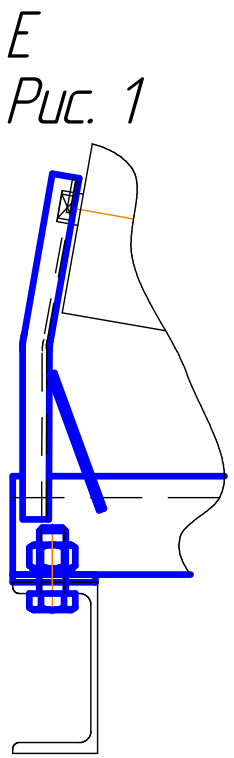


Рис.1 **Пример условного обозначения** верхней желобчатой гладкой роликоопоры для конвейера шириной ленты В-800 мм, с роликом диаметром D-127 мм и углом наклона боковых роликов 30^0:
Роликоопора ЖГ80-127-30

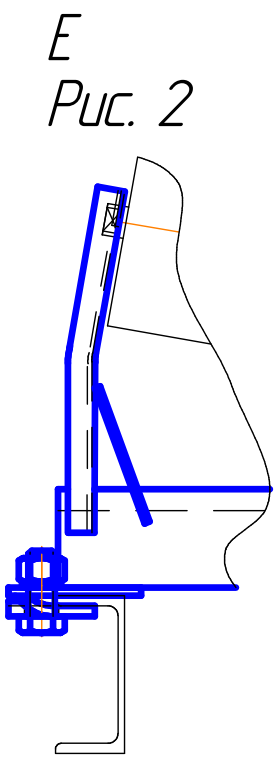


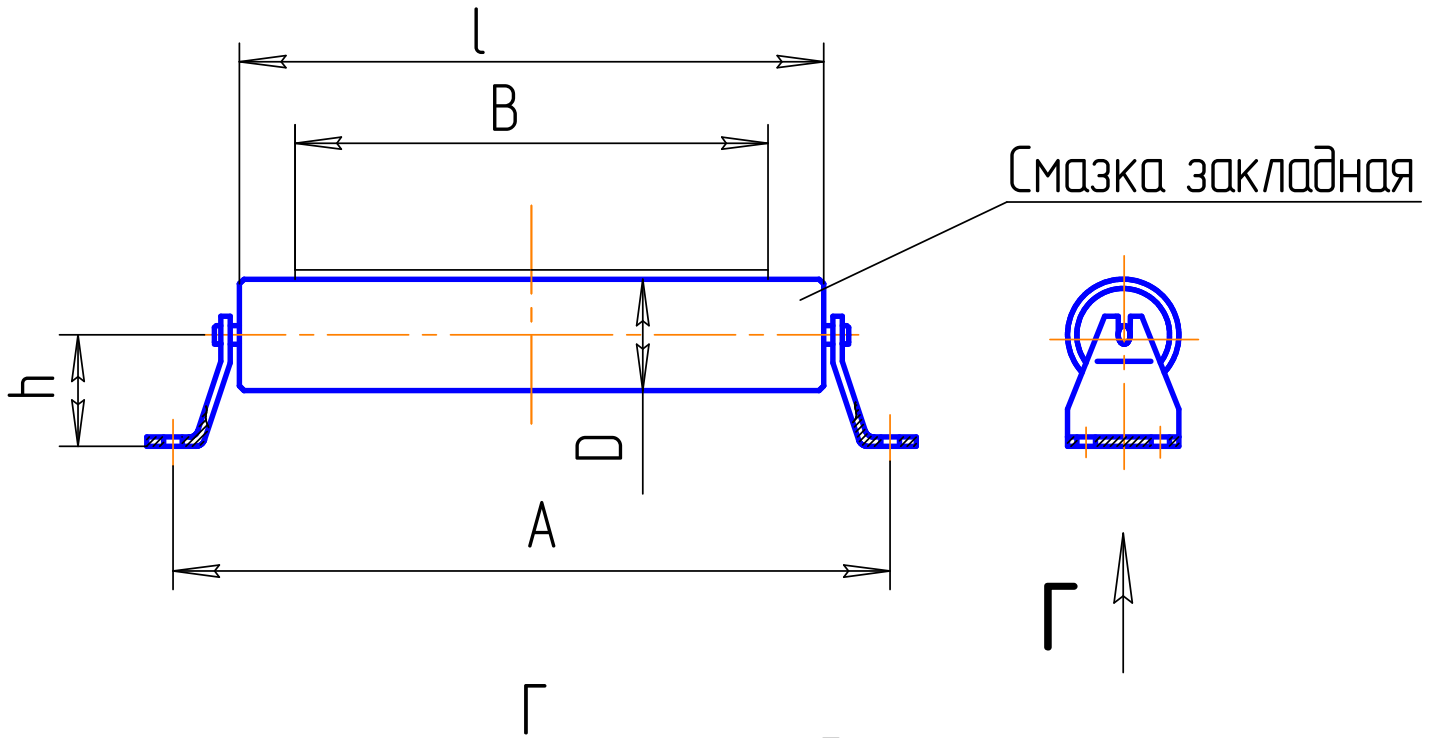
Рис. 2 **Пример условного обозначения** регулируемой в горизонтальной плоскости ±3°, верхней гладкой желобчатой роликоопоры для конвейера шириной ленты В-100 мм, с роликом диаметром D-159 мм и углом наклона бокового ролика 20^0:
Роликоопора ЖГР100-159-20

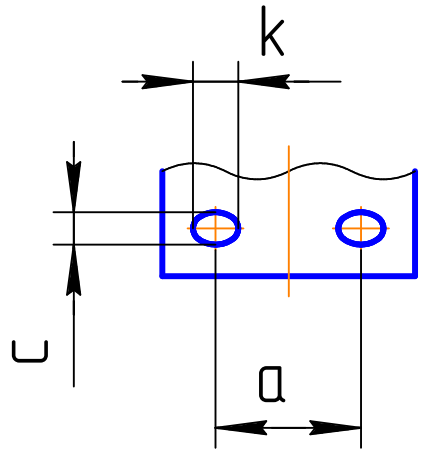
Характеристика верхних желобчатых роликоопор

Таблица 37

Ширина ленты В, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм											Масса, не более, кг
		D	α, град.	H	h	l	l1	A	a	C	k	C1	
400	ЖГ 40-89-30	89	30	225	180	160	160	620	130	14	20	-	17,2
	ЖГ40-108-30 (20)	108	30; 20	225	190								21,4
	ЖГ 40-108-45		45	255									21,9
500	ЖГ50-89-30	89	30	225	180	195	195	720	130	14	20		18,8
	ЖГ50-108-30 (20)	108	30; 20	225	190								21,9
	ЖГ 50-108-45		45	255									22,3
650	ЖГ65-89-30	89	30	225	180	250	250	870					21,3
	ЖГ65-108-30 (20)	108	30; 20	225	190								24,3
	ЖГ 65-108-45		45	255									24,8
800	ЖГ80-89-30	89	30	225	180	380	250	1100					27,2
	ЖГ80-108-30	108			190								29,7
	ЖГ80-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	315	315		170	20	25		41,9
	ЖГ80-127-45		45	375									43,4
	ЖГ80-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200				47,4
	ЖГ80-159-45		45	430	255								54,5
1000	ЖГ100-89-30	89	30	225	180	750	160	1300	130	14	20		42,3
	ЖГ100-108-30	108	30	225	190								42,7
	ЖГ100-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	380	380		170	20	25		47,1
	ЖГ100-127-45		45	375									48,8
	ЖГ100-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200				53,6
	ЖГ100-159-45		45	430	255								61,9
1200	ЖГ120-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	465	465	1550	170	20	25		54,14
	ЖГ120-127-45		45	375									56,2
	ЖГ120-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200				70,5
	ЖГ120-159-45		45	430									71,7
	РВ120-159-30 (20; 10)		30; 20; 10	360				1615	-	-	-	26	73
1400	ЖГ140-127-45	127	45	410	240	530	530	1750	170	20	25	-	62,3
	ЖГ140-159-30 (20; 15; 10)	159	30; 20; 15; 10	395	275				200				78,4
	ЖГ140-159-45		45	435									79,7
1600	ЖГ160-159-30		30	410		600	600	1950					87,2

Роликоопора верхняя прямая





Примечание:

1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ 21150-75

Пример условного обозначения верхней прямой роликоопоры для конвейера шириной ленты В-800 мм с гладким роликом диаметром D-127 мм**: Роликоопора ПГ80-127**

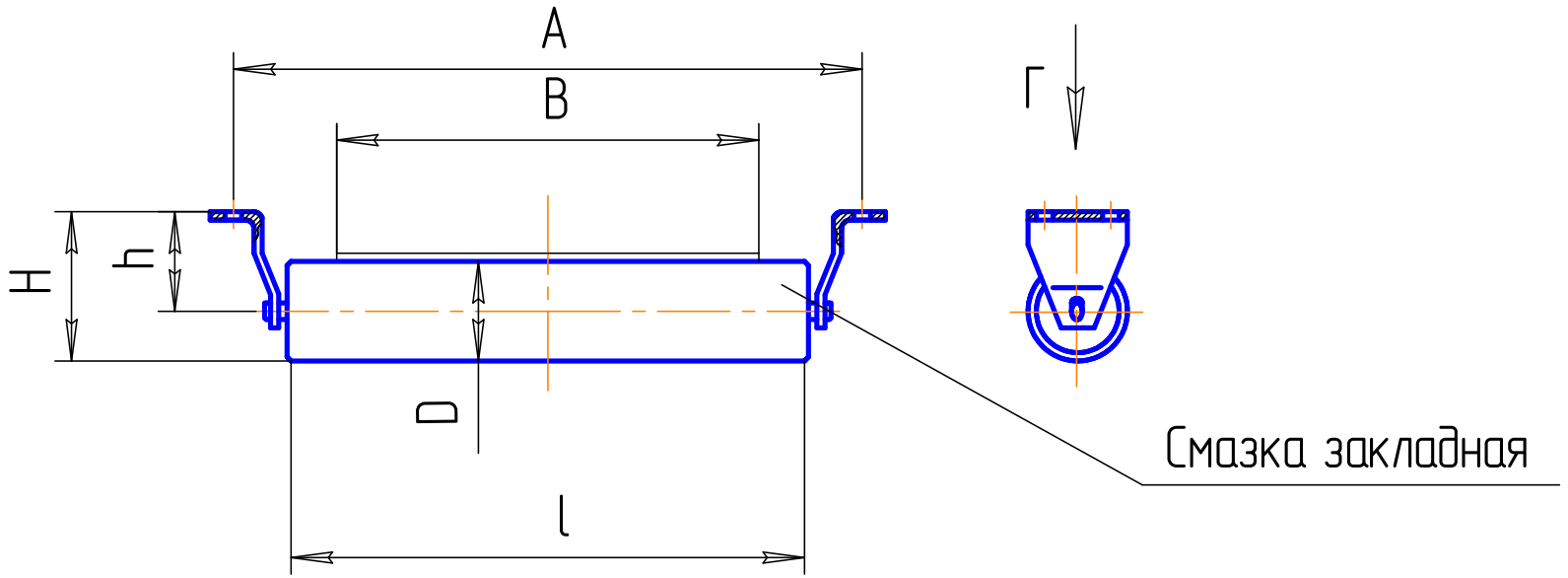
Рис. 31 Роликоопора верхняя прямая

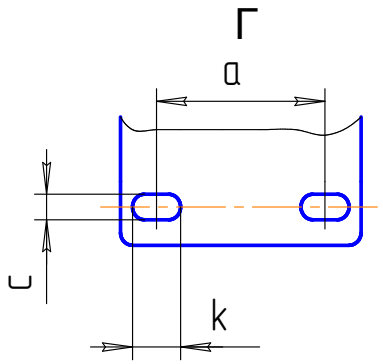
Характеристика верхних прямых роликоопор

Таблица 38

Ширина ленты B, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм							Масса, не более, кг
		D	h	l	A	a	c	k	
400	ПГ40-89	89	101	500	620	60	14	20	9,1
	ПГ40-108	108							9,7
500	ПГ50-89	89		600	720				10,2
	ПГ50-108	108							10,8
650	ПГ65-89	89		750	870				12,3
	ПГ65-108	108							12,5
800	ПГ80-89	89		950	1100				14,2
	ПГ80-108	108							14,7
	ПГ80-127	127	121,5			70	18	25	25,8
	ПГ80-159	159	141			80	18	25	29,6
1000	ПГ100-89	89	101	1150	1300	60	14	20	16,2
	ПГ100-108	108							17
	ПГ100-127	127	121,5			70	18	25	29,8
	ПГ100-159	159	141			80	18	25	34,6
1200	ПГ120-108	108	101	1400	1550	60	14	20	19,8
	ПГ120-127	127	121,5			70	18	25	34,8
	ПГ120-159	159	141			80	18	25	40,7
1400	ПГ140-159			1600	1750				45,6
1600	ПГ160-159			1800	1950				50,6

Роликоопора нижняя прямая





Примечание:

1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ 21150-75.

Пример условного обозначения нижней прямой роликоопоры для конвейера
шириной ленты В-800 мм с гладким роликом диаметром D-127 мм:

Роликоопора НГ80-127

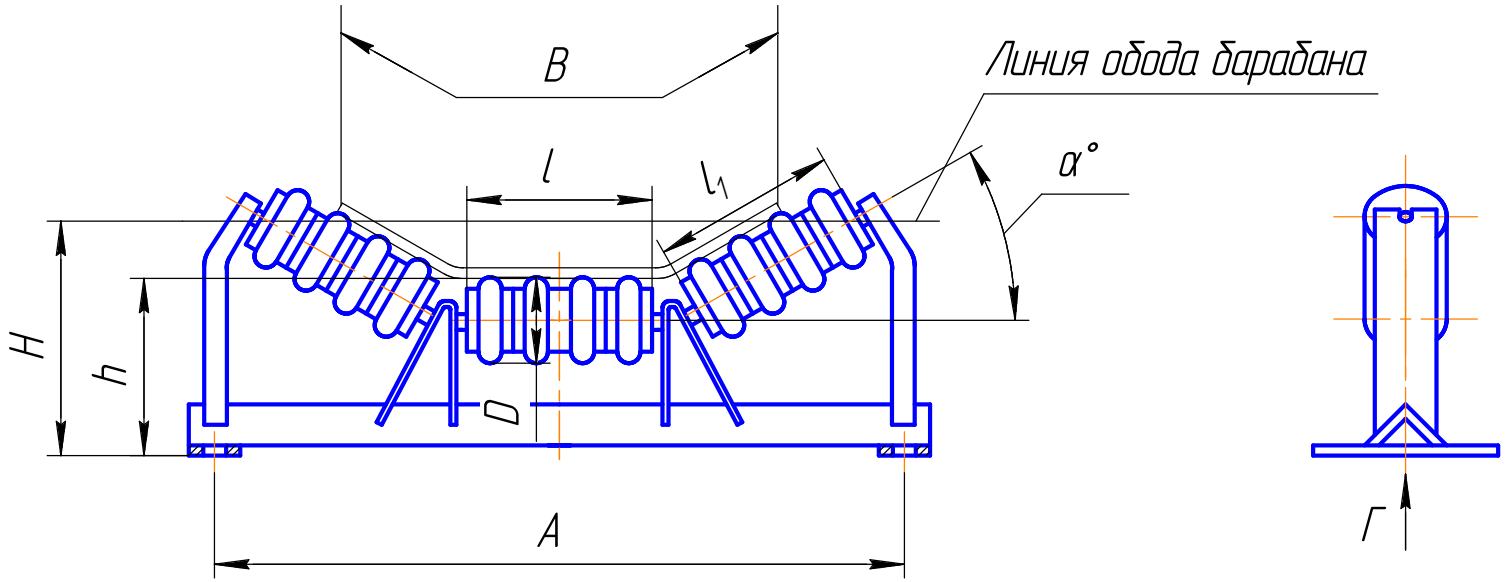
Рис. 32 Роликоопора верхняя прямая

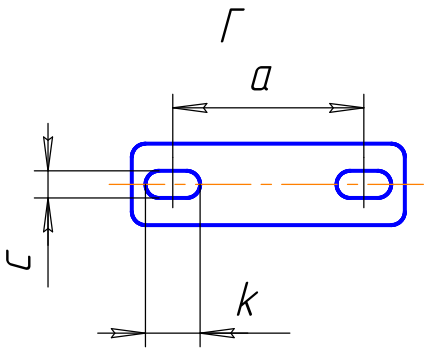
Характеристика нижних прямых роликоопор

Таблица 39

Ширина ленты В, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм								Масса, не более, кг
		D	H	h	l	A	a	c	k	
400	НГ40-89	89	155	101	500	620	60	14	20	9,1
	НГ40-108	108								9,7
500	НГ50-89	89			600	720				10,2
	НГ50-108	108								10,8
650	НГ65-89	89			750	870				12,3
	НГ65-108	108								12,5
800	НГ80-89	89			950	1100				14,2
	НГ80-108	108								14,7
	НГ80-127	127	187	123,5			70	18	25	26
	НГ80-159	159	219	139,5			80	18	25	29,9
1000	НГ100-89	89	155	101	1150	1300	60	14	20	16,2
	НГ100-108	108								17
	НГ100-127	127	187	123,5			70	18	25	29,9
	НГ100-159	159	219	139,5			80	18	25	34,9
1200	НГ120-108	108	155	101	1400	1550	60	14	20	19,8
	НГ120-127	127	187	123,5			70	18	25	34,8
	НГ120-159	159	219	139,5			80	18	25	41
1400	НГ140-159				1600	1750				45,9
1600	НГ160-159				1800	1950				50,9

Роликоопооры верхние желобчатые амортизирующие





Примечание:
1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ 21150-75.

Пример условного обозначения верхней желобчатой амортизирующей роликоопоры ЖА для конвейера шириной ленты В-800 мм, с роликом диаметром D-127 мм и углом наклона бокового ролика 30^0: **Роликоопора ЖА80-127-30**

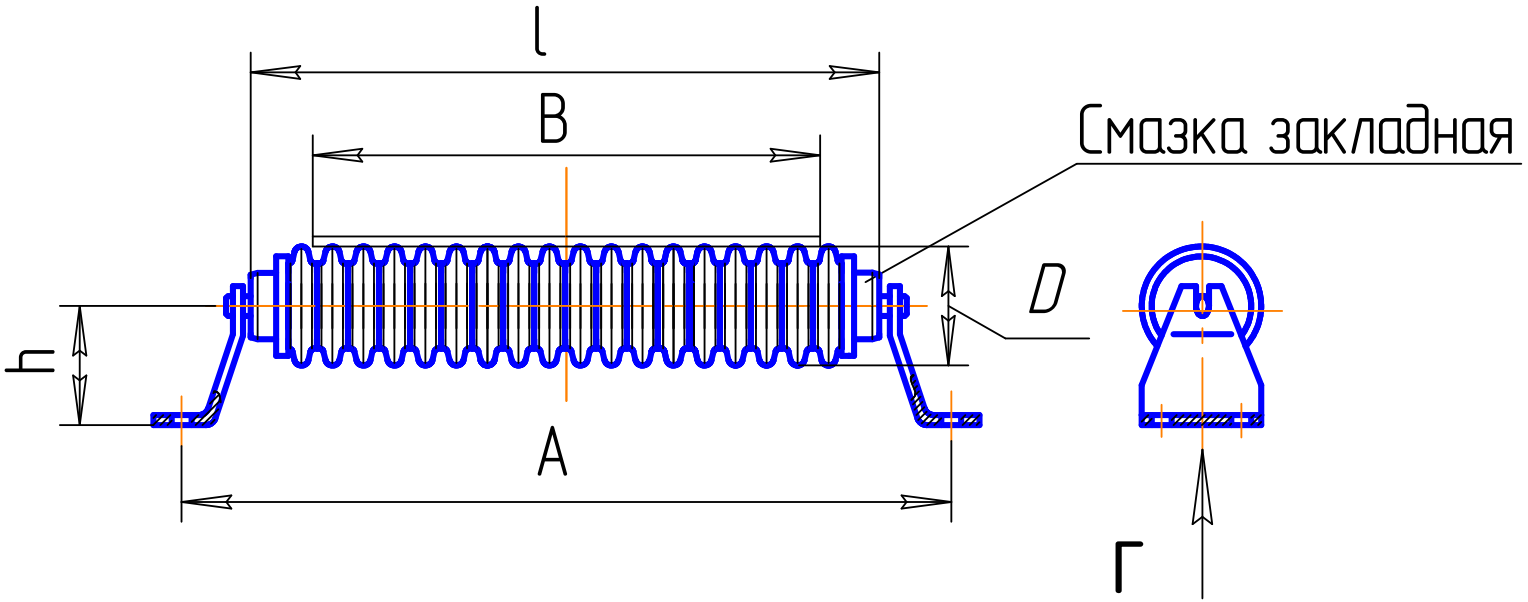
Рис. 33 Роликоопора верхняя желобчатая амортизирующая

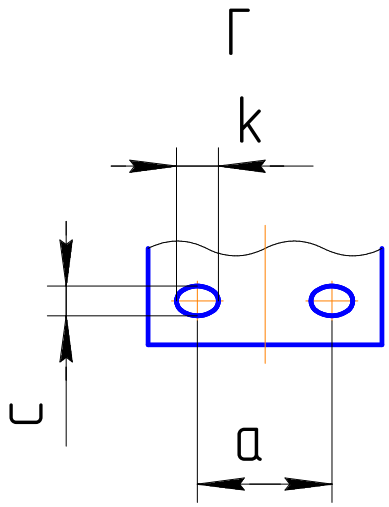
Характеристика верхних желобчатых амортизирующих роликоопор

Таблица 40

Ширина ленты B, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм										Масса, не более, кг
		D	α, град.	H	h	l	l1	A	a	C	k	
400	ЖА 40-108-30 (20)	108	30; 20	225	190	160	160	620	130	14	20	12,9
	ЖА 40-108-45		45	255								13,3
500	ЖА50-108-30 (20)		30; 20	225		195	195	720	130	14	20	14,4
	ЖА 50-108-45		45	255								14,9
650	ЖА65-108-30 (20)		30; 20	225		250	250	870				17,1
	ЖА 65-108-45		45	255								17,6
800	ЖА80-108-30		30	225		380	250	1100				19,4
	ЖА80-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	315	315		170	20	25	37,3
	ЖА80-127-45		45	375								38,2
	ЖА80-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200			47,6
	ЖА80-159-45		45	430	255							48,8
1000	ЖА100-108-30	108	30	225	190	750	160	1300	130	14	20	22,3
	ЖА100-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	380	380		170	20	25	42,5
	ЖА100-127-45		45	375								43,6
	ЖА100-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200			54,4
	ЖА100-159-45		45	430	255							55,6
1200	ЖА120-127-30 (20)	127	30; 20	320	240	465	465	1550	170	20	25	48,2
	ЖА120-127-45		45	375								49,7
	ЖА120-159-30 (20; 10)	159	30; 20; 10	360	275				200			70,4
	ЖА120-159-45		45	430								71,8
1400	ЖА140-159-30 (20; 15; 10)		30; 20; 15; 10	395		530	530	1750				77
	ЖА140-159-45		45	435								79,8
1600	ЖА160-159-30		30	410		600	600	1950				83,1

Роликоопора верхняя плоская амортизирующая





Примечание:

1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ21150-75.

Пример условного обозначения верхней плоской амортизирующей роликоопоры для конвейера шириной ленты В-800 мм с роликом диаметром D-127 мм:

Роликоопора ВПА 80-127

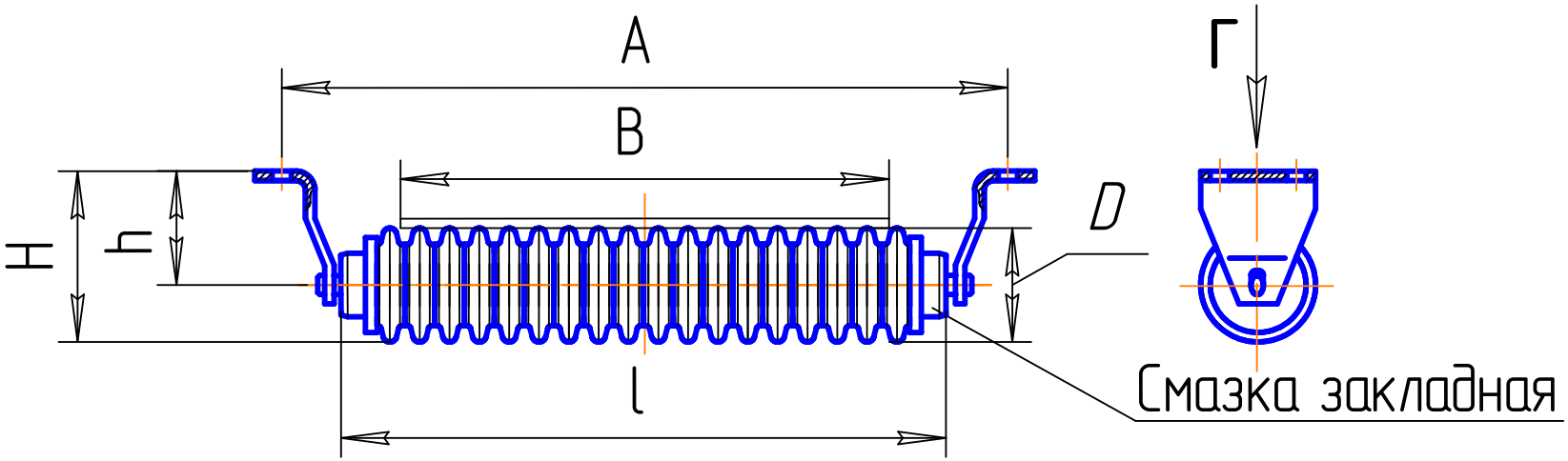
Рис. 34 Роликоопора верхняя плоская амортизирующая

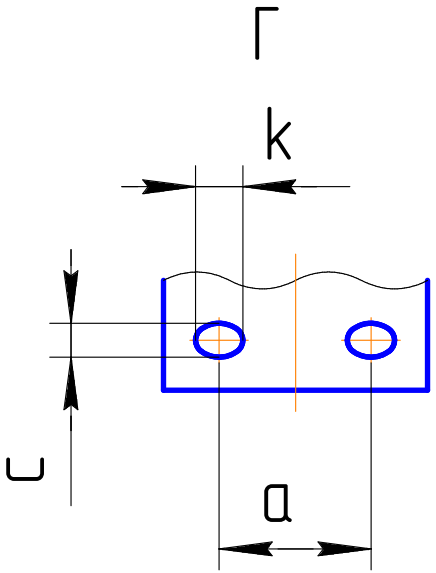
Характеристика верхних плоских амортизирующих роликоопор

Таблица 41

Ширина ленты B, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм							Масса, кг
		D	h	l	A	a	c	k	
400	ВПА 40-108	108	101	500	620	60	14	20	7,7
500	ВПА 50-108	108		600	720				8,8
650	ВПА 65-108	108		750	870				10,6
800	ВПА 80-108	108		950	1100				12,9
	ВПА 80-127	127	121,5			70	18	25	23
	ВПА 80-159	159	141			80	18	25	28,1
1000	ВПА 100-108	108	101	1150	1300	60	14	20	15,3
	ВПА 100-127	127	121,5			70	18	25	26,5
	ВПА 100-159	159	141			80	18	25	33,2
1200	ВПА 120-108	108	101	1400	1550	60	14	20	18,1
	ВПА 120-127	127	121,5			70	18	25	31,2
	ВПА 120-159	159	141			80	18	25	38,8
1400	ВПА 140-159			1600	1750				43,8
1600	ВПА 160-159			1800	1950				69,7

Роликоопора нижняя плоская амортизирующая





Примечание:
1. Смазка роликов закладная Литол-24 ГОСТ 21150-75.
Пример условного обозначения нижней плоской амортизирующей роликоопоры для конвейера шириной ленты В-800 мм с роликом диаметром D-127 мм: **Роликоопора НПА 80-127**

Рис. 35 Роликоопора нижняя плоская амортизирующая

Характеристика нижних плоских амортизирующих роликоопор

Таблица 42

Ширина ленты B, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм								Масса, кг
		D	H	h	l	A	a	c	k	
400	НПА 40-108	108	155	101	500	620	60	14	20	7,7
500	НПА 50-108				600	720				8,8
650	НПА 65-108				750	870				10,6
800	НПА 80-108				950	1100				12,9
	НПА 80-127	127	187	123,5			70	18	25	23,1
	НПА 80-159	159	219	139,5			80	18	25	28,4
1000	НПА 100-108	108	155	101	1150	1300	60	14	20	15,3
	НПА 100-127	127	187	123,5			70	18	25	26,6
	НПА 100-159	159	219	139,5			80	18	25	33,5
1200	НПА 120-108	108	155	101	1400	1550	60	14	20	18,1
	НПА 120-127	127	187	123,5			70	18	25	31,4
	НПА 120-159	159	219	139,5			80	18	25	39,1
1400	НПА 140-159				1600	1750				44,1
1600	НПА 160-159				1800	1950				67

Роликоопора верхняя подвесная желобчатая

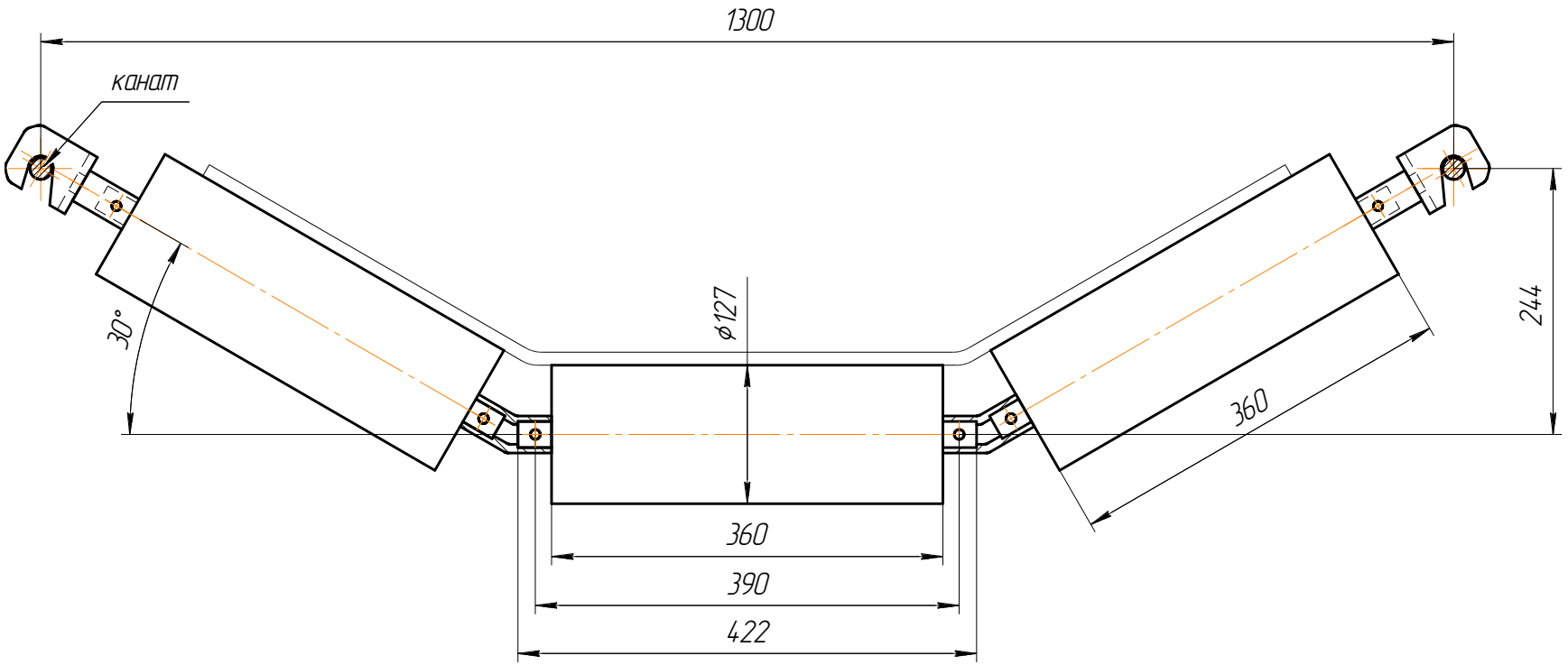


Рис. 36 Роликоопора верхняя подвесная желобчатая

Масса, кг: 37,5

Пример условного обозначения подвесной верхней гладкой желобчатой роликоопоры для конвейера с шириной ленты В=1000 мм с роликом диаметром 127 мм и углом наклона бокового ролика 30°:
Роликоопора ПЖГ-127-30

Роликоопора верхняя подвесная плоская

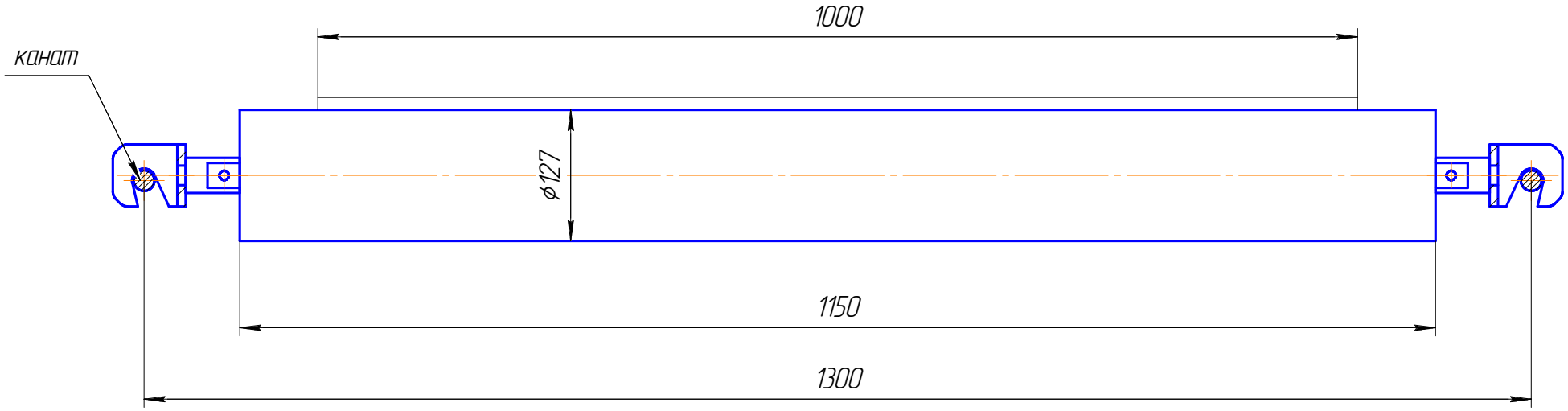
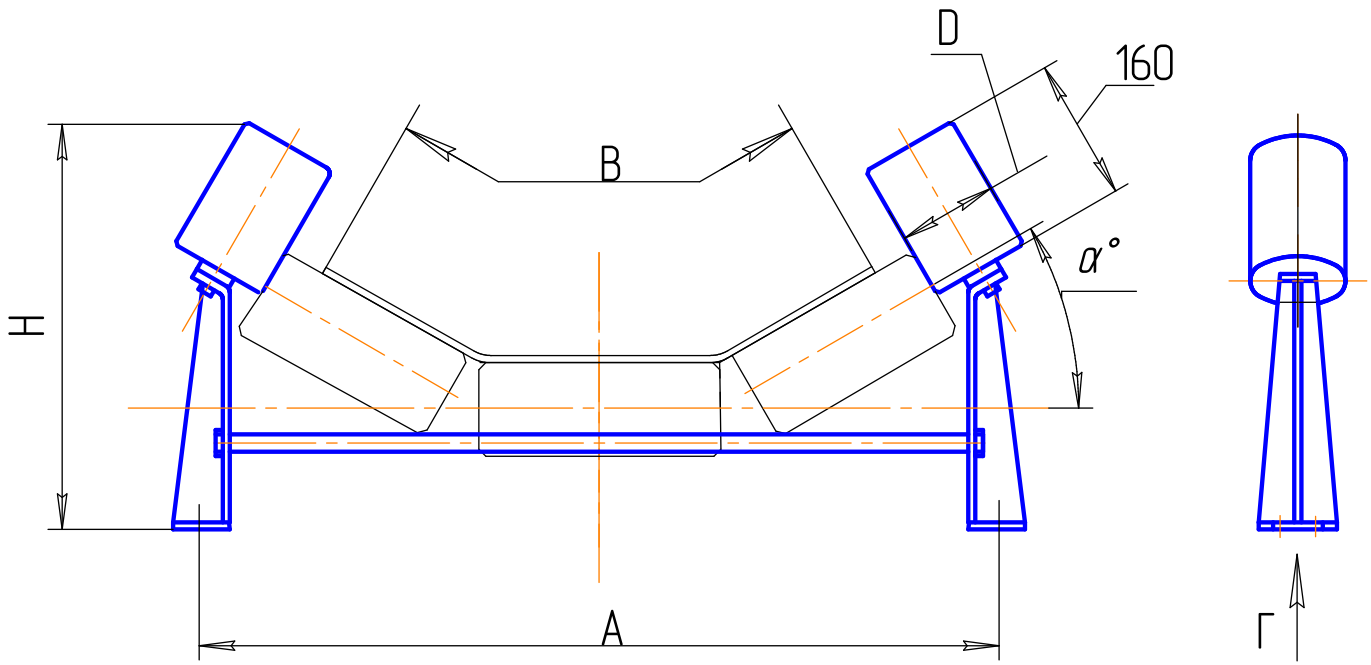


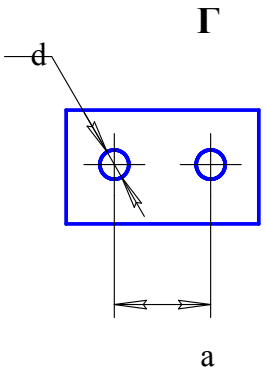
Рис. 37 Роликоопора верхняя подвесная желобчатая

Масса, кг: 33

Пример условного обозначения верхней подвесной гладкой плоской роликоопоры для конвейера с шириной ленты В=1000 мм с роликом диаметром 127 мм: **Роликоопора ППГ-127**

Роликоопора дефлекторная верхняя для желобчатой ленты





Пример условного обозначения верхних дефлекторных роликов диаметром D-127 мм для конвейера шириной ленты B-800 мм с желобчатыми роликоопорами, имеющими угол наклона боковых роликов 30°: **Ролики дефлекторные ДЖ80-127-30**

Рис. 38 Роликоопора дефлекторная верхняя для желобчатой ленты

Характеристика дефлекторных верхних роликоопор для желобчатой ленты

Таблица 43

Ширина ленты В, мм	Типоразмер роликоопоры	Размеры, мм						Масса, кг
		D	α, град.	H	A	a	d	
400	ДЖ 40-89-20	89	20	340	620	60	Паз 14х20	5,36
	ДЖ 40-108-20	108						6,24
	ДЖ 40-108-30		30	413				6,3
	ДЖ 40-108-45		45	418				6,5
500	ДЖ 50 -89-20	89	20	355	720			6,35
	ДЖ 50-108-20	108						6,41
	ДЖ 50-108-30		30	430				6,48
	ДЖ 50-108-45		45	440				6,67
650	ДЖ 65-89-20	89	20	372	870			6,54
	ДЖ65-108-20	108						6,61
	ДЖ 65-108-30		30	455				6,68
	ДЖ 65-108-45		45	480				6,9
800	ДЖ80-127-30	127	30	530	1100	90		24,3
	ДЖ80-108-45	108	45	538		60		25,03
1000	ДЖ100-108-45			586	1300	60		26,3
	ДЖ100-127-30	127	30	548		90		25,8
1200	ДЖ120-127-30			582	1550	90		28,1
	ДЖ 120-108-45	108	45	648		60		29,1
1400	ДЖ 140-127-30	127	30	602	1750	90		29,9
	ДЖ 140-159-30	159						31,6
1600	ДЖ 160-159-30	159	30	637	1950	90		

Роликоопора дефлекторная нижняя для плоской ленты

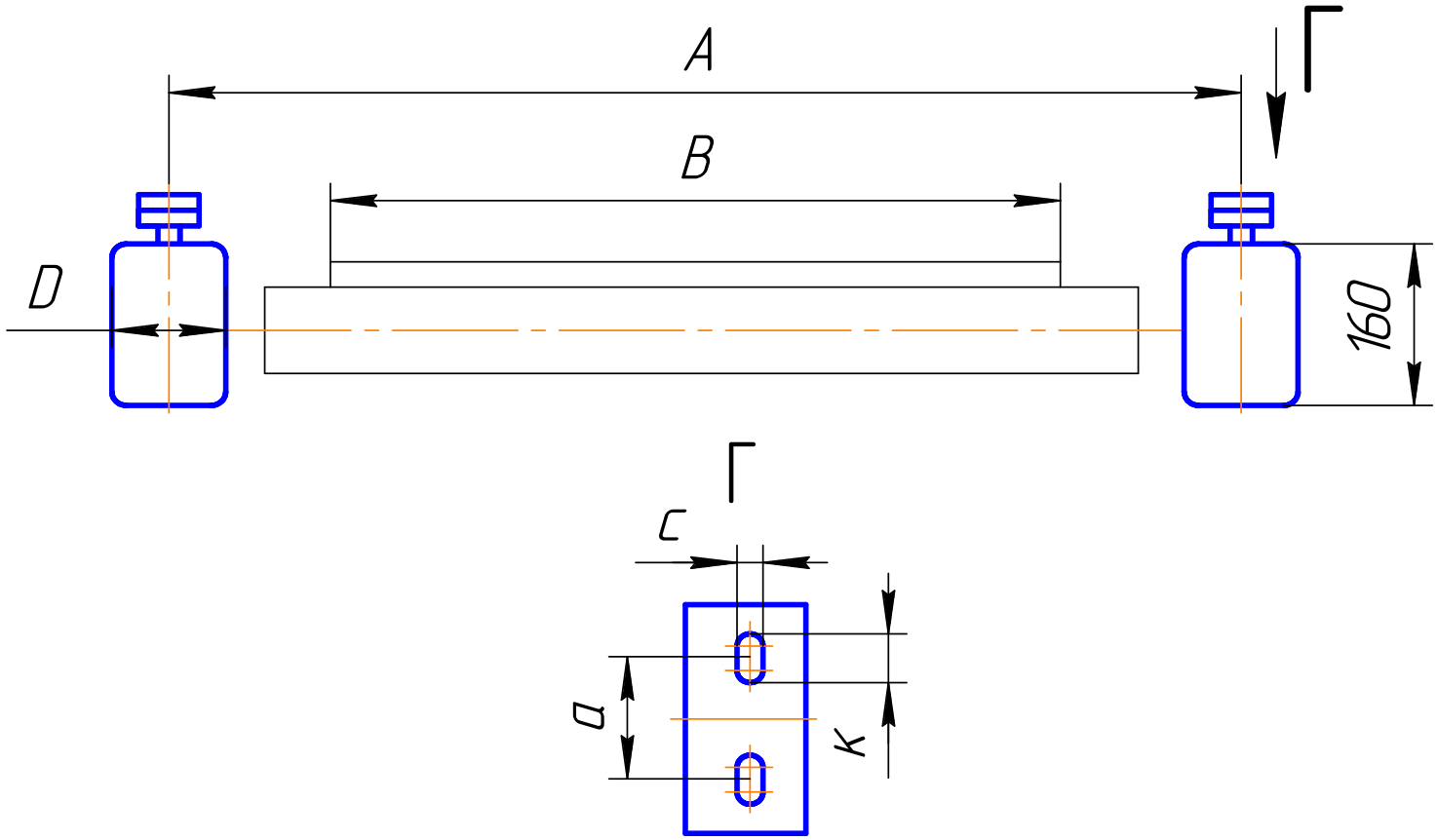


Рис. 39 Роликоопора дефлекторная нижняя

Пример условного обозначения верхних дефлекторных роликов диаметром D-127 мм для конвейера шириной ленты B-800 мм: **Роликоопора дефлекторные ДН 80-127**

Характеристика дефлекторных нижних роликоопор для плоской ленты

Таблица 44

Условное обозначение роликоопоры	Размеры, мм						Масса, кг
	B	A	D	a	c	k	
ДН 40-89	400	620	89	130	14	20	7,8
ДН 50-89	500	720					7,8
ДН 65-89	650	870					7,8
ДН 40-108	400	620	108				9,8
ДН 50-108	500	720					9,8
ДН 65-108	650	870					9,8
ДН 80-108	800	1100					9,8
ДН 100-108	1000	1300					9,8
ДН 120-108	1200	1550					9,8
ДН 80-127	800	1100	127	170	20	25	11,7
ДН 100-127	1000	1300					11,7
ДН 120-127	1200	1550					11,7
ДН 140-159	1400	1750	159	250			13

Роликоопора верхняя желобчатая центрирующая

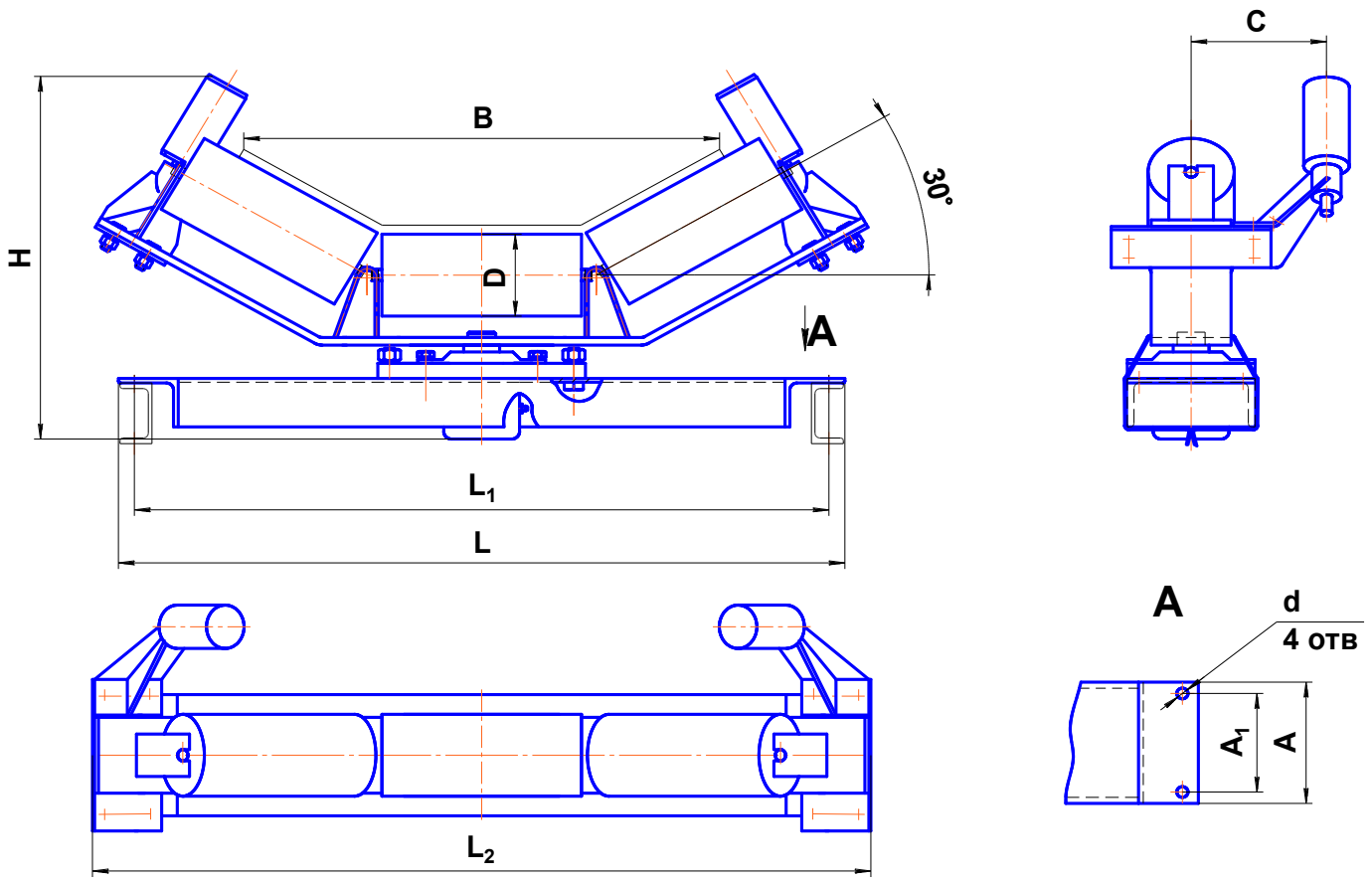


Рис. 40 Роликоопора верхняя желобчатая центрирующая

Пример условного обозначения верхней желобчатой центрирующей роликоопоры ЖЦГ для конвейера с шириной ленты B=800 мм с роликом диаметром D=127 мм и углом наклона бокового ролика 30°. **Роликоопора ЖЦГ 80-127-30**

Характеристика желобчатых центрирующих роликоопора

Таблица 45

Обозначение роликоопоры	Ширина ленты, B, мм	D, мм	L	L_1	L_2	H	C	A	A_1	d	Масса, кг
ЖЦГ 65-108-30	650	108	910	870	946	559	157	160	130	14	56,1
ЖЦГ 80-108-30	800	108	1140	1100	1068	559	157	160	130	17	65,3
ЖЦГ80-127-30		127			1255	750	220	220	170		82,6
ЖЦГ80-159-30		159					220	250	200		101,6
ЖЦГ 100-108-30	1000	108	1340	1300	1300	559	157	160	130		79,3
ЖЦГ100-127-30		127			1435		220	220	170		90,68
ЖЦГ100-159-30		159					220	250	200		107,1
ЖЦГ120-127-30	1200	127	1590	1550	1665		220	220	170		100,9
ЖЦГ120-159-30		159				723	220	250	200		123,5
ЖЦГ140-159-30	1400	159	1790	1750	1845		220				131,8

Роликоопора нижняя плоская центрирующая

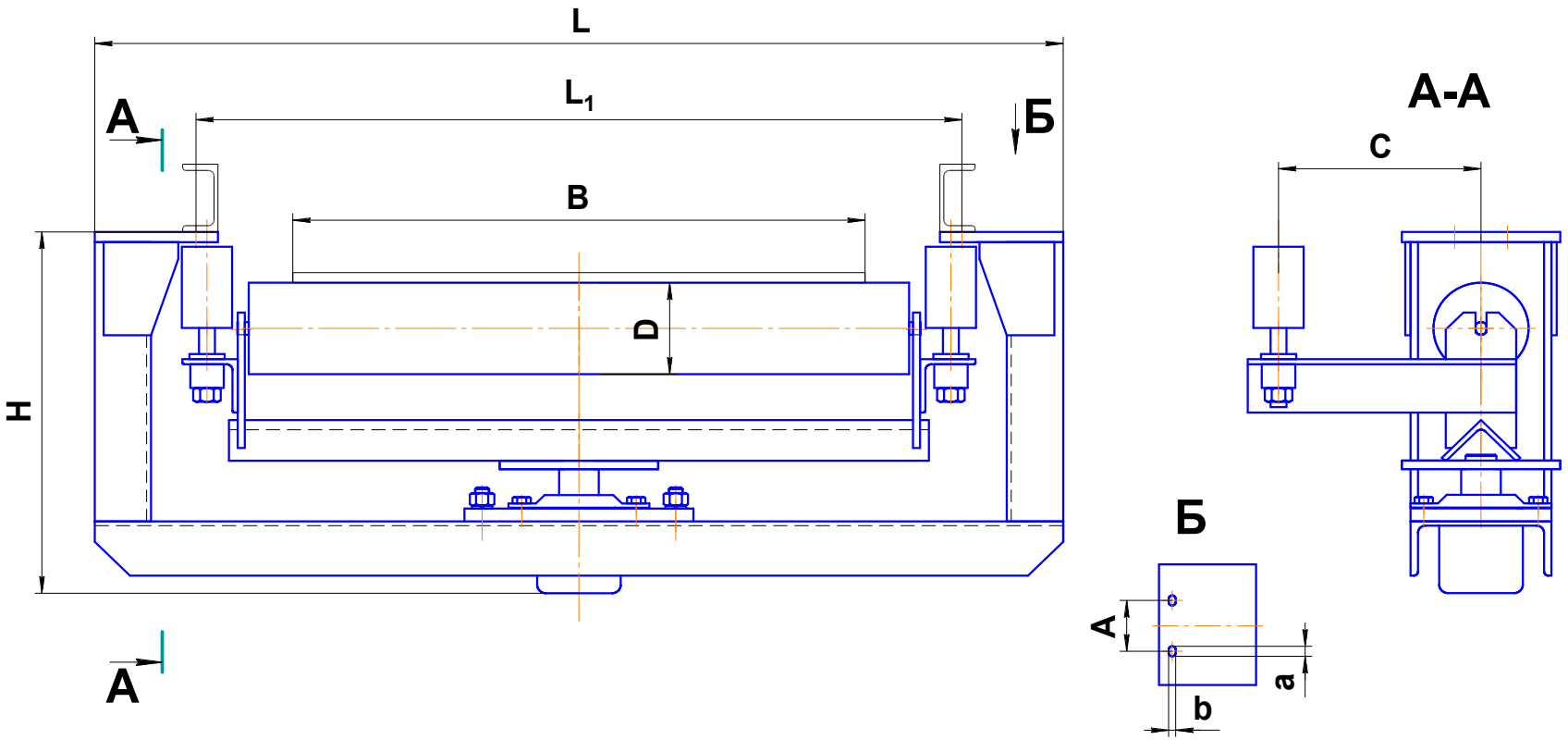


Рис. 41 Роликоопора нижняя плоская центрирующая

Пример условного обозначения нижней плоской центрирующей роликоопоры НЦ для конвейера с шириной ленты В=800 мм с роликом диаметром D=127 мм. **Роликопора НЦ 80-127.**

Характеристика нижних плоских центрирующих роликоопор

Таблица 46

<table>
<tr><th>Обозначение Роликоопоры</th><th>Ширина ленты В, мм</th><th>L</th><th>L_1</th><th>H</th><th>C</th><th>D</th><th>A</th><th>b</th><th>a</th><th>Масса, кг</th></tr>
<tr><td>НЦ 65-108</td><td>650</td><td>1100</td><td>870</td><td>433</td><td>230</td><td>108</td><td rowspan="2">80</td><td rowspan="2">18</td><td rowspan="2">25</td><td>70,3</td></tr>
<tr><td>НЦ80-127</td><td>800</td><td>1100</td><td>1140</td><td>443</td><td>230</td><td rowspan="3">127</td><td>84,9</td></tr>
<tr><td>НЦ100-127</td><td>1000</td><td>1520</td><td>1300</td><td>456</td><td>230</td><td rowspan="2">70</td><td rowspan="2">20</td><td rowspan="2">25</td><td>100,6</td></tr>
<tr><td>НЦ120-127</td><td rowspan="2">1200</td><td rowspan="2">1720</td><td rowspan="2">1550</td><td rowspan="2">448</td><td rowspan="3">260</td><td>110,4</td></tr>
<tr><td>НЦ 120-195</td><td rowspan="2">159</td><td rowspan="2">80</td><td rowspan="2">20</td><td rowspan="2">25</td><td>122</td></tr>
<tr><td>НЦ140-159</td><td>1400</td><td>1920</td><td>1750</td><td>448</td><td>124,7</td></tr>
</table>

Роликоопора нижняя желобчатая центрирующая.

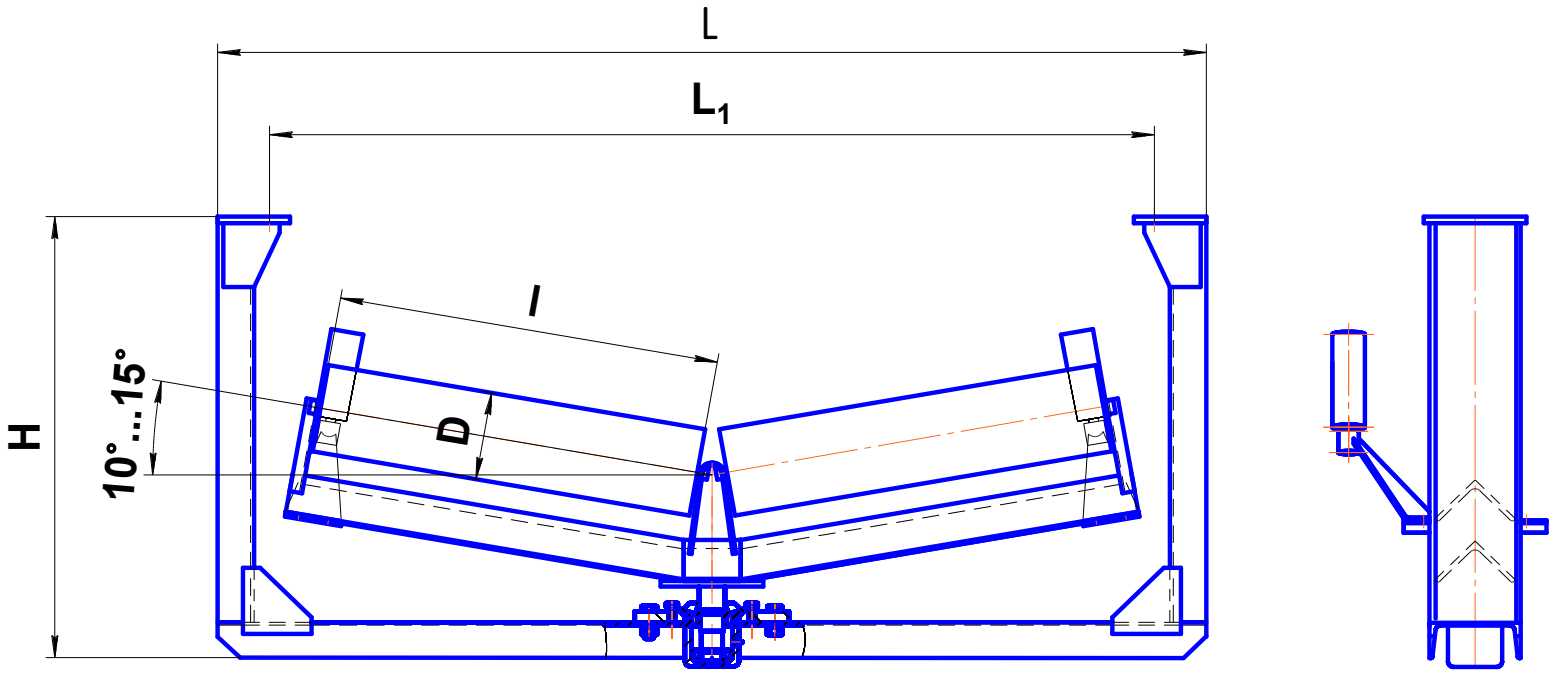


Рис. 42 Роликоопора нижняя желобчатая центрирующая

Пример условного обозначения нижней желобчатой центрирующей роликоопоры НЖЦГ для конвейера с шириной ленты B=1000 мм с роликом диаметром D=159 мм и углом наклона бокового ролика 10°. **Роликоопора НЖЦГ100-159-10**

Характеристика нижних желобчатых центрирующих роликоопор

Таблица 47

Обозначение роликоопоры	Ширина ленты B, мм	l	L	L_1	H	D	Масса, кг
НЖЦГ 80-127	800	465	1328	1100	582	127	104,7
НЖЦГ 100-127	1000	600	1530	1300			114
НЖЦГ 100-159						159	119,5
НЖЦ120-127	1200	670	1732	1550	810	127	110
НЖЦГ120-159						159	123,9
НЖЦГ 140-159	1400	800	1978	1750			138,8

Ловитель ленты

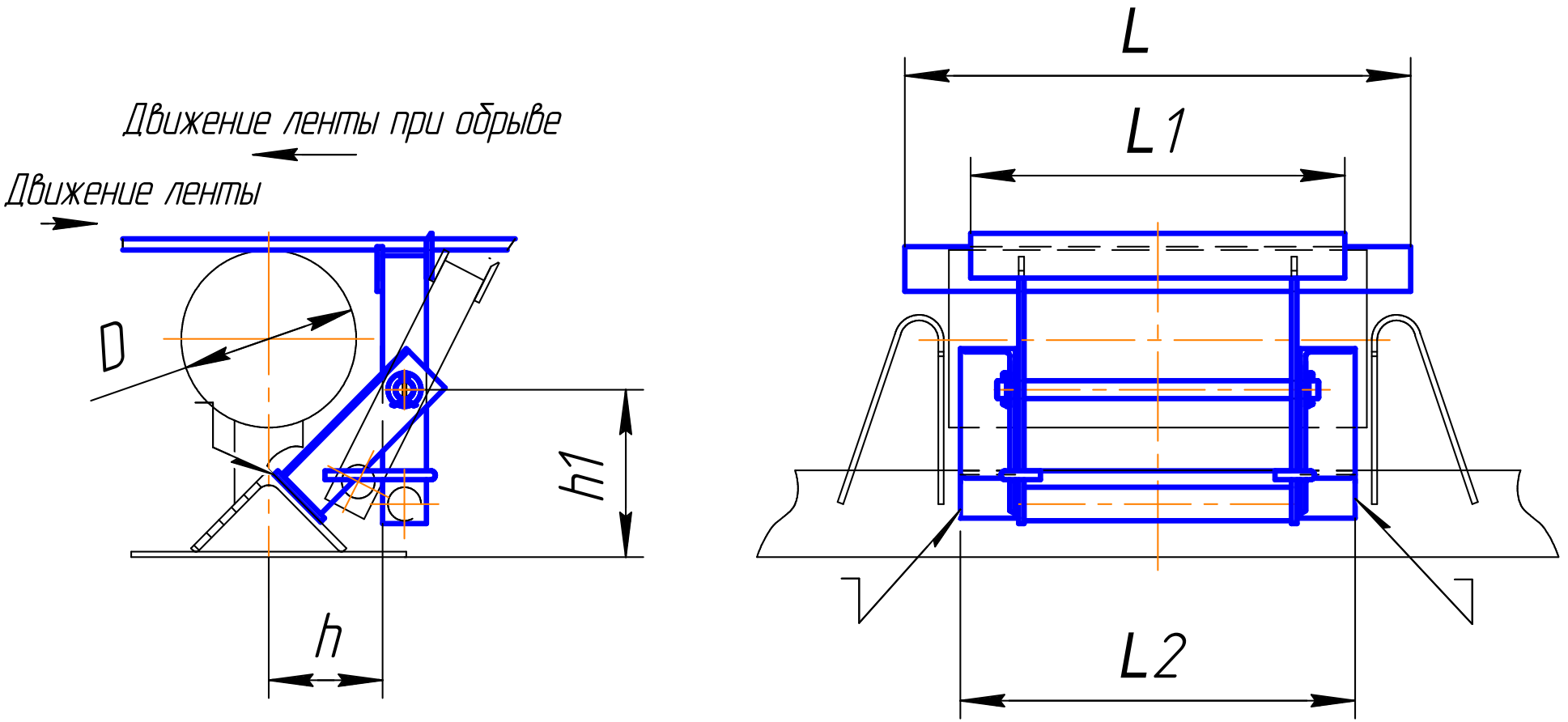


Рис. 44 Ловитель ленты

Характеристика ловителей ленты

Таблица 49

Ширина ленты, мм	№ чертежа	Размеры, мм						Масса, кг
		D	L	L1	L2	h	h1	
400	1Е11-90.000	108	160	140	150	86	100	2,42
500	1Е11-90.000-01		195	180	190			2,77
650	1Е11-90.000-02		250	230	240			3,21
800	1Е11-64.000	127	315	300	304	96	115	4
	1Е11-173.000	159	400	280	295	103	150	5,1
1000	1Е11-64.000-01	127	380	360	364	96	115	4,5
	1Е11-173.000-01	159	460	340	360	103	150	5,9
1200	1Е11-64.000-02	127	465	450	454	96	115	5,3
	1Е11-173.000-02	159	550	430	445	103	150	7
1400	1Е11-64.000-03	127	530	510	514	96	115	6,3
	1Е11-173.000-03	159	610	490	510	103	150	7,8

Устройство выключающее канатное с конечным выключателем ВП16Г23Б

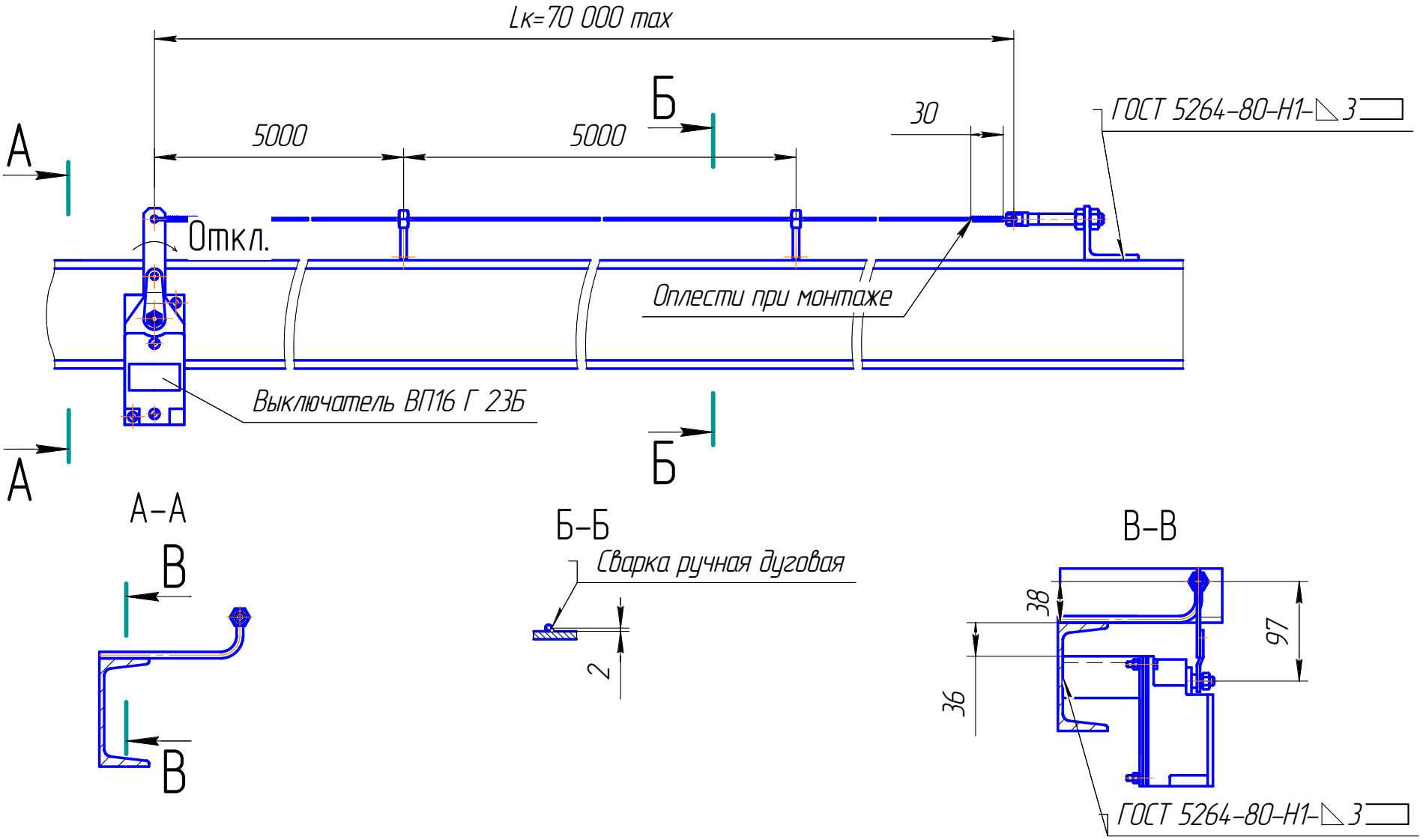


Рис. 45 Устройство выключающее канатное с конечным выключателем ВП16Г23Б

Пример условного обозначения устройства выключающего канатного с длиной каната 30м. и числом скоб 7: **Устройство выключающее ВК30-7**

Установка выключателя кабель-тросового КТВ-2М

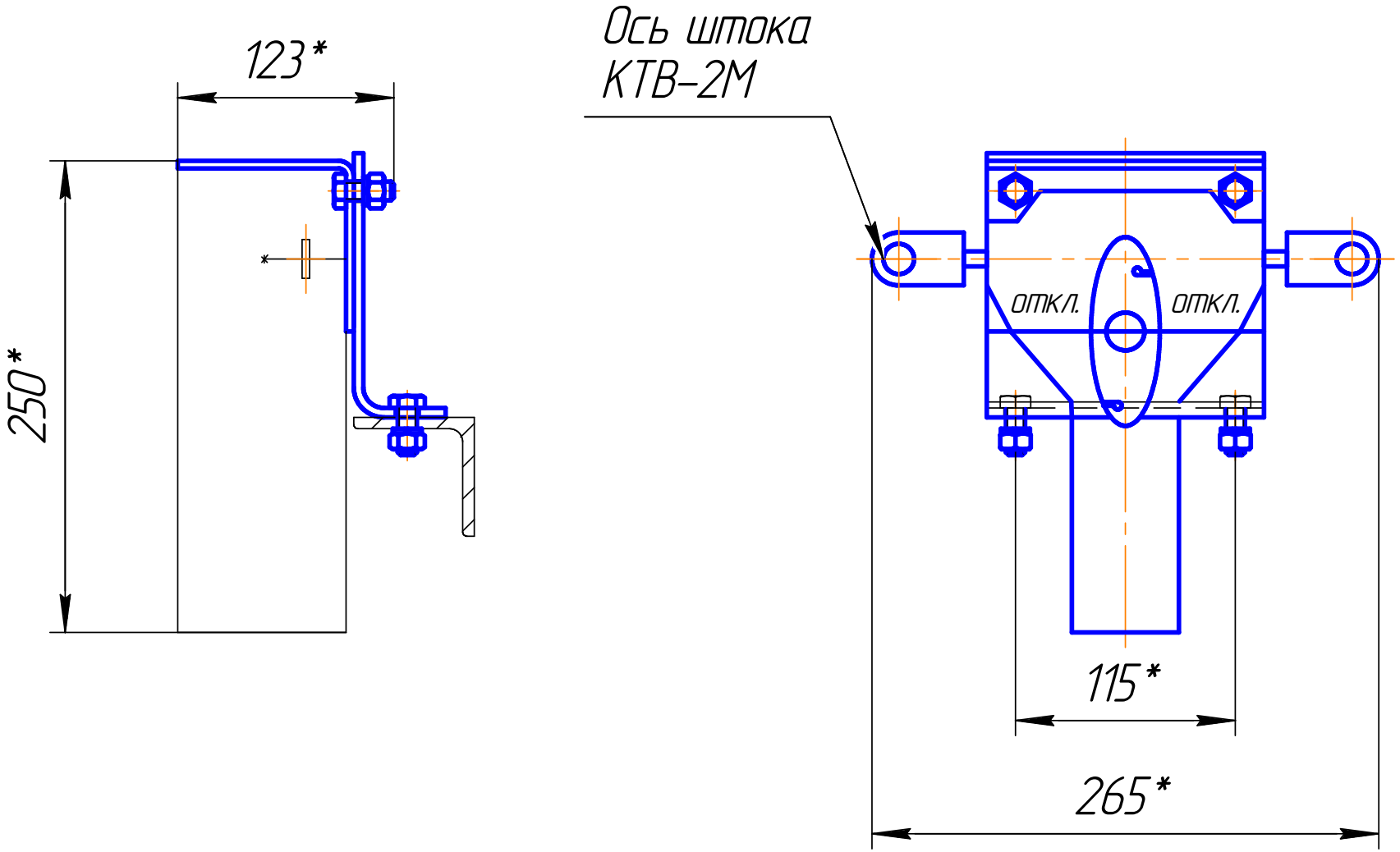
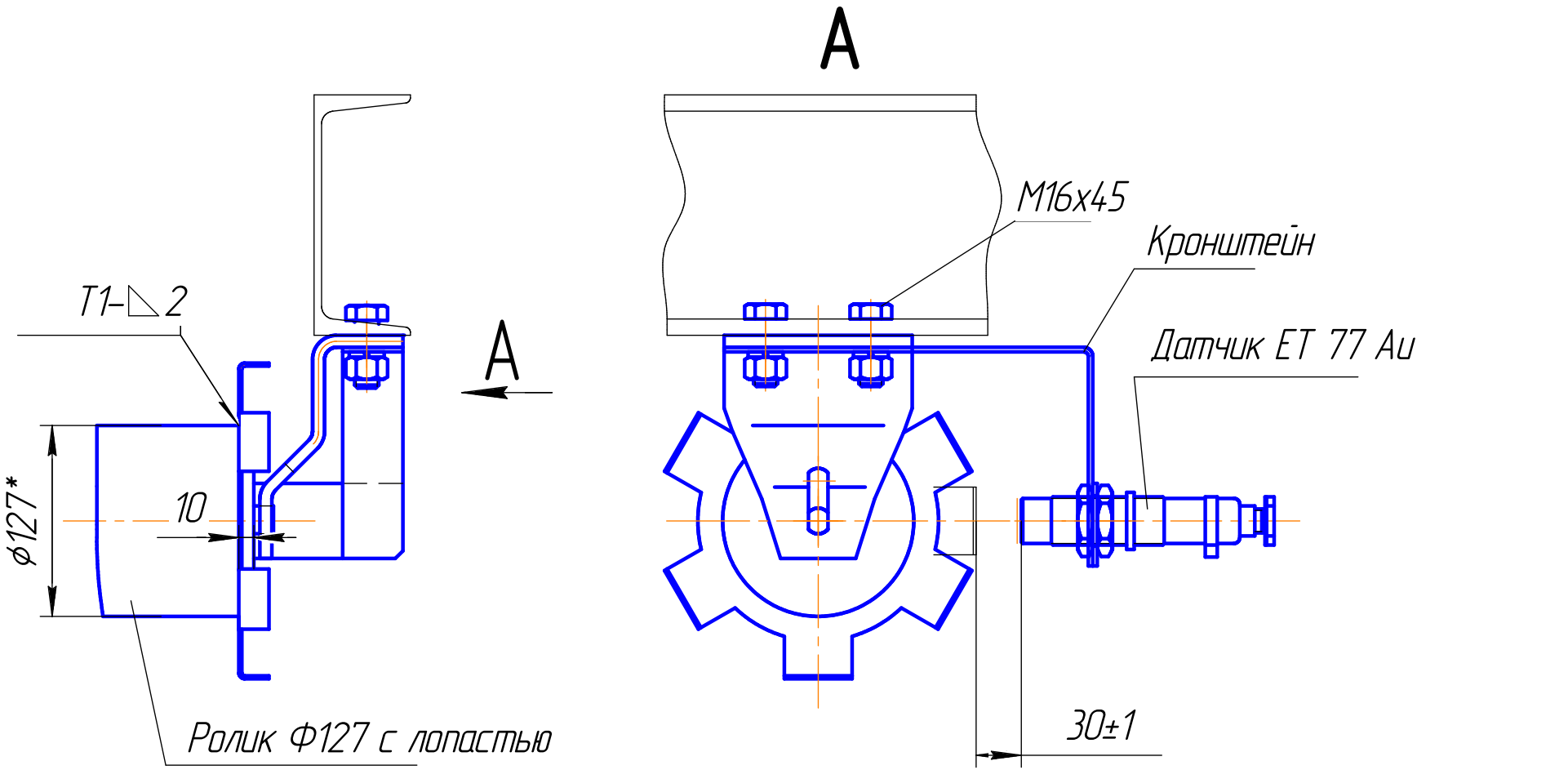


Рис. 46 Выключатель кабель-тросовый КТВ-2М

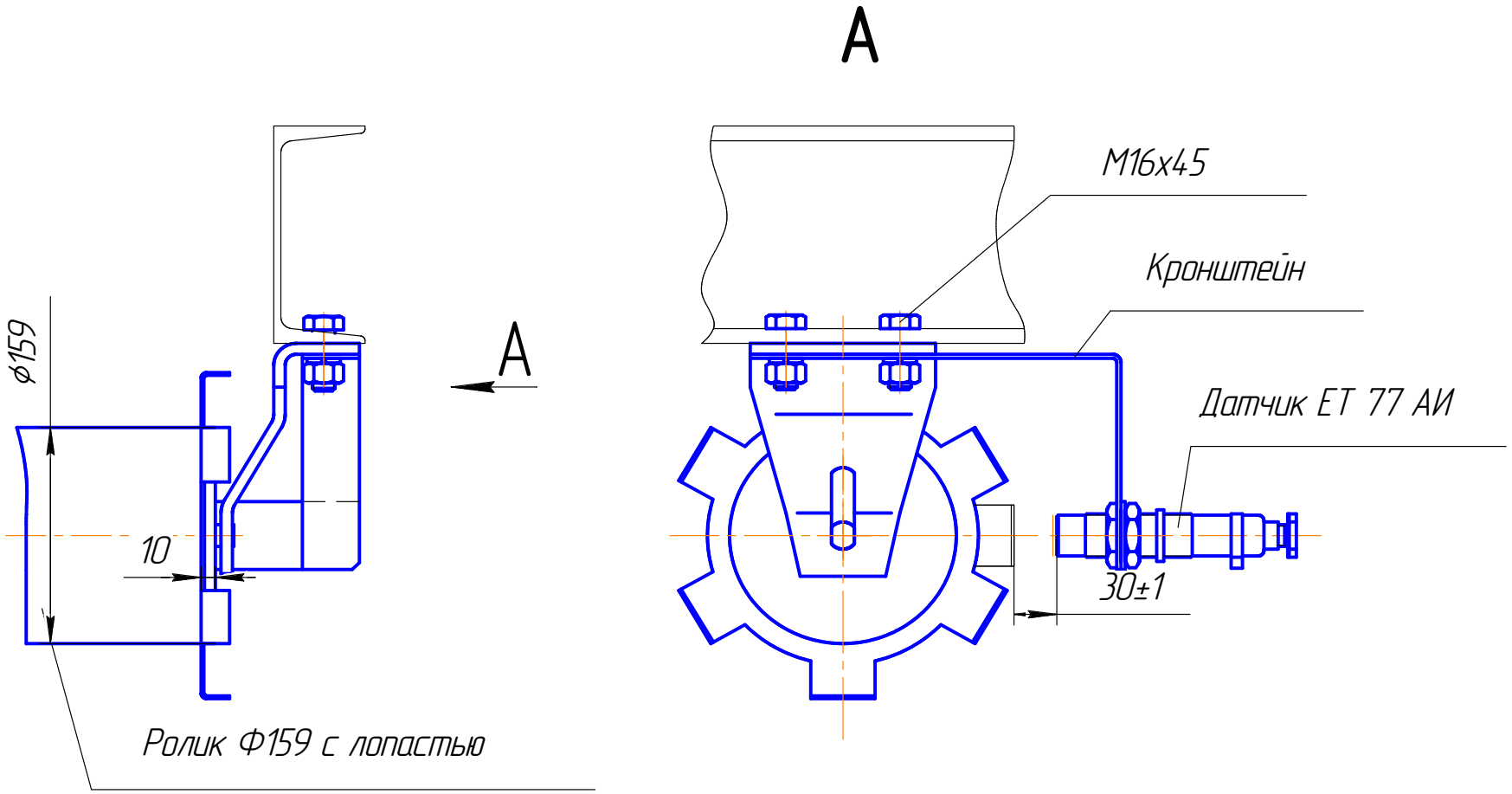
Устройство контроля скорости УКС 210И для ролика ф127



Монтаж устройства контроля скорости ленты

Рис. 47 Устройство контроля скорости ленты УКС-210И для ролика Ф127

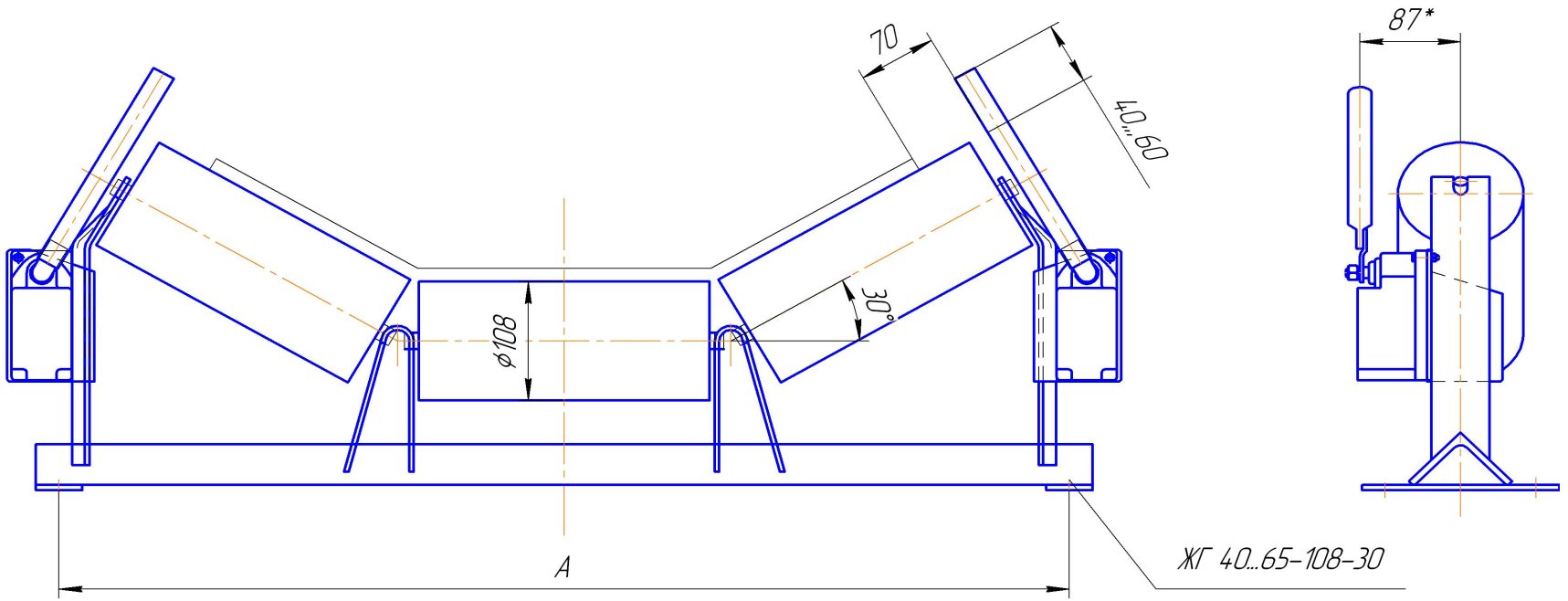
Устройство контроля скорости УКСЛ 210И для ролика ф159

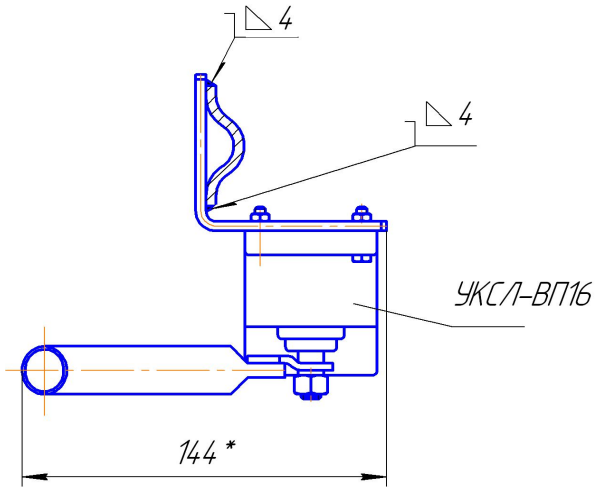


Монтаж устройства контроля скорости ленты

Рис. 48 Устройство контроля скорости ленты УКС-210И для ролика Ф159

Устройство от схода ленты на сторону УКЛС-ВП16 для ширины ленты 400…650 мм



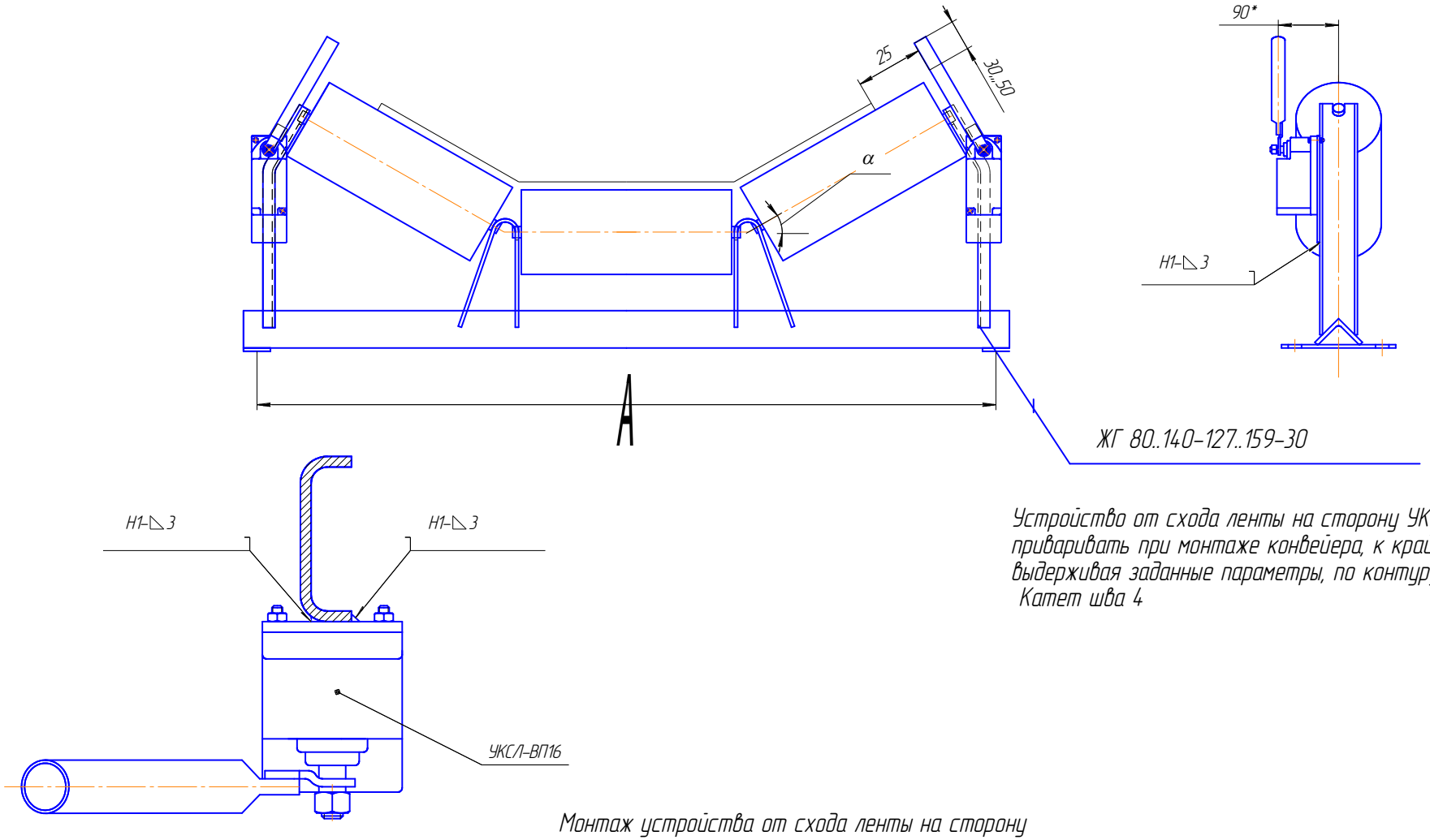


Устройство контроля схода ленты – УКСЛ – ВП16
приваривать при монтаже конвейера, к крайней стойке роликоопры, выдерживая заданные параметры, по контуру прилегания.
Катет шва 4

Монтаж устройства от схода ленты на сторону

Рис. 49 Устройство от схода ленты на сторону для В400…650

Устройство от схода ленты на сторону УКЛС-ВП16 для ширины ленты 800…1400 мм



Устройство от схода ленты на сторону УКСЛ-ВП16 приваривать при монтаже конвейера, к крайней стойке роликоопры, выдерживая заданные параметры, по контуру прилегания. Катет шва 4

Монтаж устройства от схода ленты на сторону

Рис. 50 Устройство от схода ленты на сторону для В800…1400

Установка датчика схода ленты на сторону КСЛ-2М на конвейерах ленточных с шириной ленты В= 800…1600 мм.

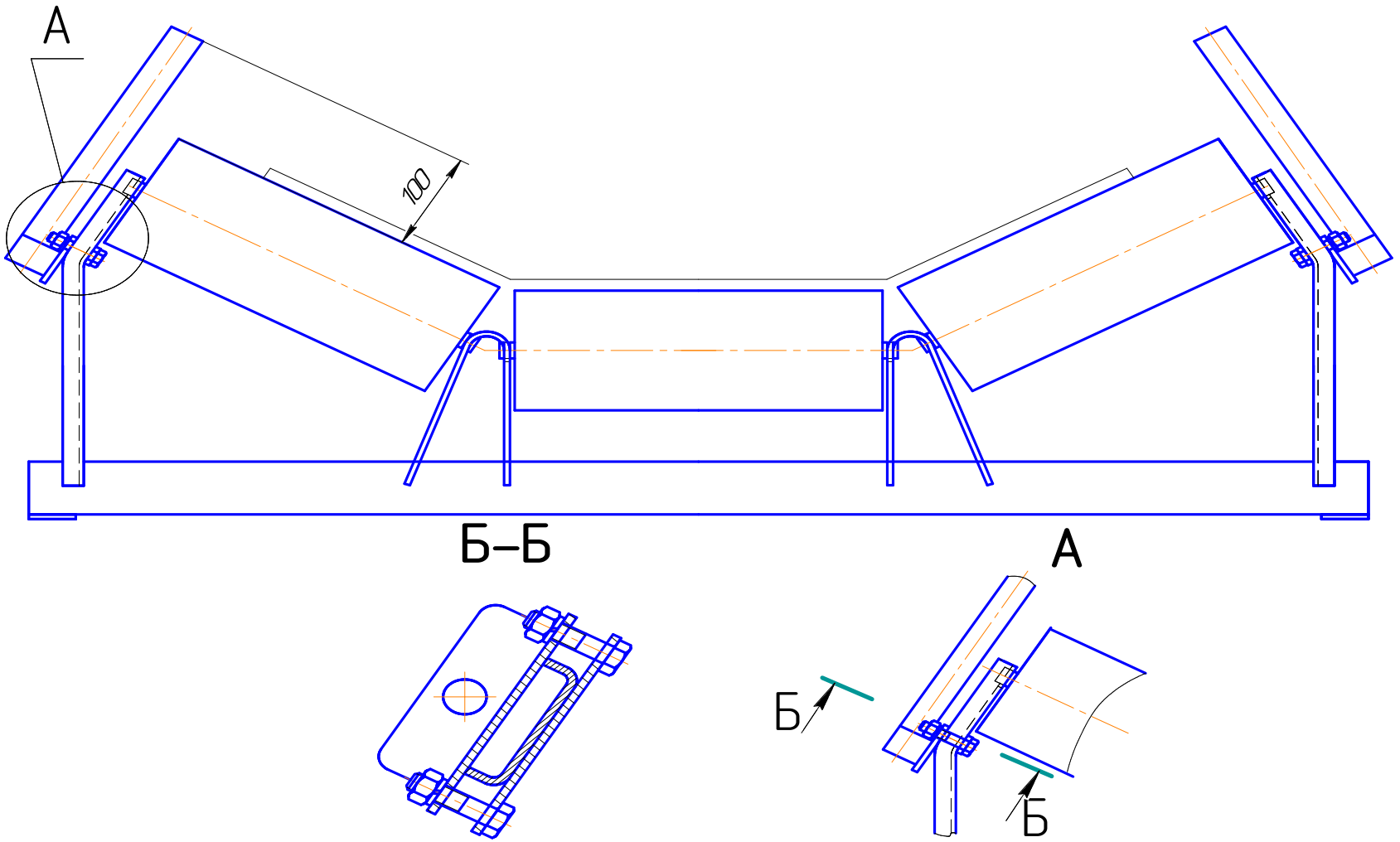


Рис. 51 Датчик схода ленты на сторону КСЛ-2М

Монтажная схема датчика БКВ применяемого к устройствам контроля скорости УКС – 1 и контроля проскальзывания и скорости УКПС.

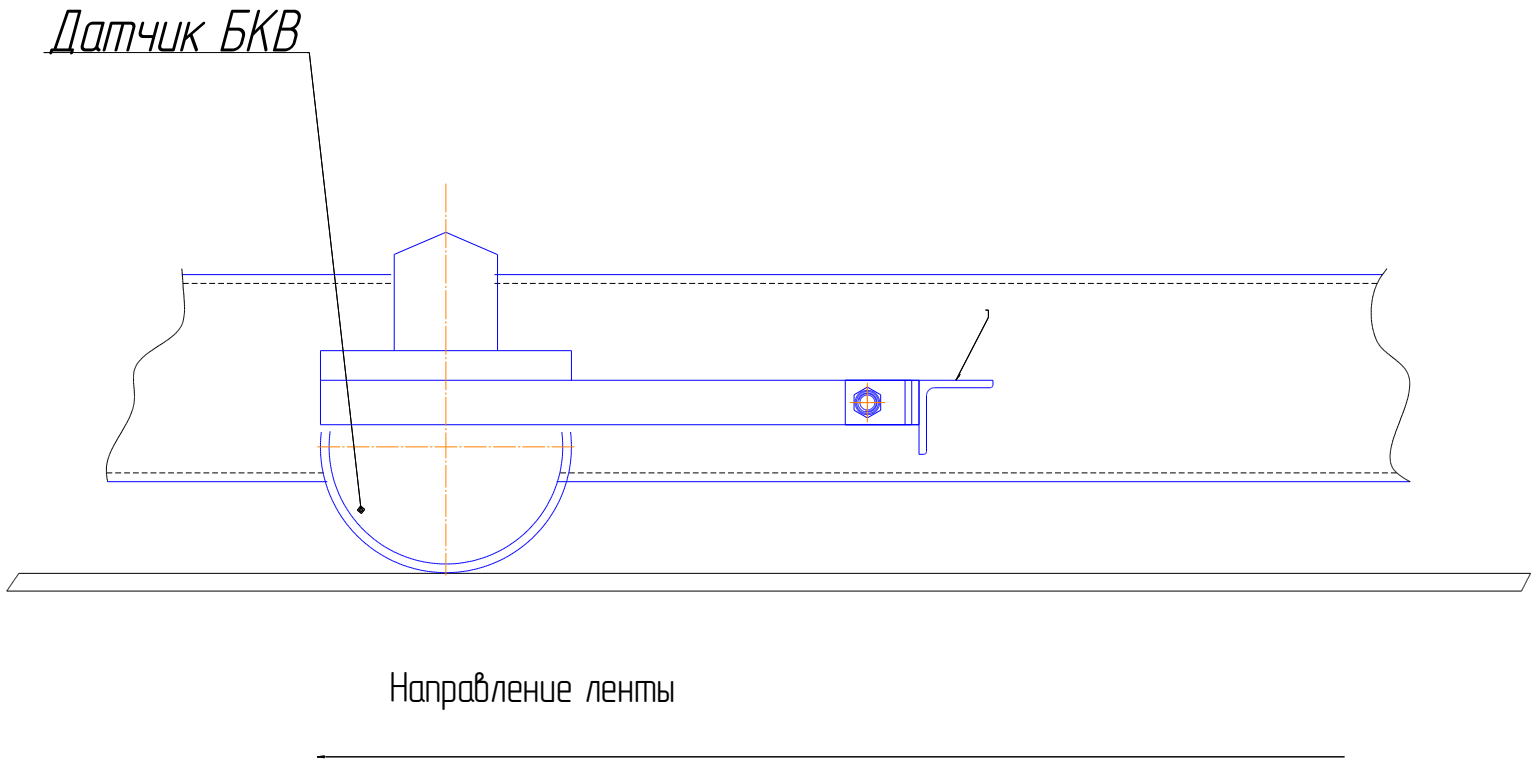


Рис. 52 Датчик БКВ

Плужковый сбрасыватель двойной односторонний

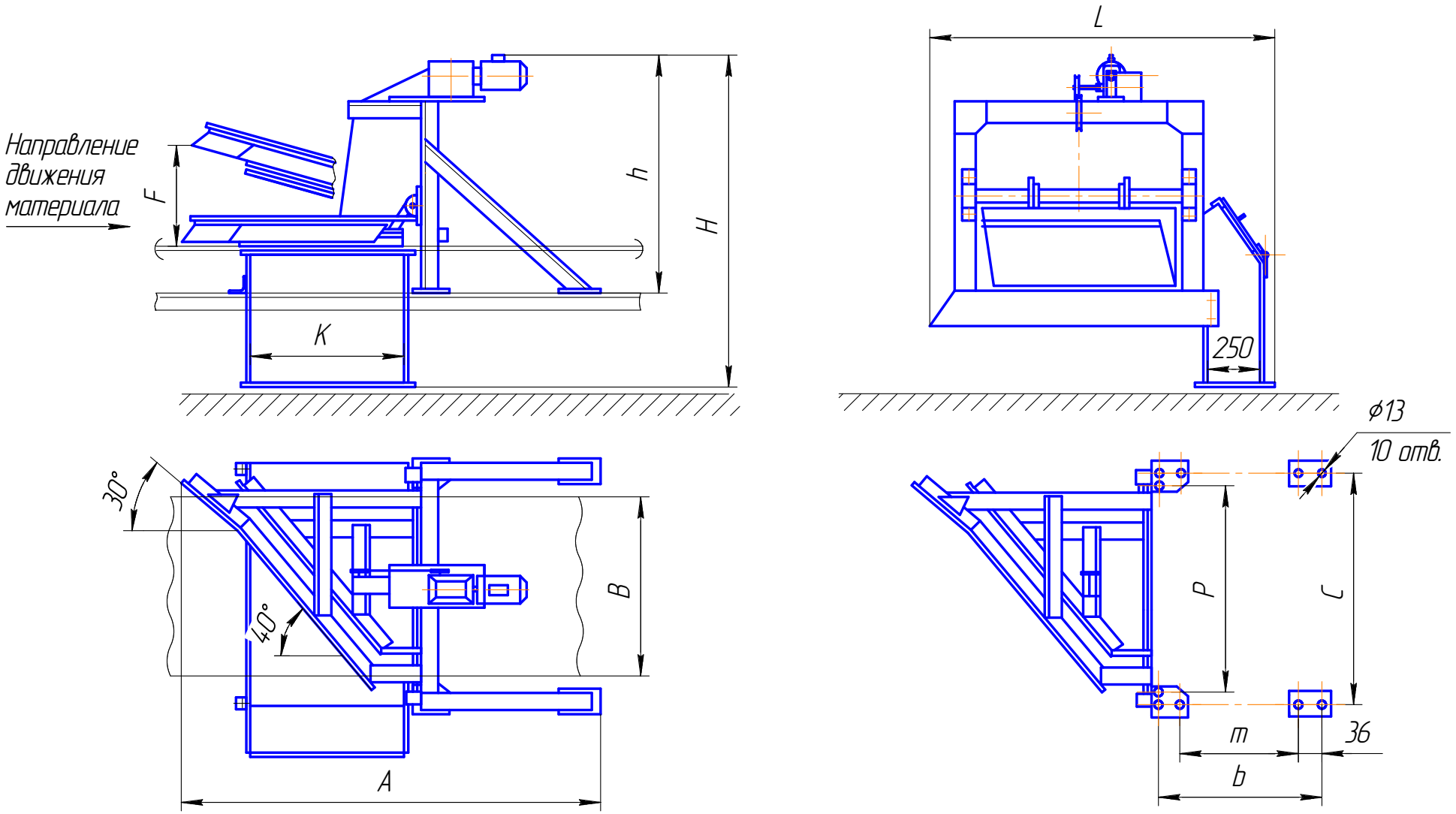


Рис.53 Плужковый сбрасыватель двойной односторонний

Пример условного обозначения сбрасывателя двойного одностороннего левого (правого) с электроприводом для конвейера с шириной ленты В=500 мм: **Сбрасыватель односторонний левый (правый) В 500**

Плужковый сбрасыватель двойной двухсторонний

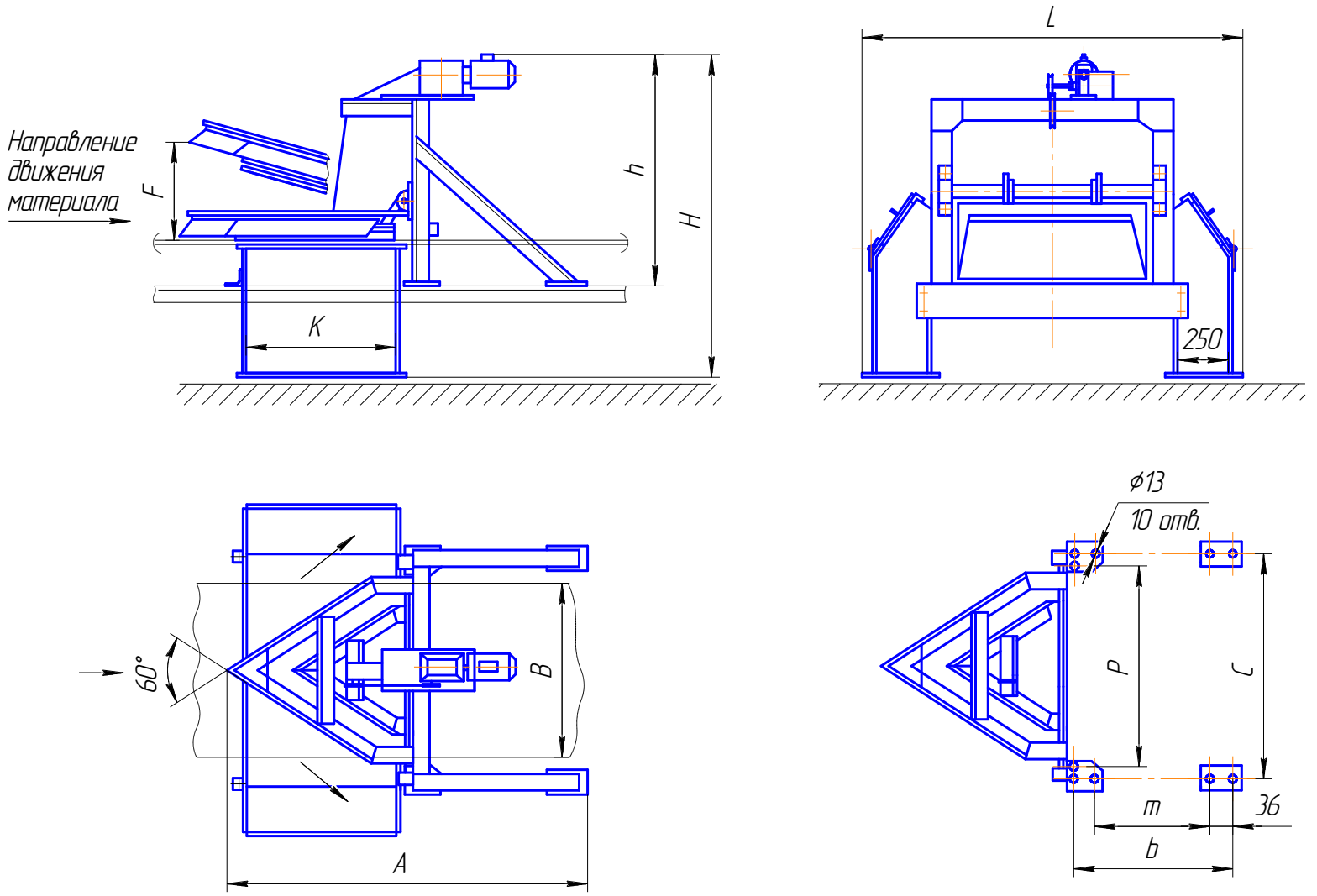


Рис.54 Плужковый сбрасыватель двойной двухсторонний

Пример условного обозначения сбрасывателя двухстороннего с электроприводом для конвейера с шириной ленты В=500мм: **Сбрасыватель двухсторонний В 500**

Характеристика плужковых сбрасывателей двойных.

Таблица 50

Ширина ленты В, мм	Плужковый сбрасыватель двойной	Номер чертежа	Размеры, мм										Рис.	Масса, не более, кг
			H	h	A	L	K	P	C	m	b	F		
500	Правый односторонний	1Е1-511.00	1136	1036	1751	1081	950	596	720	548	629	300	33	141
	Левый односторонний	1Е1-511.00-01												
	Двухсторонний	1Е1-521.00			1689	1360						205	34	192
650	Правый односторонний	1Е1-451.00	1130	1001	1997	1247	1100	746	870	548	629	300	33	158
	Левый односторонний	1Е1-451.00-01												
	Двухсторонний	1Е1-462.00			1839	1526						300	34	196
800	Правый односторонний	1Е1-851.00	1235	1111	2277	1448	1400	976	1100	612	713	400	33	191
	Левый односторонний	1Е1-851.00-01												
	Двухсторонний	1Е1-862.00			2229	1756						350	34	204

Сбрасыватель двойной

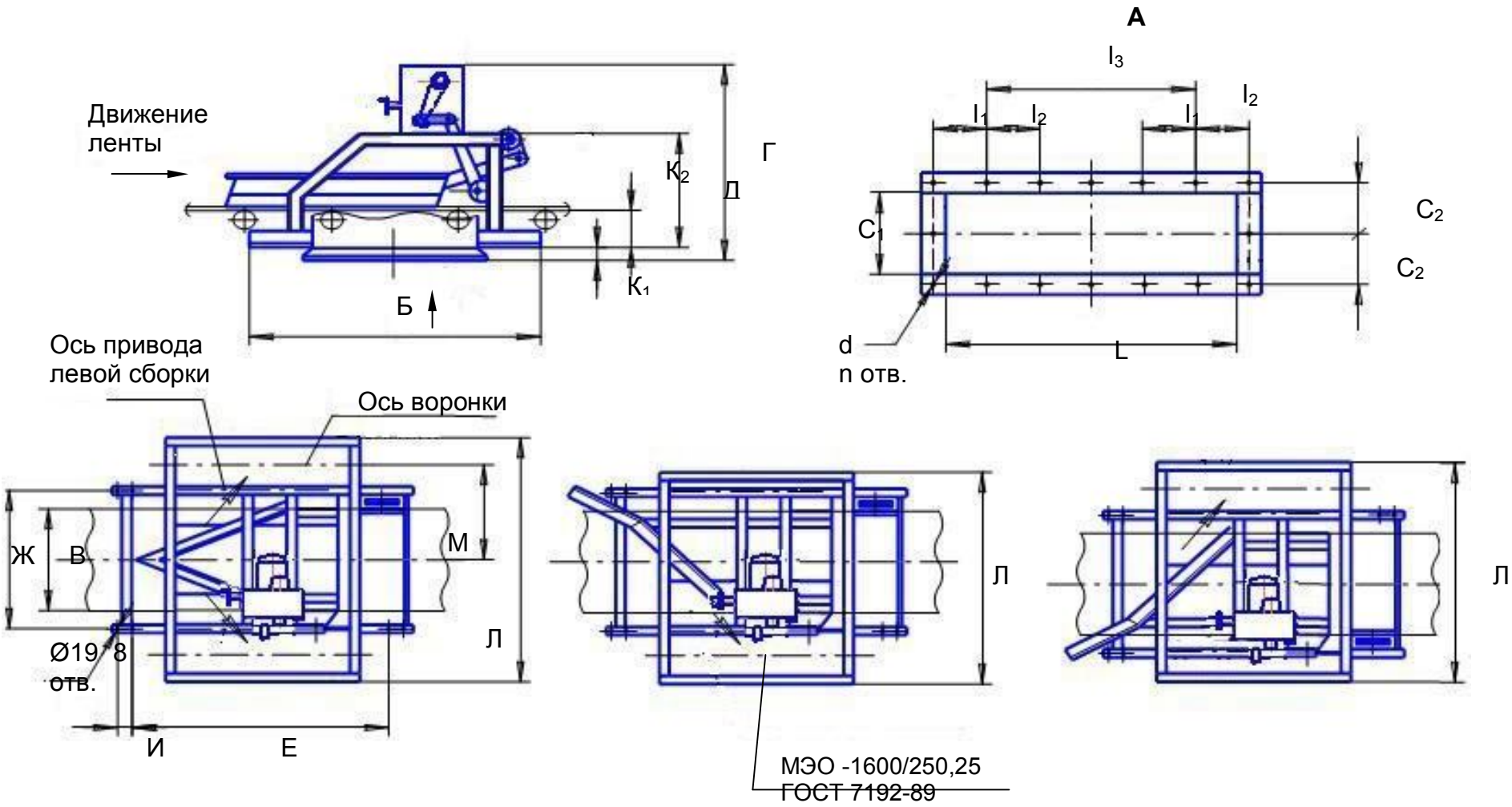


Рис.55 Сбрасыватель двойной

Пример условного обозначения сбрасывателя двойного для конвейера с шириной ленты 800 мм; одностороннего – I, правого - Пр, с приводом левого расположения - Л: **Сбрасыватель двойной 800-I Пр-Л,**
То же левого – лев, с приводом правого расположения - П: **Сбрасыватель двойной 800-I Лев–П,**
То же для двухстороннего- II, с приводом правого расположения - П: **Сбрасыватель двойной 800-II-П.**

Характеристика сбрасывателей двойных.

Таблица 51

В, мм	Обозначение	Рис.	Размеры, мм																		Масса, не более, кг
			Л	Б	Г	Д	Е	Ж	И	C_1	C_2	l_1	l_2	l_3	L	d	n	K_1	K_2	M	
800	800-II-П (Л)	1	2034	2300	1799	1029	1620	1290	90	300	180	235	250	1000	1410	15	16	240	300	817	1037
	800-IПр-П (Л)	2	1692																		923
	800-IЛев-П (Л)	3																			
1000	1000-II-П (Л)	1	2238	2300	1829	1074	1620	1490	90	300	180	235	250	1000	1410	15	16	240	315	919	1231
	1000-IПр-П (Л)	2	1892																		1117
	1000-IЛев-П (Л)	3																			
1200	1200-II-П (Л)	1	2688	2520	1829	1074	1840	1740	90	400	230	275	280	1140	1630	15	16	240	315	1094	1425
	1200-IПр-П (Л)	2	2228																		1311
	1200-IЛев-П (Л)	3																			

Секция средняя

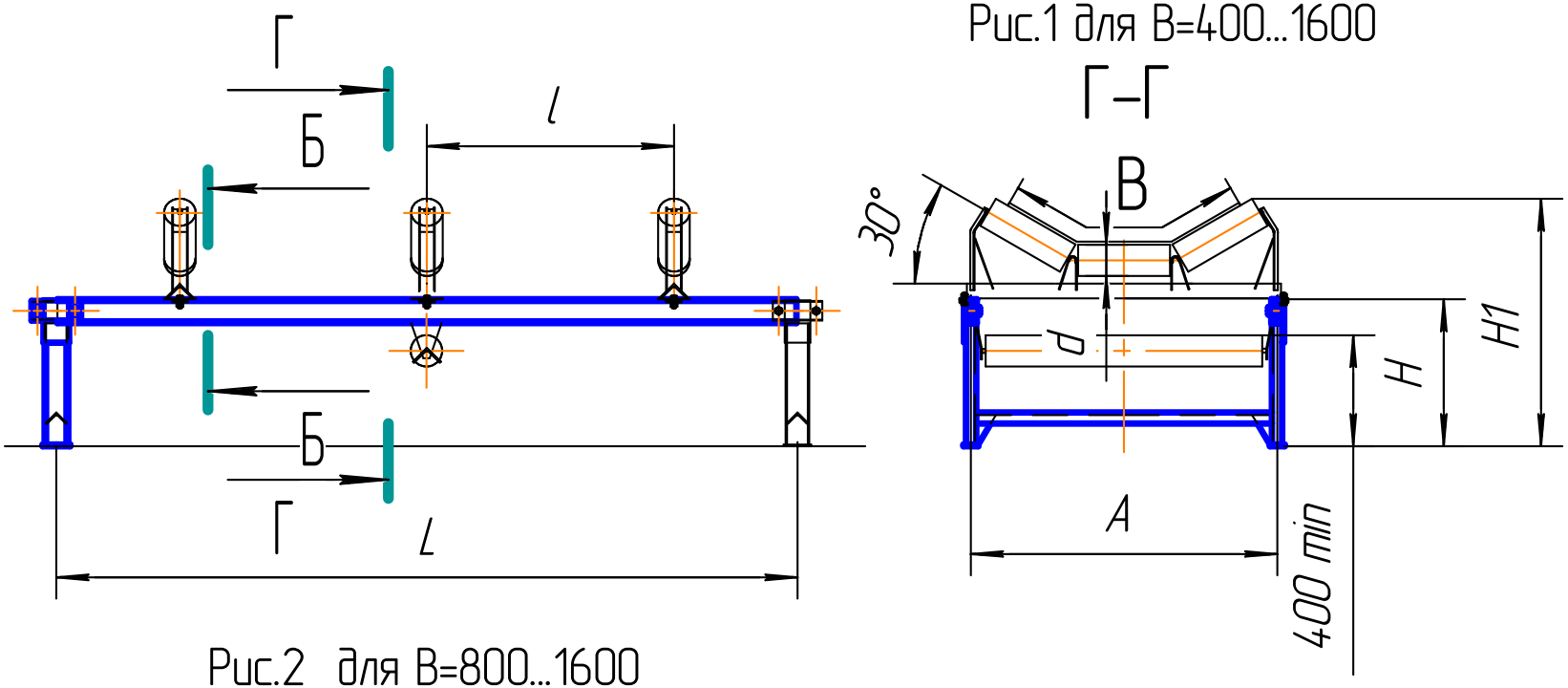


Рис.56 Средняя секция става конвейера

Характеристика средней секции

Таблица 52

Ширина ленты B, мм	d, мм	A, мм	H, мм	H1, мм	l, мм	l1, мм	l2, мм	L, мм	L1, мм	Масса м.к-ции, кг
400	108	620	680	955	160	500	-	3000	1000 1500	58,4
500		720		970	195	600				59
650		870		1000	250	750				59,6
800	127	1100	680	1085	315	950	430	3000	1000 1500	60,4
								3750		71
	159		700	1135				3000	1000 1500	74,8
								3750		87,7
1000	127	1300	700	1130	380	1150	535	3000	1000 1500	73,6
								3750		86,5
	159		720	1195				3000	1000 1500	98,3
								3750		113,3
1200	127	1550	700	1180	465	1400	670	3000	1000 1500	75
								3750		87,9
	159		720	1230				3000	1000 1500	100
								3750		115
1400	159	1750	740	1280	530	1600	765	3000	1000	120
1600	159	1950	760	1340	600	1800	860			135

Тележки разгрузочные В500…800

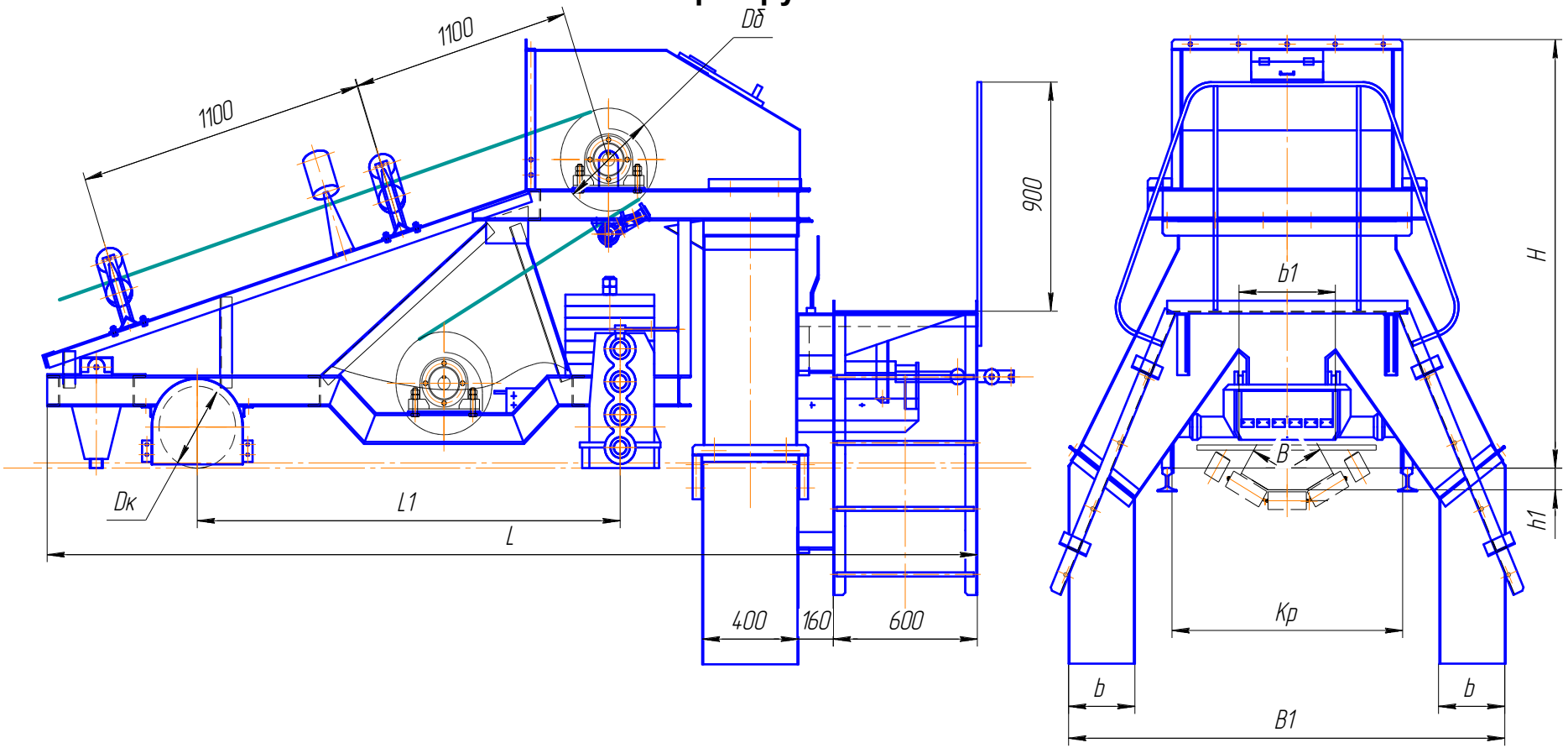


Рис.57 Разгрузочные тележки для В500…800

Характеристика разгрузочных тележек

Таблица 53

Ширина ленты, В, мм	Обозначение неприводного барабана	Dб, мм	Dк, мм	Размеры, мм							
				K1	L	L1	b	b1	B1	H	h1
500	5040Ф-60	400	320	1050	3800	1600	220	320	1760	1700	150
650	6540ф-60			1200	3900	1760	280	380	2060		
800	8040ф-60			1550				530	2410	1900	230

Тележки разгрузочные В1000…1400

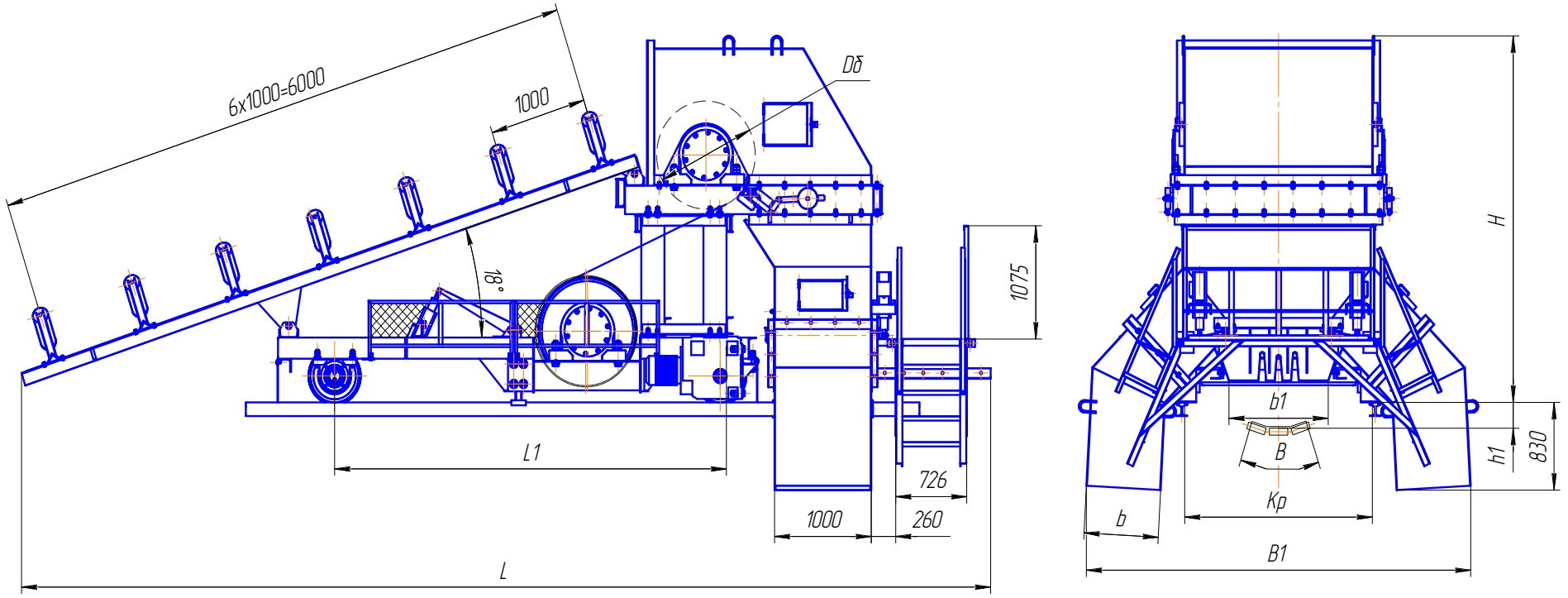
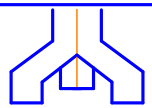
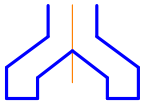
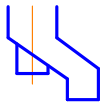
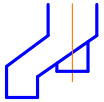
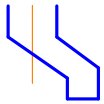
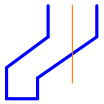


Рис.58 Разгрузочные тележки для В1000…1400

Характеристика разгрузочных тележек

Таблица 54

Ширина ленты В,мм	**Обозначение неприводного барабана**	Dб, мм	Размеры, мм							
			Кр	L	L1	b	b1	B1	H	h1
1000	10063ф-100	650	1550	10000	4000	500	600	3050	3060	240
	10080ф-120 10080ф-160	824								
	100100ф-180	1024				770		3590	3470	
1200	12063ф-100	650	1750	10000	4000	500	750	3250	3060	240
	12080ф-120 12080фй-160	824								
	120100ф-180	1024				770		3790	3470	
1400	14080ф-160	824	1950	10000	4000	500	900	3450	3060	240
	140100ф-180	1024				770		3990	3470	

Наименование воронки	Характеристика воронки	Схема воронки	Исполнение воронки
Трехрукавная	Разгрузка на две стороны и вперед		1
Двухрукавная	Разгрузка на две стороны		2
Двухрукавная односторонняя правая	Разгрузка на одну сторону (правую) или вперед		3
Двухрукавная односторонняя левая	Разгрузка на одну сторону (левую) или вперед		4
Однорукавная правая	Разгрузка на правую сторону		5
Однорукавная левая	Разгрузка на левую сторону		6

Примечание:

1. Тележки могут иметь левое и правое расположение привода (по направлению движения ленты).
2. Исполнение воронок 3;4;5;6 с разгрузкой на одну сторону (правую или левую) определяется по направлению движения ленты конвейера.
3. Для разгрузки абразивных материалов воронки исполнений 2,5,6 футеруются листами.
4. Скорость движения тележки указывается дополнительно

   Пример условного обозначения тележки разгрузочной для конвейера шириной ленты В=1000 мм, с футерованными барабанами диаметром 1000 мм, правым расположением привода (П), с двухрукавной футерованной воронкой 2Ф:

   Тележка разгрузочная ТР100100ф-180-П-2Ф, то же, с левым расположением привода (Л), с нефутерованной воронкой 2:

   Тележка разгрузочная ТР 100100ф-180-Л-2